

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

Sika® Unitherm® Platinum

Revestimento à base de epóxi modificado, isento de solventes, intumescente para aço estrutural e proteção anticorrosiva aplicável em meios de exposição internos ou externos, associados a critérios de alta durabilidade.

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sika® Unitherm® Platinum é isento de solventes, 100 % sólidos, 2-componentes, epóxi modificado intumescente de proteção ao fogo do aço estrutural, aplicável em ambientes internos ou externos, conferindo alta durabilidade mesmo nas condições mais adversas associados a critérios de proteção anticorrosiva (corrosividade de classe C5 e durabilidade MA de acordo com ISO 12944, C5MA) e Proteção ao Fogo (até R90). Fácil de aplicar por projeção airless, não requer uso de armadura de reforço, cura e resistência ao manuseamento muito rápida, pronto a movimentar e transportar em 24 horas.

Isento de solventes de acordo com a Directiva Tintas de Proteção da Associação da Indústria de Tintas Alemanha German Paint Industry (VdL-RL 04).

UTILIZAÇÕES

Sika® Unitherm® Platinum só pode ser usado por profissionais experientes.

Sika® Unitherm® Platinum está desenhado para aplicação em oficina sobre aço estrutural para exposição interna ou externa.

Dependendo da aplicação o produto dispensa a necessidade de aplicação de acabamento de selagem salvo se considerados requisitos como cor de acabamento, resistência aos UVs.

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- Isento Solventes, 100 % sólidos
- Baixo odor e sem risco de explosão
- Isento de Halogenados
- Aplicação simples com equipamento de projeção simples (monocomponente)
- Pode ser aplicado em 1 camada até 4mm eps (espessura de película seca), sem necessidade de reforço mecânico (armaduras)
- Aplicável diretamente sobre aço preparado ao grau Sa2.1/2
- Cura rápida - manuseamento e transporte possível sem riscos de danos no dia seguinte
- Muito resistente - riscos de danos de manuseamento e custos de retoques muito reduzidos
- Alta resistência mecânica ao impacto e danos em serviço
- Adequado para perfis esbeltos e complexos
- Aparência cosmética muito boa
- Durabilidade muito alta
- Tempo de serviço expectável >25 anos
- Cumpre a classificação do tipo X (i.e. ambiente externo), sem primário e sem necessidade de acabamento
- Proteção anticorrosiva muito elevada de acordo com critérios da norma ISO 12944, classe de corrosividade C5 muito alta (como sistema de pintura)
- Cumpre com os requisitos de qualidade (nível 4) da DGNB

INFORMAÇÃO AMBIENTAL

- Cumpre com o Indoor Air Comfort Gold® valores-limite definidos pela EUROFINs, mesmo como sistema de revestimento

CERTIFICADOS / NORMAS

Apresenta testes de resistência ao fogo por entidades independentes e está aprovado de acordo com as principais normas europeias, reconhecidas a nível nacional, que inclui:

- EN 13381-8 (ref. ETA20/1162)
- BS 476 partes 20-22 (ref. CF 5396)
- Revestimento base epóxi para a proteção de aço em conformidade com EN 13501-2 e ATAG 018-2, DoP, com marcação CE

DADOS DO PRODUTO

Fornecimento	Sika® Unitherm® Platinum Sika® Thinner E+B	16,8 kg and 3,7 kg net. 25 l and 5 l
Aspecto / Cor	Cinzento claro, aprox. RAL 7035	
Tempo de armazenamento	24 Months	
Armazenagem e conservação	In originally sealed containers in a cool and dry environment.	
Massa volúmica	~1,3 kg/l (± 0,1)	
Ponto de inflamação	Não aplicável	
Teor de sólidos	~100 % em volume ~100 % em peso	

DADOS TÉCNICOS

Resistência à abrasão	~65 mg/1000 R (carga: 1000g; disco: CS 10)	(ISO 5470-1)	
Resistência à compressão	~45 MPa	(ISO 604)	
Resistência à tração	~10 MPa	(ISO 527-2)	
Tensão de aderência	Aço decapado Aço com primário	~10 N/mm ² Depende do primário / sistema	(EN ISO 4624)
Resistência química	H ₂ SO ₄ (10%) NaOH (10%) White Spirit	168 h 168 h 168 h	(EN ISO 2812-1)
	Quimicamente resistente como sistema de pintura.		

