

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

SikaHyflex[®]-600

Selante de silicone de alto desempenho resistente à intempérie, para fachadas ventiladas e placas de revestimento metálicas



DESCRIPÇÃO DO PRODUTO

SikaHyflex[®]-600 é um selante monocomponente elástico, de baixo módulo, resistente à intempérie, que cura por acção da humidade. É disponibilizado nas cores transparente e alumínio.

UTILIZAÇÕES

SikaHyflex[®]-600 foi desenvolvido para a aplicações de selagem e estanqueidade onde a estética é importante (aspecto translúcido/metálico). SikaHyflex[®]-600 é particularmente adequado como selante para montas, paredes em vidro e outras aplicações.

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- Aspecto translúcido/metálico
- Capacidade de acomodação de movimento ASTM C920, classe 25
- Muito boa trabalhabilidade
- Cura neutra

DADOS DO PRODUTO

Base química	Silicone de cura neutra	
Fornecimento	Cartucho de 300ml	25 cartuchos por caixa
	Bolsas de 600ml	20 bolsas por caixa
Cor	Transparente e alumínio	
Tempo de armazenamento	SikaHyflex [®] -600 conserva-se durante 12 meses a partir da data de fabrico, se armazenado corretamente na embalagem original, intacta e por encetar e se as condições de armazenamento forem cumpridas	
Armazenagem e conservação	SikaHyflex [®] -600 deve ser armazenado em ambiente seco, protegido da luz solar direta e a temperaturas entre +5 °C e +25 °C.	
Massa volúmica	~ 1.05 kg/l	(ISO 1183-1)

DADOS TÉCNICOS

Dureza Shore A	~ 20 (após 28 dias)	(ISO 868)
Secante do módulo de elasticidade	~ 0,35 N/mm ² a 100% alongamento (23 °C) ~ 0,35 N/mm ² a 100% alongamento (-20 °C)	(ISO 8339)
Alongamento à rotura	~ 400 %	(ISO 37)
Recuperação elástica.	~90 %	(ISO 7389)
Resistência à propagação do rasgão	~ 2.5 N/mm	(ISO 34)
Capacidade de acomodação aos movimentos	±25 % ±25 %	(ISO 9047) (ASTM C 719)
Temperatura de serviço	-40 °C a +150 °C	

Projecto da junta

A junta deve ser projectada em função do movimento requerido e da capacidade de acomodação de movimento do selantes. A largura da junta deverá ser ≥6 mm e ≤45 mm. A profundidade da junta deverá ser ≥6 mm e ≤15 mm. Deverá ser mantida uma relação largura/profundidade de 2:1 (para excepções, consultar a tabela abaixo).

Dimensões típicas das juntas

Largura da junta [mm]	Profundidade da junta [mm]
10	6
15	8
20	10
30	15
45	15

As juntas devem ser correctamente projectadas e dimensionadas de acordo com as normas relevantes, antes da sua execução. A base para o cálculo da largura de junta necessária terá em conta o tipo de estrutura e as suas dimensões, os valores técnicos dos materiais de construção adjacentes e o material do selante de juntas, assim como a exposição específica da edificação e das juntas.

Para juntas mais largas, contactar o Departamento Técnico

Compatibilidade

SikaHyflex®-600 é compatível com os selantes de silicone resistentes à intempérie das gamas SikaHyflex® e Sikasil®, com as colas Sikasil® SG e com os selantes da gama Sikasil® IG. Todos os outros selantes e colas deverão ser aprovados pela Sika antes da sua utilização em contacto com SikaHyflex®-600.

Onde forem utilizados dois ou mais selantes reativos, deixar curar completamente o primeiro selante antes de aplicar o seguinte. Para informação específica relativamente à compatibilidade, contactar o Departamento Técnico

INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

Consumo	Comprimento da junta [m] por bolsa de 600ml	Largura da junta [mm]	Profundidade da junta [mm]
	10	10	6
	5	15	8
	3	20	10
	2	25	12
	1.3	30	15
Material de fundo de junta	Usar Cordão Sika de polietileno de célula fechada, como fundo de junta.		
Escorrimento	~ 0 mm (perfil de 20 mm, a 50 °C)	(ISO 7390)	
Temperatura ambiente	+5 °C a +40 °C, min. 3 °C acima do ponto de orvalho.		

