

## FICHA DE DADOS DO PRODUTO

# Sikaflex® PRO-11 FC Purform®

Selante/adesivo de secagem rápida

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sikaflex® PRO-11 FC Purform® é um selante/adesivo monocomponente om um teor muito baixo de monómeros (em conformidade com o novo regulamento REACH).

### UTILIZAÇÕES

As características do Sikaflex® PRO-11 FC Purform® tornam-no o produto ideal para colagens flexíveis, particularmente as sujeitas a impactos ou vibrações, e para a selagem de juntas em aplicações interiores e exteriores de edifícios.

- Colagem de componentes de construção: faixas de revestimento, telhas de betão ou terracota, rufos em peitoris de janelas, peças de betão (como complemento da fixação mecânica), cobre-juntas em juntas de fachadas, perfis e cantoneiras metálicas para reboco e massas de acabamento, painéis de madeira decorativos ou painéis de insonorização para interiores, painéis compósitos de madeira cimento (apenas na selagem)
- Juntas: juntas de pré-fabricação ligeira e de carpintaria (alumínio e madeira), juntas de pavimento em áreas onde o tráfego pode ser intenso, mas sem tensão mecânica ou perfuração.
- Selagem de condutas de ar
- Selagem do isolamento acústico das tubagens, entre o betão e as bainhas de isoamento.
- Selagem entre divisórias, selagem de fissuras

### CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

Sikaflex® PRO-11 FC Purform® cura rapidamente sob a ação da humidade do ar e transforma-se num material flexível:

- Elevada aderência.
- Permanentemente elástico.
- Tixótropico: não escorre.
- Excelente resistência ao envelhecimento e às intempéries.

### INFORMAÇÃO AMBIENTAL

- Teor reduzido de compostos orgânicos voláteis.
- Emissões muito baixas.
- Inodoro.
- LEED v4 EQc 2: baixas emissões.
- Emissões para o ar interior\* (Decreto n.º 2011-321 de 23 de março de 2011) : A+ "emissões muito baixas" \*Informação sobre o nível de emissões de substâncias voláteis para o ar interior, apresentando um risco de toxicidade por inalação, numa escala de classes de A+ (emissões muito baixas) a C (emissões elevadas).

### CERTIFICADOS / NORMAS

- Certificação SNJF, para fachadas: selante elástico
- Classe F 25 E sem primário sobre argamassa M2 e alumínio anodizado.
- Em conformidade com a norma EN 15651-1 F EXT-INT CC 25 HM.
- Em conformidade com a norma EN 15651-4 PW EXT-INT CC 25 HM.

## DADOS DO PRODUTO

Base química	Poliuretano com tecnologia Purform®, que polimeriza sob a ação da humidade do ar												
Fornecimento	Unipac com 600ml, 20 unipacs por caixa												
Tempo de armazenamento	15 meses após a data de fabrico.												
Armazenagem e conservação	O produto deve ser armazenado na embalagem original não danificada, por encetar e selada, em ambiente seco e a temperaturas entre +5 °C e +25 °C. Consultar sempre a embalagem. Consultar a Ficha de Dados de Segurança em vigor para instruções sobre armazenagem e manuseamento seguros.												
Cor	Branco, cinza betão e preto.												
Massa volúmica	Aprox. 1,35 (ISO 1183-1)												
Dureza Shore A	Aprox. 33 aos 28 dias (ISO 868)												
Resistência à tração	Resistência à tração em substrato de telha: maior ou igual a 0,6 MPa de acordo com a norma NFP 85.611. Em conformidade com a norma NFP 85.610.												
Secante do módulo de elasticidade	0,6 MPa a +23°C e a 100% de alongamento (ISO 8339) 1,1 MPa a -20°C e a 100% de alongamento (ISO 8339)												
Capacidade de acomodação aos movimentos	±25 % (ISO 9047)												
Recuperação elástica.	Aprox.85% (ISO 7389)												
Resistência à propagação do rasgão	Aprox. 8 N/mm (ISO 34)												
Temperatura de serviço	- 40 °C a + 80°C												
Resistência química	Resistente à água, à água do mar, aos álcalis diluídos, às caldas de cimento e aos detergentes em dispersão aquosa. Resistente ao gasóleo e à parafina, de acordo com o guia DIBT. Não resistente a álcoois, ácidos orgânicos, álcalis concentrados, ácidos concentrados, hidrocarbonetos aromáticos e produtos clorados.												
Projecto da junta	<p>A junta deve ser projectada em função da capacidade de acomodação de movimento do selante. As juntas devem ser correctamente projectadas e dimensionadas de acordo com as normas relevantes, antes da sua execução. A base para o cálculo da largura de junta necessária terá em conta o tipo de estrutura e as suas dimensões, os valores técnicos dos materiais de construção adjacentes e o material do selante de juntas, assim como a exposição específica da edificação e das juntas. Para juntas mais largas, contactar o Departamento Técnico.</p> <p><b>Juntas de fachadas:</b> O dimensionamento da juntas deverá estar conforme com DTU 44.1 (NFP 85- 210-1).</p> <p><b>Juntas de pavimentos:</b> A largura da junta deverá ser &gt;10 mm e &lt;40 mm. Deverá ser mantida uma relação largura/profundidade de 1 / 0,8 (consultar a tabela abaixo para exceções).</p> <p><b>Dimensões típicas para juntas entre elementos de betão:</b></p> <table><thead><tr><th>Largura mínima da junta (mm)</th><th>Profundidade do selante (mm)</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>10</td></tr><tr><td>15</td><td>12</td></tr><tr><td>20</td><td>17</td></tr><tr><td>28</td><td>22</td></tr><tr><td>35</td><td>28</td></tr></tbody></table>	Largura mínima da junta (mm)	Profundidade do selante (mm)	10	10	15	12	20	17	28	22	35	28
Largura mínima da junta (mm)	Profundidade do selante (mm)												
10	10												
15	12												
20	17												
28	22												
35	28												

# INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

## Consumo

### Colagem:

Por pontos, 1 unipac de 600 ml para 600 pontos de aprox. 1 cm3 de Sikaflex® PRO-11 FC Purform® (diâmetro = 2 cm - espessura = 3 mm após esmagamento).

Por cordões, 1 unipac de 600 ml para 24 m de cordão de Sikaflex® PRO-11 FC Purform® com uma secção transversal de 5 mm x 5 mm. Dependendo do tamanho da colagem, o consumo situa-se entre aproximadamente 0,2 e 0,6 kg/m<sup>2</sup>.

### Selagem de juntas em fachadas:

Consumo linear teórico

Seção em mm (largura x profundidade)	Unipac de 600 ml
5 x 5	24 m
15 x 8	5 m
20 x 10	3 m

### Selagem de juntas em pavimentos:

Consumo linear teórico

Largura da junta (mm)	Profundidade do selante (mm)	Comprimento da junta (m)/600ml
10	10	aprox. 6
15	12	aprox. 3,3
20	16	aprox. 1,9
25	20	aprox. 1,2
30	24	aprox. 0,8

Escorrimento	0 mm (perfil de 20 mm, +23 °C)
Temperatura ambiente	+5 °C min. / +40 °C max
Humidade relativa do ar	30% a 90%
Temperatura da base	+5 °C min. / +40 °C max
Teor da humidade da base	O substrato deve estar seco. Ponto de orvalho: a temperatura do substrato deve estar 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho. Verificar se não há risco de condensação de água nos substratos.
Material de fundo de junta	Utilizar cordão de polietileno de célula fechada, (ex. Cordão Sika).
Tempo de cura	~4,0 mm / 24 hours (+23 °C / 50 % r.h.) (CQP 049-2)
Tempo de formação de pele	

## VALOR BASE

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

## OBSERVAÇÕES

- Para evitar danificar a aderência e a estética da junta ou da colagem, nunca aplicar Sikaflex® PRO-11 FC Purform® sobre ou em contacto com materiais que contenham óleos leves plastificantes ou anti-oxidantes: betume, breu, asfalto, bor-

racha, silicone, selante antigo, etc.

- As condições de serviço não devem exceder a resistência da cola, da colagem e dos suportes.
- Os selantes elásticos não devem ser pintados quando as tintas têm uma capacidade limitada de movimento e, por podem fissurar durante os movimentos da junta.
- O selante curado pode ser pintado. As tintas devem ser previamente testadas para garantir a sua compatibilidade, através da realização de ensaios preliminares e consultar os documentos técnicos ISO: Compatibilidade dos selantes com as tintas. Os melhores resultados de pintura e de compatibilidade são obtidos, numa primeira fase, se o mastique for deixado a curar completamente. Nota: Os sistemas de pintura que não são flexíveis podem reduzir a elasticidade do

mastique e provocar fissuras na película de tinta. As tintas de secagem oxidativa (gliceroftálicas, etc.) podem demorar mais tempo a secar sobre a junta selada.

