

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

Sarnavap[®]-5000 E SA FR

Barreira ao vapor auto-adesiva, com redução ao fogo

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sarnavap[®]-5000 E SA FR é uma barreira ao vapor em multi-camada, auto-adesiva, com redução ao fogo, produzida em polímeros modificados betuminosos reforçada com armadura em fibra de vidro e revestida a alumínio na camada de topo.

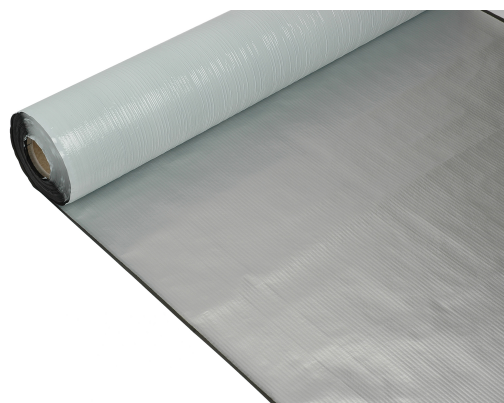
UTILIZAÇÕES

Sarnavap[®]-5000 E SA FR só pode ser usado por profissionais experientes.

- Como barreira ao vapor sobre deck metálico em combinação com um sistema de cobertura fixo mecanicamente
- Como camada de impermeabilização temporária até 4 semanas

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- Fácil e rápida instalação, devido às propriedades auto-adesivas
- Camada de impermeabilização temporária, até 4 semanas, sem necessidade de peso/balastro e/ou fixação mecânica
- Proporciona uma camada hermética
- Elevada resistência ao rasgão quando sujeito a tráfego pedonal no decorrer de trabalhos na cobertura
- Elevada resistência ao vapor de água torna possível a sua combinação com todos os tipos de membranas
- Pode ser aderido a diferentes bases adjacentes às coberturas
- Em conformidade com os requisitos da DIN 18234



INFORMAÇÃO AMBIENTAL

- Em conformidade com LEED v4 MRc 4 (Opção 2): Building Product Disclosure and Optimization - Material Ingredients

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcação CE e Declaração de Desempenho de acordo com a EN 13970 – Membranas betuminosas utilizadas como barreiras ao vapor de água

DADOS DO PRODUTO

Base química	Betume modificado com polímeros (auto-adesivo) revestido com alumínio na camada superior		
Fornecimento	Dimensões do rolo		
	Largura	1,08 m	1,38 m
	Comprimento	40,00 m	40,00 m
	Peso	17,20 kg	22,00 kg
	Consultar tabela de preços.		
Aspecto / Cor	Superfície: Folha de alumínio com filme em PET		
Tempo de armazenamento	12 meses desde a data de fabrico		
Armazenagem e conservação	Os rolos devem ser armazenados na embalagem original, selada, não encetada, em condições secas e a temperaturas entre + 5 °C e + 30 °C. Não empilhar paletes de rolos uns sobre os outros, ou sob paletes de qualquer outro material durante o transporte e armazenamento. Ver embalagem.		
Declaração do produto	EN 13970: Membranas betuminosas utilizadas como barreiras ao vapor de água		
Defeitos visíveis	Passa		(EN1850-1)
Comprimento	40,00 m (+2 %)		(EN 1848-1)
Largura	1,08 / 1,38 m (±1 %)		(EN 1848-1)
Espessura efetiva	0,40 mm (0,30–0,44 mm)		(EN 1849-1)
Retilinearidade	Passa		(EN 1848-1)
Massa por unidade de área	400 g/m ² (±100 g)		(EN 1849-1)

DADOS TÉCNICOS

Resistência ao impacto	base rígida	≥ 150 mm	(EN 12691)
	base macia	≥ 600 mm	
Resistência à tração	≥ 700 N/50 mm		(EN 12311-1)
Alongamento à rotura	≥ 2 %		(EN 12311-1)
Resistência ao rasgão	≥ 100 N		(EN 12310-1)
Resistência da junta ao corte	≥ 500 N/50 mm		(EN 12317-2)
Capacidade de dobragem a baixa temperatura	-20 °C		(EN 1109)
Reação ao fogo	Classe E	(EN ISO 11952-2: 2002, classificação de acordo com a EN 13501-1)	
Resistência à alcalinidade	Passa		(EN 1847)
Envelhecimento artificial	Passa		(EN1296/EN1931)
Transmissão de vapor de água	≥ 1800 m		(EN 1931)
Impermeabilidade	Passa		(EN 1928)

INFORMAÇÃO DO SISTEMA

Estrutura do sistema

Deve ser considerada a utilização dos seguintes produtos acessórios, de acordo com o design da cobertura:

- Sika® Trocal Cleaner L-100
- Sarna Cleaner
- Sarnafil® T Prep
- Solvent T-660
- Primer-600

Primário para deck metálico e bases adjacentes:

Base	Primário
Deck metálico	Não requer
Bases adjacentes: Contraplaco, OSB, metal / aço, materiais sintéticos sem plastificantes, materiais betuminosos	Não requer
Áreas verticais / elementos emergentes e rufos	Primer-600

Bases porosas podem requerer 2 camadas de Primer-600: ~200 g/m² / camada

Compatibilidade

As bases adjacentes podem ser dos seguintes materiais:

Betão, OSB, contraplaco, painéis de madeira, alvenaria, madeira, materiais sintéticos sem plastificantes (exceto poliestireno rígido), materiais betuminosos (após remoção de areia, granulado, outros acabamentos, da superfície)

INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

Temperatura ambiente

+5 °C mín.

Temperatura da base

+5 °C mín.

VALOR BASE

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

OBSERVAÇÕES

A instalação deste produto deve ser feita apenas por pessoal qualificado ou indicado pela Sika.

