

# Sikasil® AS-785

## Selante/Adesivo de montagem industrial de cura rápida

### Dados técnicos do produto

Propriedades	Componente A Sikasil® AS-785 A	Componente B Sikasil® AS-785 B
Base química	Silicone 2-C	
Cor (CQP <sup>1</sup> 001-1)	Branco	Preto, Translúcido
Cor - mistura	Preto, Cinza, Branco	
Mecanismo de cura	Policondensação	
Tipo de cura	Alcoxy	
Densidade (CQP 006-4)	1.44 kg/l aprox.	1.05 kg/l aprox.
Densidade de mistura	1.37 kg/l aprox.	
Rácio de mistura	A:B em volume A:B em peso	10:1 13:1
Viscosidade (CQP 029-5)	1 200 Pa·s aprox.	400 Pa·s aprox.
Consistência	Pastoso	
Temperatura de aplicação	5 °C a 40 °C (40 °F – 104 °F)	
Tempo de abertura <sup>2,3</sup> (CQP 536-3)	12 min aprox.	
Ausência de pegajosidade <sup>2</sup> (CQP 019-1)	40 min aprox.	
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	45 aprox.	
Resistência à tracção (CQP 036-1 / ISO 37)	2 N/mm <sup>2</sup> aprox.	
Alongamento à ruptura (CQP 036-1 / ISO 37)	250 % aprox.	
Módulo 100 % (CQP 036-1 / ISO 37)	1,2 N/mm <sup>2</sup> aprox.	
Resistência térmica (CQP 513-1)		
Curto prazo	4 h 1 h	190°C aprox. (375°F) 200°C aprox. (392°F)
Temperatura de serviço	-40 a +150 °C (-40 a +300 °F)	
Tempo de armazenagem (abaixo 25°C) (CQP 016-1)	15 meses	9 meses

<sup>1</sup>) CQP = Procedimento Qualidade SIKA

<sup>2</sup>) 23°C (73°F) / 50% H.R..

<sup>3</sup>) O tempo de abertura pode chegar a 20 min. com o Comp. B no fim de prazo de vida útil

### Descrição

O Sikasil® AS-785 é um silicone bi-componente, não corrosivo, de cura rápida, de selagem e colagem desenvolvido especificamente para processos industriais automáticos. O Sikasil® AS-785 é produzido de acordo com as normas de qualidade ISO 9001/14001 e com o programa de actuação responsável.

### Vantagens

- Excelente aderência numa gama alargada de substratos
- Excelentes propriedades mecânicas
- Baixa volatilidade
- Resistente aos raios UV e ao envelhecimento
- Mantém-se flexível numa grande amplitude de temperatura
- Grande durabilidade e longevidade
- Não necessita de humidade para curar
- Cumpre os requisitos EOTA ETAG 002
- Certificação: UL94 V-1, QOQW2 (-40 °C – 105 °C)

### Campos de Aplicação

O Sikasil® AS-785 foi especialmente concebido para processos automatizados de colagem de juntas estruturais. É também adequado para aplicações industriais de grande exigência, tais como as energia solar. Este produto é adequado para uso apenas por profissionais experientes. Devem ser efectuados testes de aderência com substratos e condições actuais para assegurar compatibilidade.



## Mecanismo de cura

O Sikasil® AS-785 inicia a cura imediatamente após a mistura dos dois componentes.

A velocidade de cura depende principalmente da temperatura: quando maior esta for mais rápido se desenvolve o processo de cura. Aquecimento acima de 50°C não é aconselhado por poder originar formação de bolhas.

Dado o processo de cura não necessitar de humidade, este produto pode ser usado em situações de completa estanquidade.

De notar que – especialmente quando são usados misturadores estáticos – o tempo de abertura da mistura, isto é, o tempo que o material pode permanecer no misturador sem obstruir o mesmo é significativamente mais baixo do que o tempo de abertura indicado nos dados técnicos do produto. Para mais informações por favor contactar os serviços técnicos da Sika, Divisão Indústria.