- Podem ocorrer alterações na cor do selante após a exposição a produtos químicos, temperaturas elevadas e/ou radiação UV. No entanto, esta alteração de cor é de natureza puramente estética e não afectará negativamente as características técnicas ou o desempenho do produto.
- Antes de utilizar em pedra natural: consultar o departamento técnico da Sika.
- Não utilizar Sikaflex® PRO-11 FC Purform®: em juntas envidraçadas, em juntas dentro e à volta de piscinas, em juntas sujeitas a pressão de água ou imersão permanente em água, em substratos betuminosos, borracha natural, EPDM, poliestireno expandido ou extrudido ou materiais de construção que contêm óleos penetrantes, plastificantes ou solantes que possam atacar o selante. Não misturar ou expor o Sikaflex® PRO-11 FC Purform® não curado com produtos que reajam com isocianatos e especialmente com álcoois, que são compostos comuns em produtos à base de solventes (diluente, solventes, agentes de limpeza ou produtos desmoldantes) e produtos resultantes de reticulação. Este contacto pode modificar ou mesmo impedir o endurecimento do produto.

## ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e aconselhamento sobre o manuseamento seguro, armazenamento e eliminação de produtos químicos, os utilizadores devem consultar as respetivas Fichas de Dados de Segurança (FDS) mais recentes contendo os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros relacionados com a segurança.

## INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

### PREPARAÇÃO DA BASE

Os substratos devem ser coesos, são, secos, uniformes, limpos e isentos de óleos e gorduras, poeiras e partículas soltas ou friáveis. A leitança de cimento deve ser removida. Em todos os casos, as partes a colar, os suportes ou os bordos das juntas devem estar isentos de

de produtos de descofragem e de cura, bem como de todas as partes não aderentes (tinta velha, ferrugem, etc.), e de qualquer produto que possa afetar negativamente a aderência do selante. Sikaflex® PRO-11 FC Purform® adere sem primário ou ativador. No entanto, para uma óptima aderência e No entanto, para uma adesão óptima e um elevado desempenho em juntas sujeitas a grandes tensões, juntas expostas a condições climatéricas severas e juntas temporariamente imersas em água devem ser utilizados os seguintes primários, ativadores e esquemas de preparação de superfície:

Juntas de estanqueidade

Juntas de fachada não submersas :

**Substratos aprovados SNJF (ISO 13640):**

- Argamassa rugosa sem leitança de cimento: sem primário. Remover todos os vestígios de material mal

aderido e de leitança de cimento por escovagem (manual ou mecânica). Em seguida, remover cuidadosamente o pó por sopro de ar comprimido seco ou aspiração. Nas juntas de fachada em betão rugoso, não é necessário um primário.

- Alumínio anodizado: desengordurar com acetona.

**Outros suportes (carpintaria, etc.): testes preliminares de acordo com DTU 44.1, consulte-nos:**

- Metais termolacados: aplicar Sika® Aktivator 205,
- Carpintaria/caixilharia em madeira pintada: aplicar Sika® Aktivator 205.

Em juntas de fachada em imersão temporária:

Utilizar sempre Sika® Primer-3N em betão rugoso e juntas abertas por serragem, e em substratos metálicos oxidáveis (alumínio, aço...).

Para juntas de pavimentos (EN 15651-4) e juntas em imersão prolongada em betão ou juntas abertas por serragem:

Utilizar sempre o Sika® Primer-3N.

Colagem flexível :

Colagem de telhas:

Telha cerâmica (barro) não tratada: sem primário,

Fibrocimento: sem primário

Outros telhas tratadas (azulejo, madeira, etc.): ensaio prévio necessário, consultar o departamento técnico da Sika

Na colagem de elementos de obra em fachadas:

Juntas de colagem não submersas:

Remover todos os vestígios de material solto ou mal aderido e a leitança de cimento por escovagem (manual ou mecânica).

De seguida, remover cuidadosamente o pó por sopro de ar comprimido seco ou por aspiração. Em betão rugoso o primário não é necessário.

Para a colagem em imersão temporária:

Utilizar sempre o Sika® Primer-3N em betão rugoso ou juntas abertas por serragem e em substratos metálicos oxidáveis (alumínio, aço, etc.).