Temperatura da base	+5 °C a +40 °C	
Taxa de cura	~ 2 mm/24 horas (23 °C / 50% h.r.)	(CQP 049-2)
Tempo de formação de pele	~ 25 minutos (23 °C / 50% h.r.)	(CQP 019-1)
Tempo de formação de película	~ 120 minutos (23 °C / 50% h.r.)	(CQP 019-1)

VALOR BASE

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

OUTROS DOCUMENTOS

- Ficha de dados de segurança
- Tabela de primários para Sealing & Bonding
- Metodo de aplicação para selantes resistentes à in-
tempérie SikaHyflex e Sikasil

OBSERVAÇÕES

- SikaHyflex®-600 não pode ser pintado.
- Podem ocorrer variações de cor resultantes da expo-
sição a químicos, temperaturas elevadas e/ou radia-
ção UV. No entanto, esta variação de cor é puramen-
te estética e não influencia adversamente o desem-
penho técnico ou a durabilidade do produto.
- Não usar SikaHyflex®-600 em substratos betumino-
sos, borracha natural ou qualquer outro material que
possa segregar óleos, plastificantes ou solventes que
possam atacar o selante. Borracha EPDM e outro
material similar terá que ser testado previamente
para averiguar a compatibilidade.
- Não use SikaHyflex®-600 em poliacrilato ou policar-
bonato pré-tensionados, devido ao risco de fissura-
ção por stress ambiental
- Não usar SikaHyflex®-600 para selar juntas em pisci-
nas ou nas áreas circundantes.
- Não usar SikaHyflex®-600 para juntas submetidas a
pressão de água ou em situações de imersão perma-
nente.
- Não expor SikaHyflex®-600 por curar a produtos que
contenham álcool, pois isso pode interferir com a re-
acção de cura.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e aconselhamento sobre o manusea-
mento seguro, armazenamento e eliminação de pro-
dutos químicos, os utilizadores devem consultar as
respectivas Fichas de Dados de Segurança (FDS) mais
recentes contendo os dados físicos, ecológicos, toxico-
lógicos e outros relacionados com a segurança.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DA BASE

O substrato deve estar limpo, seco, uniforme e ho-
mogéneo, sem gorduras e óleos, poeiras e partículas

friáveis. Devem ser seguidos o seguintes procedimen-
tos de preparação de superfície:

Substratos não porosos

Vidro plano, vidro revestido, alumínio anodizado e aço
inoxidável devem ser tratados com Sika® Aktivator-
205, Sika® Aktivator-100 ou Sika® Cleaner P. Os metais
pintados com tintas eletrostáticas ou resinas PVDF de-
vem ser tratados com Sika® Aktivator-205. Para mais
detalhes relativamente a condições de aplicação e
tempos de espera dos produtos de tratamento, con-
sultar a ficha de produto respectiva mais recente.

Substratos porosos

Betão, betão leve, argamassas de base cimentosa e ti-
jolo devem ser tratados com Sika® Primer-3 N ou Si-
ka®Primer-210. Para mais detalhes relativamente a
condições de aplicação e tempos de espera dos produ-
tos de tratamento, consultar a ficha de produto res-
pectiva mais recente.

É necessária a realização de testes de adesão prévios
no caso de substratos específicos. Para mais informa-
ção contactar o Departamento Técnico.

Nota: os primários são apenas promotores de aderên-
cia. Não substituem a correcta limpeza da base nem
aumentam a sua resistência de forma significativa.

MÉTODO DE APLICAÇÃO/ FERRAMENTAS

SikaHyflex®-600 é fornecido pronto a aplicar.

Após a necessária preparação do substrato, inserir um
cordão de fundo de junta adequado na profundidade
requerida e aplicar primário se necessário. Inserir um
cartucho na pistola de selantes e extrudir SikaHyflex®-
600 na junta, assegurando-se que o produto fica em
completo contacto com os lados da junta e evitando a
oclusão de bolhas de ar. Forçar SikaHyflex®-600 contra
os lados da junta com uma espátula, por forma a
assegurar uma adesão adequada.

É recomendada a utilização de fita de mascarar quan-
do é necessária uma junta com elevados requisitos es-
téticos. Remover a fita antes de o selante ganhar pele.
Não use produtos contendo solventes para acabar a
junta.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Limpar todas as ferramentas e equipamento com Si-
ka® Remover-208 ou Sika® Cleaning Wipes-100 imedi-
atamente após a utilização. Material curado/endureci-
do só pode ser removido mecanicamente.

RESTRIÇÕES LOCAIS

Por favor, ter em atenção que o desempenho deste produto poderá variar ligeiramente de país para país, em função dos parâmetros regulamentares específicos de cada local. Por favor, consultar a Ficha de Produto para a descrição completa dos campos de aplicação.

NOTA LEGAL

A informação, e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, e de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente e específica da nossa Ficha de Produto a que diz respeito, e que será entregue sempre que solicitada.

Sika Portugal, SA

Rua de Santarém, 113
4400-292 V. N. de Gaia
Tel.: +351 223 776 900
prt.sika.com



Ficha de Dados do Produto

SikaHyflex®-600

Fevereiro 2021, Versão 05.01
020511030000000041

SikaHyflex-600-pt-PT-(02-2021)-5-1.pdf