## Limites de Aplicação

Para informação específica acerca da compatibilidade entre os vários produtos Sikasil, contacte os Serviços Técnicos da Sika – Indústria. Os silicones Sikasil® AS são compatíveis com Sika® Spacer Tape HD. Todos os outros selantes e vedantes, requerem aprovação da Sika antes do uso dos mesmos em combinação com o Sikasil® AS-785. Onde dois ou mais selantes forem usados, deve-se assegurar da cura completa do selante anterior antes da aplicação do próximo.

Os adesivos e selantes Sikasil® só devem ser para selagens ou colagens estruturais industriais por profissionais experientes e após exame detalhado e aprovação escrita dos detalhes do projecto correspondente pelo departamento técnico da Sika, Divisão Indústria. A compatibilidade do Sikasil® AS-785 para uma aplicação específica deve ser testada antecipadamente. A informação acima é dada apenas como orientação geral. Conselhos sobre aplicações específicas serão fornecidas a pedido.

## Método de Aplicação

### Preparação de superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e sem vestígios de gorduras, óleos ou poeiras.

Para aconselhamento sobre aplicações específicas por favor contactar os serviços técnicos da Sika, Divisão Indústria.

### Aplicação

Antes da aplicação do Sikasil® AS-785 os componentes têm de ser misturados homogeneamente e isentos de bolhas de ar, no rácio indicado anteriormente, com uma tolerância de  $\pm 10\%$ . A maior parte dos equipamentos de medição/mistura comercializados são adequados para aplicação deste produto. Por favor contactar o System Engineering da Sika – Divisão Indústria para aconselhamento específico.

Enquanto o componente A é estável o ar, o componente B é sensível à humidade e deve ser exposto ao ar apenas o tempo estritamente necessário.

As juntas devem estar devidamente dimensionadas, pois não é possível efectuar alterações após construção das mesmas. A base de cálculo para as dimensões necessárias da junta são valores técnicos do adesivo e materiais adjacentes, exposição dos materiais, forma e tamanho assim como cargas externas. Para mais informações por favor contactar os serviços técnicos da Sika - Divisão Indústria.

### Acabamentos

Devem ser efectuadas durante o tempo de abertura do produto. Não devem ser utilizados solventes para esta operação.

### Remoção

O Sikasil® AS-785 pode ser removido das ferramentas e equipamentos com Sika® Remove-208 ou outro solvente adequado. Os misturadores estáticos do equipamento de medição/mistura podem ser limpos com Sikasil® Mixer Cleaner.

As mãos e a pele expostas têm de ser lavadas de imediato usando Sika® Top Clean T ou um agente de limpeza industrial e água. Não usar solventes!

## Pintura sobre o produto

O Sikasil® AS-785 é um adesivo elástico e não pode ser pintado.

## Outras informações

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis quando pedidas:

- Ficha de Segurança
- Folha de Informação Solar

## Embalagem

Comp. A: Tambor	260 Kg
Comp. B: Balde	20 Kg

## Valores base

Todos os valores apresentados nesta ficha de produto são baseados em testes de laboratório. Valores obtidos podem variar devido a circunstâncias fora do nosso controle.

## Informação Higiene e Segurança

Para informações e aconselhamento sobre segurança no manuseamento, armazenamento e disposição dos produtos químicos, os utilizadores devem ter em conta as folhas de segurança que contêm dados, relativos a segurança, físicos, ecológicos, toxicológicos e outros.

## Informação Legal

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que pedida.

Informação adicional disponível em::

www.sika.pt  
www.sika.com

Sika Portugal SA  
Divisão Indústria  
Rua Santarem, 113  
4400-292 V.N.Gaia  
Portugal  
Tel. +351 22 377 69 00  
Fax +351 22 377 69 77



Implementado na fábrica de Ovar