- Sarnavap®-5000 E SA FR só pode ser utilizado em combinação com sistemas de cobertura fixos mecanicamente.
- Não utilizar como impermeabilização permanente.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Garantir uma adequada ventilação em ambientes fechados, durante o processo de soldadura.

REGULAMENTO REACH - O REGULAMENTO (CE) N.º 1907/2006

De acordo com o artigo 3º do Regulamento (CE) n.º 1907/2006 REACH este produto é um artigo. Este produto não contém substâncias que sejam intencionalmente libertadas em condições normais ou razoavelmente previsíveis de utilização. De acordo com o artigo 31º do mesmo regulamento, não é necessária ficha de dados de segurança para colocação no mercado, transporte ou utilização. Para uma utilização segura siga as instruções dadas através da ficha de produto. Como base no nosso conhecimento actual, o produto não contém nenhuma Substância de Elevada Preocupação (SVHC) listada no Anexo XIV do Regulamento REACH, nem nenhuma substância da Lista Candidata publicada pela Agência Europeia dos Produtos Químicos (ECHA) em concentrações superiores a 0.1% (m/m).

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

QUALIDADE DA BASE

- A estrutura base deve apresentar resistência estrutural suficiente para aplicar todas as novas camadas e as existentes e o sistema completo da cobertura deve ser projetado e protegido contra as cargas de vento.
- A base deve estar uniforme, coesa, lisa e isenta de saliências pontiagudas ou rebarbas, limpa, seca, isenta de óleos, gorduras, betuminosos, pó, poeiras, partículas soltas / balastro.

PREPARAÇÃO DA BASE

- Utilizar equipamento de preparação apropriado para obter a qualidade da base necessária.
- Se existir pó/poeira na superfície, ela deve ser completamente removida antes da aplicação do produto por equipamento de extração de adequado.

APLICAÇÃO

Seguir as indicações de aplicação, e manuais, ajustados às condições de aplicação.

Primário

Aplicar o primário Primer-600 sobre a base previamente tratada, com o consumo requerido

Alinhamento

Deck metálico perfilado:

O rolo deve ser pousado na direção das cristas da chapa. As zonas de sobreposição/juntas devem coincidir com a zona da crista da chapa.

Sobreposições / Juntas

Lateral / Longitudinal: 75 mm

Final / Juntas em T: 75 mm

- Para obter uma união adequadamente selada, as sobreposições devem ser pressionadas firmemente com um rolo de pressão ou por pressão.
- Se as sobreposições não forem executadas imediatamente depois de desenrolar Sarnavap®-5000 E SA FR, todas as uniões devem ser devidamente limpas com o produto de limpeza Sika® Trocal Cleaner L-100, Sarna Cleaner, Sarnafil® T Prep. Os produtos de limpeza devem evaporar completamente antes da colagem.

Deck metálico perfilado:

- No final do rolo, considerar uma tira adicional de 20 cm de largura de Sarnavap®-5000 E SA FR.
- Esta deve ser posicionada de forma a que se alinhe perpendicularmente à direção das nervuras do deck metálico. Isto proporciona uma base firme na qual as extremidades da barreira ao vapor podem ser aderidas.

Colagem

Importante: Se Sarnavap®-5000 E SA FR for aplicado a temperatura ambiente entre +5 °C e +10 °C, aquecer as sobreposições previamente com o equipamento de soldadura térmica antes de pressionar com o rolo de pressão. O equipamento de soldadura térmica (p.e. Leister Triac.) deve ser definido para uma temperatura de ~+300 °C e uma velocidade de ~5 m/min.

1. Verifique o alinhamento dos rolos antes de colar.
2. Realinhar onde for necessário.
3. Numa extremidade da folha, remover a camada de proteção de colagem do lado inferior do rolo, e colar essa área na base.
4. Ir puxando lateralmente a camada de protecção de colagem de Sarnavap®-5000 E SA FR e colar na base.
5. Passar com um rolo de pressão em toda a área de colagem.
6. As juntas em T nos bordos devem ser biseladas em 45°.
7. Após a colagem na posição correcta, utilizar um pequeno rolo de pressão para pressionar firmemente todas as juntas, sobreposições.

Detalhes

- Todos os detalhes, como cantos internos e externos, rufos, ventiladores, etc devem ser adequadamente cortados e selados de forma eficaz.
- Sarnavap®-5000 E SA FR deve sempre ser sempre aderido do lado quente do isolamento térmico.
- O bordo superior de Sarnavap®-5000 E SA FR deve acompanhar até ao bordo/topo do isolamento.

Impermeabilização temporária

- Se Sarnavap®-5000 E SA FR for utilizada como camada de impermeabilização temporária (até 4 semanas), esta deve ter uma inclinação de pelo menos 2% (~1,1°) para assegurar a drenagem sem água parada.
- Os sistemas de drenagem de água da cobertura devem ser adequadamente dimensionados.

RESTRIÇÕES LOCAIS

Por favor, ter em atenção que o desempenho deste produto poderá variar ligeiramente de país para país, em função dos parâmetros regulamentares específicos de cada local. Por favor, consultar a Ficha de Produto para a descrição completa dos campos de aplicação.

NOTA LEGAL

A informação, e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, e de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente e específica da nossa Ficha de Produto a que diz respeito, e que será entregue sempre que solicitada.

Sika Portugal, SA

Rua de Santarém, 113
4400-292 V. N. de Gaia
Tel.: +351 223 776 900
prt.sika.com



Ficha de Dados do Produto
Sarnavap®-5000 E SA FR
Maio 2021, Versão 02.01
020945051000000015

Sarnavap-5000ESAFR-pt-PT-(05-2021)-2-1.pdf