

Sikaflex®-529 AT**Vedante multifuncional projectável****Dados Técnicos do Produto**

Base química	Hybrid
Cor (CQP ¹ 001-1)	Amarelo ocre
Mecanismo de cura	Cura com humidade
Densidade (não curado) (CQP 006-4)	1,30 kg/l aprox.
Estabilidade (propriedades de não escorrimento)	Tixotrópico
Temperatura de aplicação	5-40°C
Tempo de formação de película ² (CQP 019-1)	20 min aprox.
Velocidade de cura (CQP 049-1)	ver diagrama 1
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	30 aprox.
Resistência à tracção (CQP 036-1 / ISO 37)	1 N/mm ² aprox.
Alongamento à ruptura (CQP 036-1 / ISO 37)	200% aprox.
Resistência à continuação do arrancamento (CQP 045-1 / ISO 34)	2 N/mm aprox.
Temperatura de transição vítrea (CQP 509-1 / ISO 4663)	-50°C aprox.
Temperatura de serviço (CQP 513-1)	permanente -40 a +80°C
Curto prazo	4 horas 120°C
	1 hora 140°C
Tempo de armazenagem (abaixo 25°C) (CQP 016-1)	9 meses

¹⁾ CQP = Procedimento de Qualidade - Sika ²⁾ 23°C / 50% H.R.

Descrição

O Sikaflex®-529 AT é um vedante híbrido multifuncional à base de poliuretano de um componente para utilização na montagem de carroçarias de automóveis, permitindo a reprodução da vedação original quando utilizada a ferramenta adequada.

O Sikaflex®-529 AT é produzido de acordo com as normas de qualidade ISO 9001/14001 e com o programa de actuação responsável.

Vantagens

- Formulação com 1 componente, tecnologia AT (Advanced Technology) de poliuretano híbrido.
- Reprodução do acabamento original de fábrica, podendo ser aplicado por projecção ou por pincel, adequado para dar texturados - para todos os tipos de automóveis
- Veda costuras sem sobredosagem
- Cola bem numa larga gama de substratos, sem necessidade de primário
- Aplicação facilitada com a pistola Sika® Spray Gun
- Pode-se pintar imediatamente a seguir à aplicação ou depois de curado
- Secagem rápida
- Excelentes características de não escorrimento
- Boas propriedades de isolamento acústico e de vibrações
- Resistência eléctrica elevada
- Formulação com baixo odor
- Isento de solventes e silicones

Campos de Aplicação

Sikaflex®-529 AT foi desenvolvido para ser usado como um vedante elástico projectável para costura de vedação e juntas de volta em reparações de colisão e construção dos veículos. Quando aplicado, o Sikaflex®-529 AT melhora a resistência contra a projecção de gravilha e outros ataques à estrutura do carro.

Sikaflex®-529 AT adere bem a todos os materiais utilizados em oficinas, por exemplo, primários e tintas, metais, plásticos e plásticos pintados.

Este produto é adequado para uso profissional. Teste com substratos e condições reais devem ser realizados para assegurar a aderência e compatibilidade material.



Mecanismo de Cura

O Sikaflex®-529 cura por reacção com a humidade atmosférica. A baixas temperaturas o teor de água existente no ar é menor e a reacção dá-se de forma mais lenta.

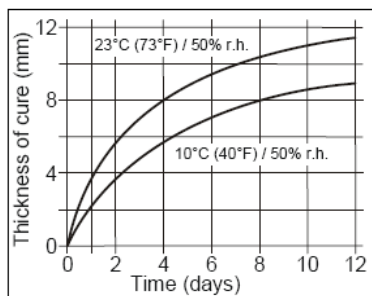


Diagrama 1: Velocidade cura Sikaflex®-529 AT

Resistência Química

O Sikaflex®-529 AT é resistente à água doce, à água do mar, à água de cal, à água de esgotos, a ácidos diluídos e a soluções cáusticas; temporariamente resistente a carburantes, a óleos minerais, a gorduras animais e a óleos; não resistente a ácidos orgânicos, a álcool, a ácidos minerais concentrados, a soluções cáusticas ou solventes.

A informação acima mencionada é dada apenas como referência geral. Aconselhamento para aplicações específicas será dado a pedido.

Método de Aplicação

Preparação da superfície

As superfícies a colar têm que estar limpas, secas e sem vestígios de gorduras, óleos ou poeiras. Onde apropriado, a adesão do vedante deve ser melhorada, tratando o substrato com Sika® Cleaner 205.

Para aconselhamento sobre aplicações específicas por favor contactar os serviços técnicos da Sika, Divisão Indústria.

Aplicação

O Sikaflex®-529 AT é aplicado com a pistola Sika® Spray Gun. A pressão operatória deve ser no mínimo de 5 bar. O equipamento deve ser operado em concordância estrita com as instruções do fabricante. Veja também o nosso panfleto com

instruções para a utilização da pistola Sika® Spray Gun. Não aplique a temperaturas abaixo de 5°C ou acima de 40°C. A temperatura ótima para o substrato e adesivo é entre 15°C e 25°C.

Maquinagem e acabamento

O Sikaflex®-529 AT pode ser trabalhado e acabado com um pincel ou com uma espátula até 20 minutos após a aplicação do produto.

Remoção

O Sikaflex®-529 AT não curado, pode ser removido das ferramentas e equipamentos com Sika® Remover-208. Uma vez curado, o material apenas pode ser retirado mecanicamente.

As mãos e a pele expostas têm de ser lavadas de imediato usando Sika® TopClean T ou um agente de limpeza industrial e água. Não usar solventes!

Pintura sobre o produto

O Sikaflex®-529 AT pode ser pintado com a maioria dos sistemas mais comuns de pintura para automóveis (inclusive à base de água).

Pode-se efectuar a pintura molhado sobre molhado ou mesmo depois de 72 horas após a aplicação de Sikaflex®-529 AT. A aderência à tinta pode ser melhorada mediante a aplicação de Sika® Cleaner-205 no cordão curado.

Deve-se entender que a dureza e espessura do filme de tinta pode prejudicar a elasticidade do vedante e provocar rachaduras do filme de tinta.

Outras informações

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis quando pedidas:

- Ficha de Segurança
- Procedimentos gerais para colar e vedar com produtos Sikaflex®

Embalagem

Cartucho	290 ml
Saco	300 ml

Valores base

Todos os valores apresentados nesta ficha de produto são baseados em testes de laboratório. Valores obtidos podem variar devido a circunstâncias fora do nosso controle.

Informação Higiene e Segurança

Para informações e aconselhamento sobre segurança no manuseamento, armazenamento e disposição dos produtos químicos, os utilizadores devem ter em conta as folhas de segurança que contém dados, relativos a segurança, físicos, ecológicos, toxicológicos e outros.

Informação Legal

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar as versões mais recentes das fichas técnicas dos respectivos produtos, que serão entregues sempre que pedidas.

Informação adicional disponível em:
www.sika.pt/industria.htm
www.sika.com

Sika Portugal SA
Divisão Indústria
Rua Santarem, 113
4400-292 V.N.Gaia
Portugal
Tel. +351 22 377 69 00
Fax +351 22 377 69 77



Implementado na fábrica de Óvar