

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

Sikaflex®-295 UV

Selante exterior e adesivo para colagem de vidro orgânico em aplicações da indústria naval

DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (DADOS ADICIONAIS NA FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA)

Base química	1C - Poliuretano
Cor (CQP001-1)	Preto, branco
Mecanismo de cura	Cura com a humidade
Densidade (não curado)	1.3 kg/l
Propriedades de não escorrimento	Boa
Temperatura de aplicação	10 – 35 °C
Tempo de formação de pele (CQP019-1)	60 minutos ^A
Tempo aberto (CQP526-1)	45 minutos ^A
Velocidade de cura (CQP049-1)	(ver diagrama 1)
Retração (CQP014-1)	1 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Resistência à tracção (CQP036-1 / ISO 527)	2 MPa
Alongamento à ruptura (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Resistência à propagação do corte (CQP045-1 / ISO 34)	5 N/mm
Temperatura de serviço (CQP509-1 / CQP 513-1)	-50 – 90 °C
Prazo de vida útil	12 meses ^B

CQP = Procedimento Qualidade Sika

^{A)} 23 °C / 50 % h. r.^{B)} armazenar abaixo de 25 °C

DESCRIÇÃO

Sikaflex®-295 UV é um adesivo à base de poliuretano de 1-componente, de consistência pastosa e que cura por exposição à humidade atmosférica. É adequado para selagens interiores e exteriores e para colagem de vidro orgânico na indústria naval.

Sikaflex®-295 UV cumpre com os requisitos estabelecidos pela *International Maritime Organisation* (IMO).

BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Excelentes propriedades de aplicação
- Resistente ao envelhecimento e às condições climatéricas
- Adequado para vidros orgânicos
- Aprovado para o mercado OEM
- Aprovação "Wheelmark"

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Sikaflex®-295 UV foi especialmente desenvolvido para a indústria naval, onde é usado para colar e vedar plásticos vidrados em barcos e navios. Devido à sua excelente resistência às intempéries, este produto também pode ser utilizado para selar juntas em áreas expostas. Os substratos adequados incluem alumínio (lacado ou anodizado), PRFV (resinas de poliéster), aço inoxidável, madeiras, tintas de 2 componentes e materiais de plástico vidrado (PC, PMMA).

Procure aconselhamento junto do fabricante e realize testes aos substratos originais antes de usar Sikaflex®-295 UV em materiais propensos a fissuração por tensão superficial (ESC).

Este produto é apenas adequado para uso profissional. Devem ser realizados testes com os substratos e condições reais, de modo a assegurar a aderência e compatibilidade dos materiais.

MECANISMO DE CURA

Sikaflex®-295 UV cura por reação com a humidade atmosférica. A baixas temperaturas, o teor de água no ar é geralmente baixo e a reação ocorre mais lentamente (ver diagrama 1).

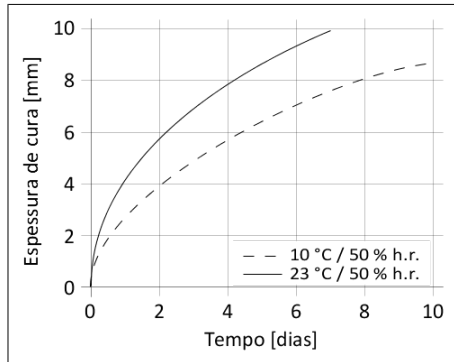


Diagrama 1: Velocidade de cura do Sikaflex®-295 UV

RESISTÊNCIA QUÍMICA

Sikaflex®-295 UV é resistente à água doce, salgada, e a soluções diluídas ácidas e alcalinas; temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais e gorduras vegetais e animais; não é resistente a ácidos orgânicos, álcool, ácidos minerais concentrados e soluções cáusticas ou solventes.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

As superfícies têm que estar limpas, secas e sem vestígios de gorduras, óleos, poeiras e outros contaminantes. A preparação de superfície depende da natureza específica de cada substrato e é crucial para uma colagem duradoura.

As sugestões para preparação de superfícies podem ser encontradas na edição mais atual da Tabela de Pré-tratamentos Sika®. Considerar que estas sugestões são baseadas na experiência e devem, em qualquer caso, ser verificadas através de ensaios nos substratos originais.