INFORMAÇÃO DO SISTEMA

Sistemas

Sistemas aprovados / tipos de primários:

Aço limpo (Sa 2.1/2)::

- a) Direto ao aço
- b) Epóxi dois componentes
Sika® Permacor®-2706 EG
- c) Epóxi rico em zinco
SikaCor® Zinc R
- d) Epóxi rico em zinco, aquoso
SikaCor® Zinc W
- e) Silicato de zinco
SikaCor® Zinc ZS (+ tiecoat
Sika® Permacor®-2706 EG)

Aço escovado

St2 /St3:

Aço galvanizado:

Proteção com intumescente:

Sem acabamento:

- f) Alquídico,
Sika® Permacor®-1705
Sika Poxicolor® Primer HE NEW
ou Sika® Permacor®-2029
- Sika® Permacor®-2706 EG
- Sika® Unitherm® Platinum
- a) Exposição interna
- b) Exposição externa; pode como é comum nos epóxios apresentar alterações visuais na sua cor original. Aplicável quando não importante a manutenção do aspeto visual.

Com acabamento::

Se pretendido um aspeto decorativo, cor resistente, recomendamos as seguintes alternativas de acabamento (poliuretanos acrílicos):

- SikaCor® EG-4
- SikaCor® EG-5
- SikaCor® PUR Color NEW
- Sika® Permacor®-2330
- Sika® Permacor®-2230 VHS

Sistema Pintura C5 alto

Primário:

Intumescente:

Acabamento:

- ex: Sika® Permacor®-2706 EG
- Sika® Unitherm® Platinum
- ex:Sika® Permacor®-2330

Sistema Pintura C5 muito alto

Primário:

Intumescente:

Acabamento:

- SikaCor® Zinc R
- Sika® Unitherm® Platinum
- Sika® Permacor®-2330

Sistema Area Alimentar

Primário:

Intumescente:

Acabamento:

- ex. Sika® Permacor®-2706 EG
 - Sika® Unitherm® Platinum
 - Sika® Permacor®-2707
-

INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

Proporção da mistura	Em Peso	Componentes A : B
	Em volume	100 : 12
		100 : 18,4
Consumo	Consumo teórico de material / rendimento sem perdas para a espessura média seca	
	:	
	Espessura Pelicula Seca	1.000 µm
	Espessura Pelicula Húmida	1.000 µm
	Consumo	~1,3 kg/m ²
Rendimento	~0,77 m ² /kg	
Humidade relativa do ar	Max. 80 %, temperatura ambiente deve estar acima, 3º, do ponto de orvalho	
Temperatura do suporte	Temperatura da superfície e temperatura ambiente deve estar entre o mínimo de +10°C, máximo de +40°C* Recomendada a aplicação acima de +16°C * No caso de temperaturas superiores a 40°C, consultar Departamento Técnico para orientação / suporte técnico.	
Tempo de vida útil da mistura (pot-life)	A +20°C	~30 min
	A +35°C	~15 min
Tempo de cura	Cura e Manuseamento (a + 20°C)	
	Seco ao toque	~8 h
	Seco endurecido (pronto para o manuseamento e transporte)	~24 h
Tempo de espera / Repintura	Tempos de espera entre camadas do produto / entre produtos (a + 20°C)	
	<u>Entre primário e Sika® Unitherm® Platinum:</u> Após o primário atingir o tempo de secagem final.	
	<u>Entre camadas do Sika® Unitherm® Platinum:</u>	
	Min.	8 h a + 20°C
	Max.	Interior: 7 dias a + 20°C Exterior: 2 dias a + 20°C
	<u>Entre Sika® Unitherm® Platinum e SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5, SikaCor® PUR Color NEW, Sika® Permacor®-2330, Sika® Permacor®-2230 VHS ou Sika® Permacor®-2707:</u>	
	Min.	24 h a + 20°C
	Max.	Interior: 7 dias a + 20°C Exterior: 2 dias a + 20°C
	Nota: A demão ou camada previamente aplicada deve estar seca e livre de qualquer sujidade, humidade ou contaminantes que possam impedir ou reduzir a aderência (limpar se necessário). Se os tempos de espera forem superiores aos indicados, então, os revestimentos devem ser reativados por meios mecânicos e/ou químicos adequados.	
	O armazenamento temporário ou o transporte de peças de aço revestidos devem ser efetuados de forma apropriada. É "boa prática" que as cintas ou correntes não devem ser colocadas em contato direto com a superfície revestida.	

VALOR BASE

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

OUTROS DOCUMENTOS

Existem várias fichas de informação disponíveis "Procedimento de Aplicação" "Instruções de Reparação". Para mais informações, consulte a Sika ou visite-nos em www.sika.pt

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e aconselhamento sobre o manuseamento seguro, armazenamento e eliminação de produtos químicos, os utilizadores devem consultar as respectivas Fichas de Dados de Segurança (FDS) mais recentes contendo os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros relacionados com a segurança.

