

## SikaCor® Zinc ZS

### Primário de silicato de zinco para aço

#### Descrição do produto

Primário rico em zinco com elevada pigmentação, monocomponente, formulado com base em silicato de etilo para aço.

#### Utilizações

- Revestimento sofisticado de protecção à corrosão para superfícies decapadas a jacto abrasivo, com ou sem acabamentos.
- SikaCor® Zinc ZS é adequado para estruturas de aço sujeitas aos agentes ambientais, e estruturas imersas, construção de barcos, construções em aço, tubagens, tanques de armazenamento, reservatórios, etc.
- Até uma espessura de 20 µm, SikaCor® Zinc ZS pode também ser utilizado nas emendas das soldaduras.

#### Características/Vantagens

- SikaCor® Zinc ZS cura rapidamente, pode ser recoberto, é resistente à abrasão, à água, à temperatura, às intempéries e ao desgaste mecânico.
- Quando curado é fisiologicamente inofensivo.

#### Dados do produto

##### Aspecto / Cor

Cinzento zinco mate.

##### Fornecimento

SikaCor® Zinc ZS: 25 kg.  
Diluyente B: 10 e 3 litros.

##### Armazenagem e conservação

O produto conserva-se durante 12 meses a partir da data de fabrico, na embalagem original não encetada. Armazenar em local seco e ao abrigo da luz solar directa.

#### Dados técnicos

##### Base química

Silicato de zinco.

##### Massa volúmica

Aprox. 2,3 kg/dm<sup>3</sup>.

##### Teor de sólidos

Aprox. 82% (em peso); Aprox. 64,5% (em volume).

#### Resistência

##### Resistência Térmica

O material totalmente curado é resistente às intempéries, à água e ao desgaste mecânico.  
Calor seco até aprox. +400 °C.  
Calor húmido até aprox. +50 °C.



## Informação sobre o sistema

### Estrutura do sistema

**Como primário para aço:**  
1 - 2 x SikaCor® Zinc ZS.

**Caso não esteja previsto revestimento posterior:**  
2 x SikaCor® Zinc ZS.

**Na soldadura:**  
1 x SikaCor® Zinc ZS, com espessura de filme seco de 20 µm.

**Revestimentos apropriados:**  
Se estiver a ser utilizado SikaCor® EG 1 como revestimento intermédio, pode ser revestido com qualquer revestimento de um ou dois componentes.

### Pormenores de aplicação

#### Consumo/ Dosagem

Consumo teórico do material (sem considerar perdas) para uma espessura de			
Esp. seca (µm)	Esp. húmida (µm)	Consumo aprox. (kg/m <sup>2</sup> )	Rendimento aprox. (m <sup>2</sup> /kg)
20	30	0,070	14,25
60	95	0,215	4,65

Excepto em zonas pontuais, a espessura de película seca não deve exceder 150 µm por camada.

A espessura da película seca da camada de primário não respeita os factores de correcção em superfícies rugosas de acordo com a norma ISO 19840.

#### Preparação da base

**Aço:**  
Decapagem a jacto abrasivo com o grau Sa 2<sup>1/2</sup> segundo a EN ISO 12944, parte 4. A base deve estar isenta de sujidade, óleo e gorduras.

### Condições de aplicação/ Limitações

**Temperatura da base** Mínima: +5 °C. / Máxima: +50 °C.

**Temperatura ambiente** Mínima: +5 °C. / Máxima: +50 °C.

**Humidade relativa do ar** Mínimo: 50 %. / Máximo: 90 %. (Se for inferior, o tempo de cura é prolongado).

### Instruções de aplicação

#### Mistura

O material é fornecido pronto a aplicar. Homogeneizar bem antes e durante a aplicação, de preferência com um agitador eléctrico. As embalagens só devem ser abertas até pouco tempo antes do início da aplicação, e devem ser bem fechadas após a utilização.

Se for utilizado como revestimento de emendas de soldadura pode ser adicionado aprox. 5% de Diluente B.

**Aplicação** O método de aplicação tem um efeito importante na obtenção de espessura uniforme e de estética. Aplicação por projecção dará os melhores resultados. A espessura seca do filme é facilmente alcançada por *pistola airless* e trincha. A adição de solventes reduz a resistência ao escorrimento e espessura do filme seco. Em caso de aplicação por rolo ou trincha, poderá ser necessário a aplicação de camadas adicionais para atingir a espessura do revestimento necessária, dependendo do tipo de construção, das condições do local, da cor, etc. Antes da aplicação de uma área maior de revestimento pode ser útil uma aplicação de teste no local para assegurar que a aplicação pelo método seleccionado irá garantir o resultado pretendido.

**Com trincha ou rolo:**

Adequado apenas para áreas pequenas, por exemplo em reparações.

**Pistola convencional de elevada pressão:**

Tamanho do bico 1,7 – 2,5 mm; pressão 2 – 3 bar.  
Use separador de óleo e água.

**Projecção Airless:**

Com uma pressão mínima na pistola de 100 bar.

Tamanho do bico 0,38 – 0,53 mm (0,015 – 0,021”).

Ângulo de pulverização 50° - 80°.

Opte por uma projecção de curta distância para evitar uma "projecção a seco".

Pode ser adicionado até um máximo de 3% em peso de Diluente B.

**Limpeza de ferramentas** Limpar todas as ferramentas e equipamento com Diluente B imediatamente após a utilização. Material curado/endurecido só pode ser removido mecanicamente.

**Intervalo entre camadas** **Entre camadas SikaCor® Zinc ZS:**

Mín.: 4 horas / Máx.: ilimitado.

**Entre SikaCor® Zinc ZS e SikaCor® EG 1:**

Mín.: 24 horas / Máx.: ilimitado.

**Nota:** Aquando do revestimento de SikaCor® Zinc ZS podem aparecer bolhas e poros. Assim, como prevenção é necessário projectar uma camada fina de SikaCor® EG 1 diluído com 8 - 10% de Diluente EG, como camada de selagem. Depois de projectar "fresco sobre fresco" a camada em falta de SikaCor® EG 1.

**Importante**

- Durante a aplicação em salas fechadas, poços, etc, deve existir ventilação suficiente. Mantenha distância de chama directa, incluindo soldagem.
- Em espaços pouco iluminados apenas devem ser usadas lâmpadas de segurança eléctrica. A instalação de equipamentos de ventilação deve ser à prova de faísca.

**Cura**

Período de tempo necessário para atingir o grau 6 de secagem (DIN 53150):

Espessura seca	+5 °C; 50% HR	+23 °C; 50% HR
20 µm	6 min.	4 min.
60 µm	12 min.	8 min.

Dependendo das condições ambientais e da espessura da camada aplicada, a secagem completa atinge-se ao fim de 1 – 2 dias.

**Nota**

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

## Risco e segurança

**Medidas de segurança** Para informações complementares sobre o manuseamento, armazenagem e eliminação de resíduos do produto consultar a respectiva Ficha de Dados de Segurança e o rótulo da embalagem.

*"O produto está seguro na Cª Seguros XL Insurance Switzerland (Apólice nºCH00003018LI05A), a título de responsabilidade civil do fabricante".*

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.



**Sika Portugal, SA**  
R. de Santarém, 113 Tel. +351 22 377 69 00  
4400-292 V. N. Gaia Fax +351 22 370 20 12  
Portugal www.sika.pt



Implementado na fábrica de Ovar