

Sikaflex®-263

Adesivo para colagem directa de vidros em veículos comerciais, com boa resistência ao envelhecimento

Dados Típicos do Produto

Base química	Poliuretano 1-C
Cor (CQP ¹ 001-1)	Preto
Mecanismo de cura	Cura com humidade
Densidade (não curado) (CQP 006-4)	1,28 kg/l
Estabilidade (propriedades de não escorrimento) (CQP 061-1)	Muito Boa
Temperatura de aplicação	5 °C a 40 °C
Tempo de secagem ao toque ² (CQP 019-1)	45 min.
Tempo aberto ² (CQP 526-1)	30 min.
Velocidade de cura (CQP 049-1)	ver diagrama 1
Retracção após cura (CQP 014-1)	2 %
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	60
Resistência à tracção (CQP 036-1 / ISO 37)	7 MPa
Alongamento à ruptura (CQP 036-1 / ISO 37)	500 %
Resistência à propagação do corte (CQP 045-1 / ISO 34)	15 N/mm
Resistência ao corte por tracção (CQP 046-1 / ISO 4587)	4,5 MPa
Resistência eléctrica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	10 ⁶ Ωcm
Temperatura de serviço (CQP 513-1)	-40 °C a 90 °C
Tempo de armazenagem (abaixo 25°C) (CQP 016-1)	saco balde ou tambor
	9 meses 6 meses

¹⁾ CQP = Procedimento de Qualidade - Sika ²⁾ 23°C / 50% H.R.

Descrição

O Sikaflex®-263 é um adesivo elástico de elevada *performance*, de 1 componente, para colagem directa de vidros e com capacidade de selagem de juntas expostas. É baseado na tecnologia de poliuretano de cura com a humidade. Foi concebido para colagem e selagem e vidros em veículos comerciais.

Vantagens

- Recomendado para colagem e selagem
- Boa resistência ao envelhecimento
- Excelentes características de aplicação e de alisamento
- Elevada estabilidade do cordão
- Fio de corte reduzido

Campos de Aplicação

O Sikaflex®-263 foi formulado para colagem directa de vidros, e outras aplicações de colagem, assim como selagem na indústria de veículos de transporte. As suas propriedades de alisamento e resistência ao envelhecimento permitem a realização de juntas expostas. Este produto foi concebido apenas para utilizadores profissionais e experientes. Têm que ser efectuados ensaios com os substratos e condições de aplicação reais, de forma a garantir aderência e compatibilidade com os diversos materiais.



Mecanismo Cura

O Sikaflex®-263 cura por reacção com a humidade atmosférica. A baixas temperaturas o teor de água existente no ar é mais baixo e a reacção prossegue de forma mais lenta (ver diagrama 1).

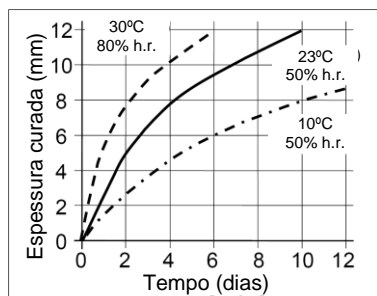


Diagrama 1: Velocidade cura Sikaflex®-263

Resistência Química

O Sikaflex®-263 é resistente à água limpa, soluções aquosas de ácidos minerais, detergentes neutros e alcalinos; temporariamente resistente a óleos minerais, vegetais e animais; não resistente a ácidos orgânicos, a ácidos minerais concentrados, a soluções cáusticas, cloretos ou solventes.

A informação acima mencionada é dada apenas como referência geral. Aconselhamento para aplicações específicas será dado a pedido.

Método de Aplicação

Preparação da superfície

As superfícies a colar têm que estar limpas, secas e sem vestígios de gorduras. Preparação adicional das superfícies depende na natureza específica de cada substrato. Assim, recomendamos que sejam conduzidos ensaios preliminares conjuntamente com a Sika.

Para aconselhamento sobre aplicações específicas por favor contactar os serviços técnicos da Sika, Divisão Indústria.

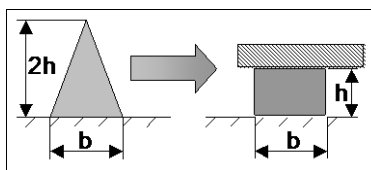
Aplicação

Para aplicação a partir de sacos, é recomendada a utilização de uma pistola de aplicação eléctrica ou pneumática.

Para aconselhamento sobre a aplicação a partir de balde ou bidão, através de um sistema de bombagem, por favor contactar os serviços técnicos da Sika, Divisão Indústria.

Não aplique a temperaturas abaixo de 10 °C ou acima de 35 °C. A temperatura óptima para o substrato e adesivo é entre 15 °C e 25 °C. Para uma extrusão mais fácil, o produto pode ser aquecido até os 40 °C.

Para assegurar uma espessura uniforme do perfil do adesivo, nós recomendamos que o adesivo seja aplicado na forma de um perfil triangular (ver ilustração).



Remoção

Produto não curado pode ser removido das ferramentas e equipamentos utilizando o Sika® Remover 208. Uma vez curado, o produto só consegue ser removido por acção mecânica.

Mãos e pele expostas ao produto devem ser limpas imediatamente com Sika® TopClean T ou outro produto industrial adequado destinado à lavagem de mãos e pele. Não usar solventes!

Outras informações

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis quando pedidas:

- Ficha de Dados de Segurança
- Tabela de Preparação de Superfícies para adesivos de poliuretano de 1 componente da Sika
- Guia de colagem e selagem com Sikaflex® e Sikatack®

Embalagem

Saco	600 ml
Balde	23 l
Tambor	195 l

Base de Valores

Todos os dados nesta ficha técnica estão baseados em ensaios laboratoriais. Dados medidos podem variar em circunstâncias que estão fora do nosso controlo.

Informação de Higiene e Segurança

Para informações e aconselhamento sobre segurança no manuseamento, armazenamento e disposição dos produtos químicos, os utilizadores devem ter em conta as folhas de segurança que contém dados, relativos a segurança, físicos, ecológicos, toxicológicos e outros.

Informação Legal

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar as versões mais recentes das fichas técnicas dos respectivos produtos, e que serão entregues sempre que pedidas.

Informação adicional disponível em:

www.sika.pt
www.sika.com

Sika Portugal SA
Divisão Indústria
Rua Santarem, 113
4400-292 V.N. Gaia
Portugal
Tel. +351 22 377 69 00
Fax +351 22 377 69 77

