

SikaFast[®]-5211

Adesivo dois componentes de cura rápida, para colagem estrutural (Open time: 3 min)

Dados Técnicos do Produto

Propriedades	Componente A: SikaFast [®] -5211	Component B: SikaFast [®] -5200
Composição química	Dois componentes tecnologia ADP	
Cor (CQP ¹ 001-1) Cor da mistura	Branco	Preto
Mecanismo de cura	Polimerização	
Densidade (CQP 006-4) Densidade da mistura (calculada)	1,14 kg/l	1,46 kg/l
	1,17 kg/l	
Proporção da mistura	em volume	10 : 1
	em peso	10 : 1,28
Consistência	Pasta tixotrópica	
Temperatura de aplicação	10° - 40°C	
Open time ² (CQP 526-1)	3 min (ver diagrama 1)	
Velocidade de cura	ver diagrama 1	
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868) Dureza Shore D	90 50	
Tensão à ruptura ² (CQP 036-1 / ISO 527)	10 N/mm ²	
Alongamento à ruptura ² (CQP 036-1 / ISO 527)	150%	
Resistência ao corte por tracção (CQP 046-1 / ISO 4587)	8 N/mm ²	
Temperatura de transição vítrea (CQP 509-1 / ISO 4663)	50°C	
Resistividade específica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	1,6 x 10 ¹³ Ω cm	
Temperatura de serviço	permanente	-40° - +80 °C
Tempo de armazenagem ³ (CQP 016-1)	cartucho	12 meses
	balde	12 meses

¹⁾ CQP = Procedimento de Qualidade SIKA ²⁾ 23°C / 50% H.R..

³⁾ Armazenado a temperaturas abaixo de 25°C sem exposição à luz directa

Descrição

O SikaFast[®]-5211 é um adesivo de dois componentes, flexível, de cura rápida. Baseia-se na tecnologia ADP desenvolvida pela Sika, tecnologia polimérica, derivada da composição química dos acrílicos.

No estado não curado o SikaFast[®]-5211, é um produto pastoso, tixotrópico, não inflamável, que permite uma aplicação fácil e precisa.

O SikaFast[®]-5211 é produzido de acordo com as normas de qualidade ISO 9001/14001 e com o programa de actuação responsável.

Vantagens

- Desenvolvimento de força em poucos minutos após aplicação
- Adesão a uma gama alargada de metais e plásticos com preparação de superfície reduzida ou até sem preparação
- Resistência elevada
- Preenchimento de aberturas permitindo tolerâncias (até 3 mm)
- Flexível
- Amortecedor de vibrações
- Isento de ácidos e de solventes
- Fácil de misturar
- Baixo odor
- Certificações Wheelmark e NSF R2 (contacto accidental com alimentos)

Campos de Aplicação

A tecnologia ADP disponibiliza uma nova geração de adesivos flexíveis, de cura rápida, desenvolvidos para substituir soldadura, rebitagem e outras técnicas de ligação mecânica. O SikaFast[®]-5211 é adequado para ligações de elevada resistência de juntas não expostas em diversos tipos de substratos, incluindo topcoats, plásticos, etc. Este produto é adequado para uso apenas por profissionais experientes. Devem ser efectuados testes de aderência com substratos e condições actuais para assegurar compatibilidade.



Mecanismo de Cura

O SikaFast®-5211, contém um monómero reactivo e o SikaFast®-5200 (componente B) actua como um iniciador de reacção. Misturando por intermédio de um misturador estático, inicia-se a polimerização.

O SikaFast®-5211 proporciona um open time relativamente longo, seguido de uma cura rápida o que resulta numa óptima relação entre o tempo de aplicação e o desenvolvimento de força para que se possa manusear (ver diagrama – o tempo de cura pode variar ligeiramente de acordo com a temperatura ambiente).

