

Ficha de Produto
 Edição de Maio de 2011
 Nº de identificação: 07.205
 Versão nº 1
 Sikadur®-Combiflex® Adhesive

Sikadur®-Combiflex® Adhesive

Cola epoxi, bi-componente, parte do Sistema Sikadur®-Combiflex®

Descrição do produto	Sikadur®-Combiflex® Adhesive, é uma cola bi-componente, tixotrópica, isenta de solventes, à base de resina epóxi e cargas. Fazem parte do Sikadur®-Combiflex® SG System e são usadas para a colagem da banda Sikadur®-Combiflex® SG ou membrana de Hypalon Combiflex a diferentes bases.
Utilizações	<ul style="list-style-type: none"> ■ Como cola do Sikadur®-Combiflex® SG System.
Características/ Vantagens	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fácil de misturar e aplicar. ■ Adequado em bases de betão seco ou húmido. ■ Excelente aderência a diferentes materiais. ■ Isento de solventes. ■ Resistência permanente à água e às intempéries. ■ Cura rápida. ■ Resistente a raízes. ■ Boa resistência a agentes químicos. ■ Não necessita de primário. ■ Elevada resistência mecânica. ■ Boa resistência à abrasão.
Certificados/ Boletins de Ensaio	KVS: Relatório nº 224.01.99 Líquidos susceptíveis de provocar contaminação da água (1999). Health Laboratory of Canton Zurich: Boletim de Ensaio nº 1809-5, aprovação água potável (1992).
Dados do produto	
Aspecto / Cor	Componente A: branco. Componente B: preto. Mistura (A+B): cinzento claro.
Fornecimento	Conjuntos de 6kg (A + B).
Armazenagem e conservação	O produto conserva-se durante 24 meses a partir da data de fabrico, na embalagem original não encetada, a temperaturas entre +5 °C e +30 °C. Armazenar em local seco e ao abrigo da luz solar directa.
Dados técnicos	
Base química	Resina epoxi modificada, isenta de solventes.
Massa volúmica	Componente A: 1,75 kg/dm ³ (a +20 °C). Componente B: 1,55 kg/dm ³ (a +20 °C). Mistura (A+B): Aprox. 1,60 kg/dm ³ (a +20 °C).



Coefficiente de expansão térmica Expansão linear (1/ °C):
5 x 10⁻⁵ (± 0,5 x 10⁻⁵) entre -20 °C e +20 °C.
10 x 10⁻⁵ (± 0,5 x 10⁻⁵) entre +20 °C e +60 °C.

Temperatura de serviço -30 °C a +60 °C.

Propriedades físicas / Mecânicas

Tensão de aderência	Base	Tensão de aderência
	Betão (seco)	> 2 N/mm ² (ruptura pelo betão)
	Betão húmido (sem água visível)	> 2 N/mm ² (ruptura pelo betão)
	Aço decapado com jacto abrasivo	> 10 N/mm ²

Módulo de elasticidade, E	Temperatura	Módulo de elasticidade – E (Estática)
	-20 °C	6100 N/mm ²
	+23 °C	3500 N/mm ²

Resistências desenvolvidas	Tempo de cura	Resistência à compressão	
		+10 °C	+30 °C
	3 dias	47 N/mm ²	73 N/mm ²
	7 dias	50 N/mm ²	76 N/mm ²
14 dias	63 N/mm ²	79 N/mm ²	

Resistência ao risco	Temperatura	Resistência ao risco
	+15 °C	8 horas
	+30 °C	3 horas

Resistência Química Resiste a diversos agentes químicos. Consultar o Departamento Técnico ou a tabela de resistências do produto.

Informação sobre o sistema

Estrutura do sistema Consultar a ficha de produto do Sikadur® -Combiflex® SG System.

Pormenores de aplicação

Consumo / Dosagem Consultar a ficha de produto do Sikadur® -Combiflex® SG System.

Qualidade da base **Betão, pedra, argamassa, reboco:**
A base deve estar sã, limpa, isenta de gordura e óleos, leitanças de cimento e camadas friáveis.
Idade mínima do betão: 3 a 6 semanas, dependendo das condições ambientais.