DIRECTIVA 2004/42 / CE - LIMITAÇÃO DAS EMISSÕES DE COV

De acordo com a Directiva 2004/42/CE, a quantidade máxima de COV permitida no produto pronto a usar é de 500 g/l (Limite 2010 para a categoria de produto IIA/j, tipo BS).

A quantidade máxima existente no produto Sika® Unitherm® Platinum pronto a usar é < 500g/l.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

Limpeza a jato do Aço:

Jato abrasivo ao grau Sa 2 ½ de acordo com ISO 8501-1.

Isento de sujidade, óleos e gorduras.

Limpeza manual do Aço:

Limpeza manual dos óxidos (escova de aço ou ferramentas motorizadas) de forma a obter o grau St 3 de acordo com ISO 8501-1.

Aço Galvanizado:

Isento de sujidade, óleos, gorduras e sais de zinco.

No caso de exposição permanente submersa e de condensação deve ser escovado em conformidade com ISO 12944-4.

Outras superfícies:

Devem ser realizados testes específicos do tipo de superfície.

Para superfícies contaminadas e expostas à intempérie, por exemplo superfícies galvanizadas ou com primário, recomendamos a limpeza com SikaCor® Wash.

MISTURA

Stir component A very thoroughly using an electric mi-

xer (start slowly, then increase up to approx. 300 rpm). Add component B carefully and mix both components very thoroughly (including sides and bottom of the container). Mix for at least 3 minutes until a homogeneous mixture is achieved. Fill mixed material into clean container and mix again shortly as described above. During mixing and handling of the materials always wear protective goggles, suitable gloves and other protective clothings.

APLICAÇÃO

A aplicação por spray airless dará os melhores resultados e é recomendada para obter espessura e aspeto uniformes. Em caso de aplicação por rolo ou pincel, podem tornar-se necessárias camadas adicionais para atingir a espessura de revestimento necessária, dependendo do tipo de construção, condições do local, tonalidade da cor, etc. Antes da aplicação no local pode ser útil um ensaio para assegurar que o método de aplicação selecionado proporcionará os resultados solidificados.

Não diluir o Sika® Unitherm® Platinum!

Aplicação a Rolo / Brocha:

- Pequenas áreas

Projeção Airless:

Equipamento Spray Airless i.e. equipamento monocomponente de pulverização com aquecedor de fluxo, ou equipamento de pulverização plural.

- Razão de pressão: ≥ 66 : 1
- Velocidade de fluxo: ≥ 24 l/Min.
- Pressão: pelo menos 200 bar na pistola de pulverização
- Tamanho do bico 0.48 - 0.64 mm (0.019 - 0.025 polegadas)
- Ângulo de pulverização ex.: 20 - 40°
- Temperatura do material: aprox. + 35°C na saída do bico

Dicas úteis:

- Remover filtro
- Utilizar alimentação direta do material (sem mangueira de sucção)
- Para temperaturas baixas, recomendamos o isolamento da mangueira de pulverização
- Max. 25 m de comprimento da mangueira de pulverização
- Por favor, ajuste os ângulos de pulverização e os tamanhos dos bicos aos tamanhos da sua estrutura de aço para otimizar o excesso de pulverização e o consumo.

Reparações:

Para reparar falhas ou danos, lixar as áreas adjacentes até um acabamento mate, limpar todos os vestígios de pó. Uniformizar se necessário e depois aplicar imediatamente o Sika® Unitherm® Platinum.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

O Equipamento e ferramentas devem ser limpas imediatamente após conclusão ou interrupção do processo de aplicação do Sika® Unitherm® Platinum com Sika® Thinner E+B.

RESTRIÇÕES LOCAIS

Por favor, ter em atenção que o desempenho deste produto poderá variar ligeiramente de país para país, em função dos parâmetros regulamentares específicos de cada local. Por favor, consultar a Ficha de Produto para a descrição completa dos campos de aplicação.

NOTA LEGAL

A informação, e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, e de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente e específica da nossa Ficha de Produto a que diz respeito, e que será entregue sempre que solicitada.

Sika Portugal, SA

Rua de Santarém, 113
4400-292 V. N. de Gaia
Tel.: +351 223 776 900
prt.sika.com



Ficha de Dados do Produto
Sika® Unitherm® Platinum
Janeiro 2021, Versão 03.01
020604000030000060

SikaUnithermPlatinum-pt-PT-(01-2021)-3-1.pdf