A aplicação de esforço durante o período de cura pode destruir a ligação colada. Permitir que o adesivo cure durante ± 25 minutos antes de submeter a ligação a esforço. Ajustamento nos substratos a colar são possíveis dentro do open time (3 minutos).

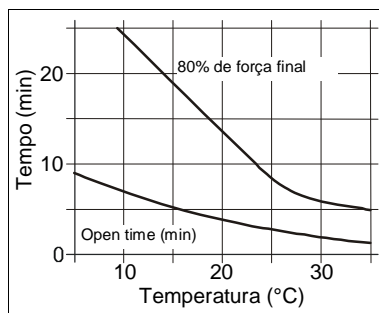


Diagrama 1: Open time e velocidade de cura para o SikaFast®-5211

Resistência Química

Para aconselhamento, contacte os nossos serviços técnicos.

Resultados de Adesão

A tabela que se segue, fornece os valores de tensão de corte obtidos com diferentes tipos de substratos. Estes resultados são meras indicações. Devido à variedade de substratos, aconselha-se a realização de testes prévios em laboratório.

Ter em conta que as propriedades são dependentes da temperatura (valores a pedido).

Tabela de adesões

Material		Valor
Alumínio Al Mg3	C	8 MPa
Aço St 32	C	8 MPa
Aço Inox	C	8 MPa
Aço Galvanizado	C	8 MPa
UP-FRP	S	8 MPa
Pintura Acrílica	S	6 MPa
ABS	A/C	7 MPa
PVC	C	9 MPa

Tabela 1: Resistência ao corte de acordo com espessuras de filme segundo ISO 4587

Tipo ruptura: Adesiva, Coesiva, Substrato

Método de Aplicação

Preparação dos substratos

As superfícies devem estar limpas, secas, isentas de pó e gordura. Remover todas as partículas ou resíduos. As áreas contaminadas devem ser bem limpas antes da aplicação. Juntamente com o SikaFast®-5211, a Sika recomenda fortemente o uso do Sika® ADPrep-5901, agente preparador de superfície para os adesivos ADP. Para aconselhamento, contacte os nossos serviços técnicos.

Aplicação

Com pistola ou bomba de dois componentes com um rácio de mistura de 10:1, usando um misturador estático. O open time pode variar ligeiramente quando solicitado.

Se o SikaFast®-5211 for aplicado em grandes quantidades pode ser libertado calor do processo. Para aproveitar esta situação a espessura do filme deve ser ≤ 3 mm. Para informações adicionais contactar os serviços técnicos da Sika.

Remoção

O adesivo em excesso remove-se melhor antes de curado com um pano seco. O SikaFast®-5211 não curado, pode ser removido das ferramentas e equipamentos com Sika® Remover-208. Uma vez curado, o material apenas pode ser retirado mecanicamente.

As mãos e a pele expostas têm de ser lavadas de imediato usando Sika® Top Clean T ou um agente de limpeza industrial e água. Não usar solventes!

Outras informações

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis quando pedidas:

- Fichas de Segurança
- Tabela de primários SikaFast® - 5000

Embalagem

Componente A	Balde	20 l
Componente B	Balde	18 l
Componente A + Componente B	Cartucho	250ml

Valores base

Todos os valores apresentados nesta ficha de produto são baseados em testes de laboratório. Valores obtidos podem variar devido a circunstâncias fora do nosso controle.

Informação Higiene e Segurança

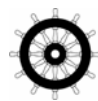
Para informações e aconselhamento sobre segurança no manuseamento, armazenamento e disposição dos produtos químicos, os utilizadores devem ter em conta as folhas de segurança que contém dados, relativos a segurança, físicos, ecológicos, toxicológicos e outros.

Informação Legal

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que pedida.

Informação adicional disponível em:
www.sika.pt/industria.htm
www.sika.com

Sika Portugal SA
Divisão Indústria
Rua Santarem, 113
4400-292 V.N.Gaia
Portugal
Tel. +351 22 377 69 00
Fax +351 22 377 69 77



Implementado na fábrica de Ovar