Aço, aço estrutural:
Deve estar limpo, isento de óleos, gorduras, oxidação e calamina.

Poliéster, epoxi, cerâmico, vidro:
Deve estar limpa, isentas de óleos ou gorduras.

Preparação da base

Betão, pedra, argamassa, reboco:

- Decapagem com jacto abrasivo ou outro método mecânico adequado, seguido de aspiração/eliminação de poeiras.

Aço estrutural:

- Decapagem com jacto abrasivo ou outro método mecânico adequado, seguido de aspiração/eliminação de poeiras.

- Evitar condensações durante o processo de aplicação (verificar o ponto de orvalho).

Aço:

- Ligeiramente rugoso, seguido de aspiração/eliminação de poeiras.

- Evitar condensações durante o processo de aplicação (verificar o ponto de orvalho).

Poliéster, epoxi, cerâmico, vidro:

- Poliéster e epoxi: granalhagem, usando uma lixa com agregados grossos, seguida de aspiração/eliminação de poeiras.

- Vidro e cerâmica: ligeira granalhagem, seguida de aspiração/eliminação de poeiras.

- Não aplicar em bases com restos de silicone.

- **Verificar o ponto de orvalho antes de iniciar a aplicação.**

Condições de aplicação/ Limitações

Temperatura da base Mínima: +10 °C. / Máxima: +30 °C.

Temperatura ambiente Mínima: +10 °C. / Máxima: +30 °C.

Humidade relativa do ar Máxima: 85% (a +25 °C).

Humidade da base

Bases cimentícias:

Secas, ou com alguma humidade (aspecto mate).

Quando aplicado sobre bases com alguma humidade, pressionar fortemente a cola sobre a base.

Ponto de orvalho

A temperatura da base deve estar no mínimo 3 °C acima do ponto de orvalho, para reduzir o risco de condensação ou formação de bolhas no revestimento final.

Instruções de aplicação

Relação de mistura

Sikadur®-Combiflex® Adhesive:

Componente A : componente B = 3 : 1 (partes em peso).

Mistura

Embalagens pré-doseadas:

Juntar o componente A e o componente B. Mexer durante, pelo menos, 2 minutos, com um misturador eléctrico de baixa rotação (máx. 500 rpm), até o material apresentar uma consistência cremosa e cor cinzenta uniforme. Evitar a introdução de ar durante a mistura. Vazar a mistura para um recipiente limpo e misturar durante mais 1 minuto, a baixa velocidade, para evitar a introdução de ar na mistura. Misturar apenas a quantidade de produto que vai ser utilizado dentro do tempo de vida útil do produto.



Aplicação

Consultar a ficha de produto Sikadur®-Combiflex® SG System.

Limpeza de ferramentas Limpar todas as ferramentas e equipamento com Solutivo de Limpeza Colma imediatamente após a utilização. Material curado/endurecido só pode ser removido mecanicamente.

Tempo de vida útil da mistura (potlife)

Temperatura	Mistura (5kg)
+10 °C	Aprox. 90 minutos
+15 °C	Aprox. 75 minutos
+20 °C	Aprox. 60 minutos
+30 °C	Aprox. 30 minutos

O *pot-life* diminui quando a temperatura aumenta e aumenta quando a temperatura é mais baixa.

Tempo de espera entre camadas

Sikadur®-Combiflex® Adhesive pode ser revestido com produtos à base de resina epoxi. Neste caso não alisar a superfície da cola com detergentes. Se o tempo de espera entre a aplicação de Sikadur®-Combiflex® Adhesive e a pintura for de 2 dias, então deve ser polvilhada em fresco com Carga 2.

Nota

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

Risco e segurança

Medidas de segurança

Para informações complementares sobre o manuseamento, armazenagem e eliminação de resíduos do produto consultar a respectiva Ficha de Dados de Segurança e o rótulo da embalagem.

"O produto está seguro na Cª Seguros XL Insurance Switzerland (Apólice nºCH00003018LI05A), a título de responsabilidade civil do fabricante".

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.



Sika Portugal, SA

R. de Santarém, 113 Tel. +351 22 377 69 00
4400-292 V. N. Gaia Fax +351 22 370 20 12
Portugal www.sika.pt



Implementado na fábrica de Óvar