

## FICHA DE DADOS DO PRODUTO

## Sikaflex®-296

Adesivo estrutural para colagem de vidros na indústria naval

## DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (DADOS ADICIONAIS NA FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA)

|  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| Base química   | 1C - Poliuretano                     |
| Cor (CQP001-1)   | Preto                                |
| Mecanismo de cura                                      | Cura com a humidade                  |
| Densidade (não curado)                                 | 1.2 kg/l                             |
| Propriedades de não escorrimento                       | Muito boa                            |
| Temperatura de aplicação                               | ambiente 10 – 35 °C                  |
| Tempo de formação de pele (CQP019-1)                   | 45 minutos <sup>A</sup>              |
| Tempo aberto (CQP526-1)                                | 30 minutos <sup>A</sup>              |
| Velocidade de cura (CQP049-1)                          | Ver diagrama 1                       |
| Retração (CQP014-1)                                    | 1 %                                  |
| Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)                   | 45                                   |
| Resistência à tracção (CQP036-1 / ISO 527)             | 6 MPa                                |
| Alongamento à ruptura (CQP036-1 / ISO 527)             | 450 %                                |
| Resistência à propagação do corte (CQP045-1 / ISO 34)  | 14 N/mm                              |
| Resistência ao corte por tracção (CQP046-1 / ISO 4587) | 4.5 MPa                              |
| Resistência de isolamento (CQP079-2 / DIN IEC 60167)   | 10 <sup>8</sup> Ω cm                 |
| Temperatura de serviço (CQP509-1 / CQP 513-1)          | -40 – 90 °C                          |
| Prazo de vida útil                                     | cartucho / saco 9 meses <sup>B</sup> |

CQP = Procedimento Qualidade Sika

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % h. r.<sup>B</sup>) armazenar abaixo de 25 °C

## DESCRIÇÃO

O Sikaflex®-296 é um adesivo à base de poliuretano de 1-componente para colagem direta de vidros, que cura por exposição à humidade. É adequado para quase todo o tipo de aplicações de colagem de vidro mineral na indústria naval. Sikaflex®-296 cumpre com os requisitos estabelecidos pela *International Maritime Organization* (IMO).

## BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Resistente ao envelhecimento e a condições climáticas
- Excelente trabalhabilidade
- Isento de solventes e PVC
- Baixo odor
- Adequado para aplicação manual e sistema de bombagem
- Permite a aplicação sem primário preto
- Aprovação "Wheelmark"

## ÁREAS DE APLICAÇÃO

O Sikaflex®-296 foi desenvolvido para aplicações de colagem direta de vidros, tanto no mercado OEM, como em reparação naval. É adequado para utilização em todo o tipo de vidro mineral usado na indústria náutica. Antes de instalar os vidros laminados de segurança, que incorporam sistemas de aquecimento, entre em contacto com o Departamento Técnico da Sika para obter aconselhamento. O Sikaflex®-296 pode ser utilizado para um acabamento muito detalhado e é adequado para juntas expostas. Procure aconselhamento junto do fabricante e realize testes aos substratos originais antes de usar Sikaflex®-296 em materiais propensos a fissuração por tensão superficial (ESC). Este produto é apenas adequado para uso profissional. Devem ser realizados testes com os substratos e condições reais, de modo a assegurar a aderência e compatibilidade dos materiais.

## MECANISMO DE CURA

O Sikaflex®-296 cura por reação com a humidade atmosférica. A baixas temperaturas, o teor de água no ar é geralmente mais baixo e a reação ocorre mais lentamente (ver diagrama 1).

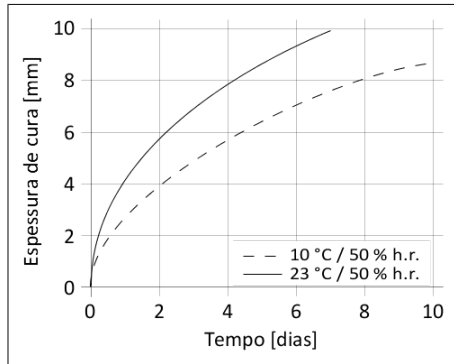


Diagrama 1: Velocidade de cura de Sikaflex®-296

## RESISTÊNCIA QUÍMICA

O Sikaflex®-296 é resistente à água doce, água salgada, soluções ácidas e alcalinas diluídas; temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais e gorduras vegetais e animais; não resistente a ácidos orgânicos, álcool, ácidos minerais concentrados e soluções ou solventes cáusticos.

