

Sikaflex[®]-268 PowerCure

Adesivo e selante acelerado com boa resistência ao envelhecimento e aos agentes de limpeza

Dados Típicos do Produto

Base química	Poliuretano 1-C
Cor (CQP ¹ 001-1)	Preto
Mecanismo de cura	Cura com humidade ²
Densidade (não curado) (CQP 006-4)	1,30 kg/l
Estabilidade (propriedades de não escorrimento) (CQP 061-1)	Muito Boa
Temperatura de aplicação	10 °C a 35 °C
Tempo aberto ³ (CQP 526-1)	30 minutos
Resistência ao corte por tracção inicial (CQP 046-1)	Ver tabela 1
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	55
Resistência à tracção (CQP 036-1 / ISO 37)	6 MPa
Alongamento à ruptura (CQP 036-1 / ISO 37)	500 %
Resistência à propagação do corte (CQP 045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Resistência ao corte por tracção (CQP 046-1 / ISO 4587)	4,5 MPa
Temperatura de serviço (CQP 513-1)	-50 °C a 90 °C
Tempo de armazenagem (abaixo 25°C) (CQP 016-1)	9 meses

¹⁾ CQP = Procedimento de Qualidade – Sika

²⁾ do sistema Powercure

³⁾ 23°C / 50% H.R.

Descrição

O Sikaflex[®]-268 PowerCure é um adesivo / selante elástico baseado em poliuretano de 1 componente acelerado, especialmente desenvolvido para o mercado ferroviário. O produto é aplicado através do Dispensador PowerCure e cura de modo quase independente das condições climáticas

O Sikaflex[®]-268 apresenta uma elevada resistência ao envelhecimento e a uma ampla gama de produtos de limpeza utilizados no mercado ferroviário.

Vantagens

- Velocidade de cura acelerada
- Resistente a uma ampla gama de agentes de limpeza
- Adequado para colagem e selagem
- Excelente resistência ao envelhecimento
- Excelentes características de aplicação e de alisamento
- Isento de solventes e PVC

Campos de Aplicação

O Sikaflex[®]-268 PowerCure foi formulado para colagem directa de vidros e de outros componentes na indústria de veículos de transporte ferroviário e outros veículos de transporte. Tem excelentes propriedades de aplicação e de alisamento. A sua superior resistência aos agentes de limpeza combinada com a elevada resistência ao envelhecimento permite a realização de juntas exteriores expostas. Deve ser considerado que o tempo de alisamento é limitado a 15 - 20 minutos (23 °C / 50 % h.r.). Este produto foi concebido apenas para utilizadores profissionais e experientes. Têm que ser efectuados ensaios com os substratos e condições de aplicação reais, de forma a garantir aderência e compatibilidade com os diversos materiais.



Mecanismo Cura

O Sikaflex®-268 PowerCure cura por reacção com pasta aceleradora. Para uma aproximação ao aumento da resistência ao longo do tempo consulte a tabela abaixo.

Tempo [h]	Res. ao corte por tracção (MPa)
2	0,2
3	1
4	2
6	3,5

Tabela 1: Resistência ao corte por tracção a 23 °C / 50 % h.r.

Resistência Química

O Sikaflex®-268 PowerCure é resistente à água limpa, produtos de limpeza de base aquosa (neutros, ácidos ou alcalinos, isentos de cloro em concentrações normais); temporariamente resistente a óleos minerais, vegetais e animais; não resistente a ácidos orgânicos, a ácidos minerais e soluções cáusticas concentrados e a solventes.

É resistente a uma ampla gama de produtos de limpeza utilizados no mercado ferroviário. Alguns produtos de limpeza contêm químicos agressivos tais como ácido fosfórico, que podem influenciar significativamente a durabilidade do Sikaflex®-268 PowerCure. É muito importante limitar o tempo de exposição ao mínimo possível, observar as correctas diluições do produto de limpeza e realizar um bom enxaguamento após o processo de limpeza.

Novos produtos de limpeza introduzidos devem ser devidamente testados.

A informação acima mencionada é dada apenas como referência geral. Aconselhamento para aplicações específicas será dado a pedido.

Método de Aplicação

Preparação da superfície

As superfícies a colar têm que estar limpas, secas e sem vestígios de gorduras. Preparação adicional das superfícies depende

na natureza específica de cada substrato. Assim, recomendamos que sejam conduzidos ensaios preliminares conjuntamente com a Sika.

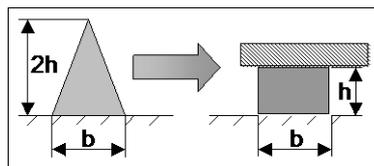
Para aconselhamento sobre aplicações específicas por favor contactar os serviços técnicos da Sika, Divisão Indústria.

Aplicação

Utilize o Dispensador PowerCure de acordo com o manual do utilizador. Caso a aplicação seja descontinuada por um período superior a 10 minutos, o misturador deve ser substituído.

O Sikaflex®-268 PowerCure pode ser processado entre 10 °C e 35 °C, no entanto, devem ser consideradas as alterações nas propriedades de aplicação e reactividade do produto. A temperatura óptima para o substrato e adesivo é entre 15 °C e 25 °C.

Para assegurar uma espessura uniforme do perfil do adesivo, recomendamos que o adesivo seja aplicado na forma de um perfil triangular (ver ilustração).



Alisamento e acabamento

Encher as juntas expostas completamente e sem vazios até um ligeiro excesso, e então remover o excesso de produto.

Respeite o tempo de alisamento! Para acabamento da junta utilize Sika® Tooling Agent N.

Remoção

Produto não curado pode ser removido das ferramentas e equipamentos utilizando o Sika® Remover-208. Uma vez curado, o produto só pode ser removido por acção mecânica.

Mãos e pele expostas ao produto devem ser limpas imediatamente com Sika® TopClean T ou outro produto industrial adequado destinado à lavagem de mãos e pele. Não usar solventes!

Outras informações

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis quando pedidas:

- Ficha de Dados de Segurança
- Guia de colagem e selagem com Sikaflex® e Sikatack®
- Dispensador PowerCure
- Manual de Instruções
- Guia de referência rápida

Embalagem

Pack PowerCure	600 ml
----------------	--------

Base de Valores

Todos os dados nesta ficha técnica estão baseados em ensaios laboratoriais. Dados medidos podem variar em circunstâncias que estão fora do nosso controlo.

Informação de Higiene e Segurança

Para informações e aconselhamento sobre segurança no manuseamento, armazenamento e disposição dos produtos químicos, os utilizadores devem ter em conta a Ficha de Segurança que contém dados, relativos a segurança, físicos, ecológicos, toxicológicos e outros.

Informação Legal

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar as versões mais recentes das fichas técnicas dos respectivos produtos, e que serão entregues sempre que pedidas.

Informação adicional disponível em:

www.sika.pt
www.sika.com

Sika Portugal SA
Divisão Indústria
Rua Santarem, 113
4400-292 V.N.Gaia
Portugal
Tel. +351 22 377 69 00
Fax +351 22 377 69 77



Na fábrica de Ovar