

**Ficha de Produto**  
 Edição de Abril de 2011  
 Nº de identificação: 06.132  
 Versão nº 1  
 Sika® Poxicolor® Rapid

## Sika® Poxicolor® Rapid

Revestimento à base de resina epoxi, com baixo teor de solventes, de cura rápida, para aço e aço galvanizado

### Descrição do produto

Revestimento de cura rápida, com resistência mecânica, com baixo teor em solventes, usado como revestimento primário e intermédio sobre aço e aço galvanizado.

### Utilizações

Protecção duradoura para construções em aço expostas à água, água salgada ou águas residuais domésticas, até uma classe de corrosão C5-I/M de acordo com DIN EN ISO 12944. Particularmente adequado para aplicações em locais fechados.

### Características/Vantagens

- Curtos tempos de espera entre camadas, até 3 camadas por dia.
- Cura rápida a baixas temperaturas.
- Muito económico devido ao baixo teor em solventes.
- Directamente sobre aço e aço galvanizado.

### Dados do produto

#### Aspecto / Cor

Cinzento claro.

#### Fornecimento

Sika® Poxicolor® Rapid: 30 kg.  
 Diluente EG: 25, 10 e 3 litros.  
 SikaCor® Cleaner: 25 e 160 litros.

#### Armazenagem e conservação

O produto conserva-se durante 24 meses a partir da data de fabrico, na embalagem original não encetada. Armazenar em local seco e ao abrigo da luz solar directa.

### Dados técnicos

#### Base química

Epoxi.

#### Massa volúmica

Aprox. 1,6 kg/dm<sup>3</sup>.

#### Teor de sólidos

Aprox. 83% (em peso); Aprox. 68% (em volume).

### Resistência

#### Resistência Térmica

Calor seco: exposição temporária até máx. +150 °C;  
 exposição permanente até máx. +80 °C.

### Informação sobre o sistema

#### Estrutura do sistema

**Exposição ambiental:**  
 1 – 2 x Sika® Poxicolor® Rapid  
 1 x SikaCor® EG 5

**Imersão permanente ou exposto a condensações:**  
 1 x SikaCor® Zinc R  
 1 – 2 x Sika® Poxicolor® Rapid  
 1 x SikaCor® EG 5



## Pormenores de aplicação

### Consumo/ Dosagem

Consumo teórico do material (sem considerar perdas) para uma espessura de			
Esp. seca (µm)	Esp. húmida (µm)	Consumo aprox. (kg/m <sup>2</sup> )	Rendimento aprox. (m <sup>2</sup> /kg)
100	145	0,235	4,25

### Preparação da base

#### Aço:

Decapagem a jacto abrasivo grau Sa 2<sup>1/2</sup> segundo a EN ISO 12944, parte 4. A base deve estar isenta de sujidade, óleo e gorduras.

#### Superfícies galvanizadas:

A base deve estar isenta de sujidade, óleo, gorduras e produtos de corrosão. Em caso de exposição à água e a condensações é necessária uma decapagem a jacto abrasivo.

### Condições de aplicação/ Limitações

**Temperatura da base** Mínima: -10 °C.

**Temperatura do material** Mínima: +0 °C.

### Instruções de aplicação

**Relação de mistura** Componente A : componente B = 89 : 11 (partes em peso).

### Mistura

Homogeneizar o componente A muito bem com um agitador eléctrico (começar devagar, depois aumentar até aprox. 300 rpm). Adicionar o componente B e misturar os dois componentes muito bem (incluindo os lados e o fundo do recipiente). Misturar durante pelo menos 3 minutos até obter uma mistura homogénea. Verter o material para um recipiente limpo e misturar novamente como descrito acima.

Durante a mistura e manuseamento dos materiais usar sempre óculos e luvas de protecção, assim como outras roupas de protecção.

### Aplicação

O método de aplicação tem um efeito importante na obtenção da espessura uniforme e de estética. Aplicação por projecção dará os melhores resultados. A adição de solventes reduz a resistência ao escorrimento e espessura do filme seco. Em caso de aplicação por rolo ou trincha, poderá ser necessário a aplicação de camadas adicionais para atingir a espessura do revestimento necessária, dependendo do tipo de construção, das condições do local, da cor, etc. Antes da aplicação do revestimento pode ser útil um ensaio no local para assegurar que a aplicação seleccionada irá garantir o resultado pretendido.

**Trincha ou rolo:** Pode ser alcançada uma espessura de película seca de aprox. 60 - 80 µm por camada.

#### Pistola convencional de alta pressão:

Tamanho do bico 1,7 – 2,5 mm; pressão 3 – 5 bar.

#### Pistola airless:

Pressão mínima na pistola: 180 bar; diâmetro mínimo da mangueira: 8 mm; Tamanho do bico 0,38 – 0,53 mm; ângulo de pulverização 40° - 80°; pode ser adicionado até um máximo de 3% em peso de Diluente EG.

### Limpeza de ferramentas

Limpar todas as ferramentas e equipamento com SikaCor® Cleaner imediatamente após a utilização. Material curado/endurecido só pode ser removido mecanicamente.

<b>Tempo de vida útil da mistura (potlife)</b>	A +5 °C:           aprox. 8 horas. A +20 °C:           aprox. 6 horas.								
<b>Intervalo entre camadas</b>	Mín.: 4 horas a +5 °C / 2 horas a +20 °C.  Entre Sika® Poxicolor® Rapid e acabamentos à base de poliuretano bicomponentes: Mín.: 8 horas a +5 °C / 4 horas a + 20 °C. Máx.: 1 ano.								
<b>Importante</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Durante a aplicação em salas fechadas, poços, etc, deve existir ventilação suficiente. Mantenha distância de chama directa, incluindo soldagem.</li> <li>■ Em espaços pouco iluminados devem ser usadas apenas lâmpadas de segurança eléctrica. A instalação de equipamentos de ventilação deve ser à prova de fiação.</li> </ul>								
<b>Cura</b>	<p>Período de tempo necessário para atingir o grau 6 de secagem (DIN 53150):</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Espessura seca</th> <th>+0 °C</th> <th>+5 °C</th> <th>+20 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100 µm</td> <td>12 horas</td> <td>6,5 horas</td> <td>3,5 horas</td> </tr> </tbody> </table> <p>Dependendo das condições ambientais e da espessura da camada aplicada, a secagem completa atinge-se ao fim de 5 – 7 dias.</p>	Espessura seca	+0 °C	+5 °C	+20 °C	100 µm	12 horas	6,5 horas	3,5 horas
Espessura seca	+0 °C	+5 °C	+20 °C						
100 µm	12 horas	6,5 horas	3,5 horas						
<b>Nota</b>	Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.								
<b>Risco e segurança</b>									
<b>Medidas de segurança</b>	Para informações complementares sobre o manuseamento, armazenagem e eliminação de resíduos do produto consultar a respectiva Ficha de Dados de Segurança e o rótulo da embalagem.								

"O produto está seguro na C<sup>a</sup> Seguros XL Insurance Switzerland (Apólice nºCH00003018LI05A), a título de responsabilidade civil do fabricante".

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.



Sika Portugal, SA  
R. de Santarém, 113 Tel. +351 22 377 69 00  
4400-292 V. N. Gaia Fax +351 22 370 20 12  
Portugal www.sika.pt



Implementado na fábrica de Óvar