## MÉTODO DE APLICAÇÃO

### Preparação de Superfície

As superfícies têm que estar limpas, secas e sem vestígios de gorduras, óleos, poeiras e outros contaminantes.

A preparação de superfície depende da natureza específica do substrato e é crucial para uma colagem de longa duração. Uma possível preparação de superfície pode ser encontrada na edição mais atual da Tabela de Preparação de Superfície Sika® apropriada. Considere que estas sugestões são baseadas na experiência. Em todo o caso, a aderência deve ser verificada através de ensaios nos substratos originais.

### Aplicação

Sikaflex®-296 pode ser aplicado entre 10 °C e 35 °C (ambiente e produto) mas alterações na reatividade e propriedades de aplicação devem ser consideradas. A temperatura ideal de aplicação para o substrato e para o selante é entre 15 °C e 25 °C. Considerar o aumento da viscosidade do produto com a diminuição da temperatura. Para fácil aplicação, acondicione previamente o adesivo à temperatura ambiente.

Para garantir uma espessura uniforme da linha de colagem, é recomendável aplicar o adesivo na forma de cordão triangular (ver Figura 1).

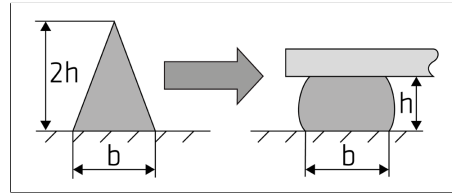


Figura 1: Configuração de cordão recomendada

Sikaflex®-296 pode ser aplicado com pistolas manuais, pneumáticas ou elétricas. assim como, por equipamento de bombagem. O tempo aberto é significativamente mais curto em climas quentes e húmidos. Os substratos devem ser instalados dentro do tempo aberto. Não cole as superfícies se o adesivo já tiver formado pele.

Para obter aconselhamento sobre como selecionar e configurar um sistema bombagem, entre em contacto com o Departamento Técnico da Sika - Indústria.

### Alisamento e acabamento

O alisamento e acabamento das juntas devem ser efetuados durante o tempo de formação de pele do produto. Recomenda-se o uso de Sika® Tooling Agent N. Outros agentes de acabamento devem ser testados para verificar a sua conveniência e compatibilidade antes de utilizados.

### Remoção

Sikaflex®-296 não curado pode ser removido das ferramentas e equipamentos com Sika® Remover-208. Uma vez curado, o material apenas pode ser removido mecanicamente. As mãos e a pele expostas têm de ser lavadas de imediato usando Sika® Cleaner-350H ou um agente de limpeza industrial e água. Não usar solventes!

## INFORMAÇÃO ADICIONAL

As informações aqui fornecidas são apenas para orientação geral. O aconselhamento sobre aplicações específicas está disponível mediante solicitação ao Departamento Técnico da Sika - Indústria.

Cópias dos seguintes documentos estão disponíveis, quando solicitadas:

- Ficha de Dados de Segurança
- Tabela de Preparação de Superfície da Sika para Aplicações Náuticas
- Guia Geral Colagem e Selagem com produtos de 1 componente Sikaflex®

## INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

|      |        |
|------|--------|
| Saco | 600 ml |
|------|--------|

## BASE DOS DADOS DO PRODUTO

Todos os valores apresentados nesta ficha de produto são baseados em testes de laboratório. Os valores medidos podem variar devido a circunstâncias fora do nosso controlo.

## EXONERAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A informação, e em particular, as recomendações relacionadas com a aplicação e utilização final dos produtos SIKA, são fornecidas de boa fé e baseadas na experiência e conhecimento dos produtos, sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, e sempre de acordo com as recomendações da SIKA. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser extraídas desta informação, ou de qualquer recomendação dada por escrito, ou de qualquer outra sugestão fornecida. O produto deve ser testado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. A SIKA reserva o direito de alterar as propriedades dos seus produtos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser respeitados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da Ficha de Dados específica do produto a que diz respeito, e que será entregue sempre que solicitada.