Aplicação

Sikaflex®-295 UV pode ser aplicado entre 5 °C e 35 °C (clima e produto), mas deverá ter-se em consideração alterações na reatividade e algumas propriedades, aquando da aplicação do produto. A temperatura ótima para o substrato e adesivo é entre 15°C e 25°C.

Considerar o aumento da viscosidade do produto com a diminuição da temperatura. Para fácil aplicação, acondicione previamente o adesivo à temperatura ambiente.

Para garantir uma espessura uniforme da linha de colagem, é recomendável aplicar o adesivo na forma de cordão triangular (ver Figura 1).

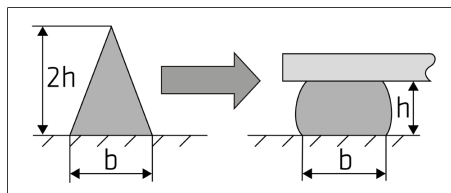


Figura 1: Configuração recomendada do cordão

Sikaflex®-295 UV pode ser aplicado com pistolas manuais, pneumáticas ou elétricas.

O tempo aberto é significativamente menor em climas quentes e húmidos. As peças devem sempre ser instaladas dentro do tempo aberto. Nunca junte as peças de colagem se o adesivo tiver formado pele.

Alisamento e acabamento

O alisamento e acabamento das juntas deverão ser feitos durante o tempo de formação de pele do produto. Recomenda-se o uso de Sika® Tooling Agent N. Outros agentes de acabamento devem ser testados para verificar a sua conveniência e compatibilidade antes de utilizados.

Remoção

Sikaflex®-295 UV não curado pode ser removido das ferramentas e equipamentos com Sika® Remover-208. Uma vez curado, o material apenas pode ser removido mecanicamente. As mãos e a pele expostas têm de ser lavadas de imediato usando Sika® Cleaner-350H ou um agente de limpeza industrial e água. Não usar solventes na pele!

Pintura

Sikaflex®-295 UV pode ser pintado antes e depois da formação de pele. Se o processo de pintura se realizar depois do selante ter formado pele, a aderência à tinta pode ser melhorada aplicando Sika® Aktivator-100 ou Sika® Aktivator-205 antes do processo de pintura. Se o sistema de pintura exigir um processo de cozedura (> 80 °C), é obtido um melhor desempenho após a cura completa do selante. Todas as tintas devem ser testadas através de ensaios preliminares em condições de fabrico.

A elasticidade das tintas é geralmente menor do que a dos selantes, o que pode originar fissuras na película de tinta na zona da junta.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

As informações aqui fornecidas são apenas para orientação geral. O aconselhamento sobre aplicações específicas está disponível mediante solicitação ao Departamento Técnico da Sika - Indústria.

Cópias dos seguintes documentos estão disponíveis, quando solicitadas:

- Ficha de Dados de Segurança
- Tabela de Preparação de Superfície da Sika para Aplicações Náuticas
- Guia Geral "Colagem e Selagem com Sikaflex® monocomponente"

INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

Cartucho	300 ml
Saco	400 ml
	600 ml

BASE DOS DADOS DO PRODUTO

Todos os valores apresentados nesta ficha de produto são baseados em testes de laboratório. Os valores medidos podem variar devido a circunstâncias fora do nosso controlo.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Os utilizadores devem ler a versão mais atualizada das Fichas de Dados de Segurança (FDS) correspondentes antes de utilizar qualquer produto. As Fichas de Dados de Segurança fornecem informações e recomendações sobre o manuseamento, armazenamento e eliminação segura de produtos químicos e contêm dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relacionados com a segurança.

EXONERAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A informação, e em particular, as recomendações relacionadas com a aplicação e utilização final dos produtos SIKA, são fornecidas de boa fé e baseadas na experiência e conhecimento dos produtos, sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, e sempre de acordo com as recomendações da SIKA. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser extraídas desta informação, ou de qualquer recomendação dada por escrito, ou de qualquer outra sugestão fornecida. O produto deve ser testado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. A SIKA reserva o direito de alterar as propriedades dos seus produtos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser respeitados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da Ficha de Dados específica do produto a que diz respeito, e que será entregue sempre que solicitada.