**Outros substratos porosos para juntas de estanqueidade e em colagem:** por exemplo, juntas em betão abertas por serragem, betão celular, reboco de cimento, argamassa, tijolo, etc. devem ser preparados com Sika® Primer-3N aplicado com um pincel limpo. Antes de aplicar o Sikaflex® PRO-11 FC Purform® deixar secar o primário (tempo de secagem de 30 mínimo a 8 horas máximo).

**Outros substratos não porosos para juntas de estanqueidade e em colagem:**

Azulejos vitrificados, alumínio, aço inoxidável, aço galvanizado devem ser limpos e ativados com um pano limpo impregnado com Sika® Aktivator 205.

Antes de aplicar Sikaflex® PRO-11 FC Purform®, deixar secar o Sika® Aktivator 205 (tempo de secagem 15 min. a 6 horas).

Metais como cobre, latão, zinco, titânio, etc. devem ser limpos e ativados com um pano limpo impregnado com Sika® Aktivator

205. Após um tempo mínimo de secagem de 15 minutos, aplicar o Sika® Primer-3N com um pincel limpo.

Antes de aplicar Sikaflex® PRO-11 FC Purform®, deixar secar o primário (tempo de secagem mínimo de 30 min. a máximo de 8 horas).

No PVC, limpar e aplicar Sika® Primer-215 com um pin-

cel limpo. Antes de aplicar Sikaflex® PRO-11 FC Purform® deixar secar o primário (tempo de secagem 30 min. até um máximo de 8 horas).

Nota: Os primários são promotores de adesão, não substituem a limpeza correcta da superfície nem melhoram significativamente a sua coesão. Para mais informação, consultar as fichas de dados de produto dos primários e ativadores.

## MÉTODO DE APLICAÇÃO/ FERRAMENTAS

Sikaflex® PRO-11 FC Purform® é fornecido pronto a usar. Aplicar o produto com uma pistola manual, pneumática ou eléctrica.

### Colagem

Aplicar Sikaflex® PRO-11 FC Purform® por cordões ou pontos (com alguns centímetros de distância) sobre a peça a colar ou sobre o substrato. Fixar a peça a colar antes que o produto forme pelo aplicando pressão manual. Manter no lugar se necessário, durante as primeiras horas de polimerização, com o auxílio de fita adesiva ou suportes. Uma peça mal posicionada pode ser facilmente ajustada nos primeiros trinta minutos de aplicação, aplicando novamente pressão. A eficácia final da colagem é obtida após a polimerização completa.

A circulação sobre as coberturas e a remoção de fixações ou suportes provisórios. Remover as fixações ou suportes provisórios apenas quando Sikaflex® PRO-11 FC Purform® estiver completamente curado, ou seja, para uma espessura de 3 mm: cerca de 2 dias a +23°C e 50% HR ou +10°C e 80% HR.

### Selagem

#### **Selagem de fachadas**

Respeitar a norma DTU 44.1. Em particular, não efetuar juntas com menos de 6 mm de largura. Utilizar um cordão de fundo de junta Cordão Sika, aplicado com uma ferramenta não cortante para evitar danificar a superfície. Aplicar Sikaflex® PRO-11 FC Purform® de forma contínua, numa ou mais passagens dependendo da largura da junta, evitando qualquer inclusão de ar. Pressionar produto contra os lados da junta e alisar com uma espátula humedecida com Sika® TOOLING AGENT N, antes que se forme uma pele.

#### **Selagem de pavimentos**

Aplicar Sika®Primer-3N nos bordos da junta. Uma junta à face do pavimento evita a acumulação de contaminantes e sujidade na junta.

Um desenho de junta rebaixada protege o selante contra cargas mecânicas.

Sikaflex® PRO-11 FC Purform® só deve ser colocado em serviço depois de curado e após o tempo de secagem adequado para a aplicação, ou seja:

15 dias de secagem do produto (profundidade 10

mm), a 23°C e 50% HR para juntas em contacto frequente ou prolongado com líquidos.

7 dias para a secagem do produto (10 mm de profundidade) a + 23°C e 50% HR para as juntas de pavimento.

## RESTRIÇÕES LOCAIS

Por favor, ter em atenção que o desempenho deste produto poderá variar ligeiramente de país para país, em função dos parâmetros regulamentares específicos de cada local. Por favor, consultar a Ficha de Produto para a descrição completa dos campos de aplicação.

## NOTA LEGAL

A informação, e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, e de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente e específica da nossa Ficha de Produto a que diz respeito, e que será entregue sempre que solicitada.

#### **Sika Portugal, SA**

Rua de Santarém, 113  
4400-292 V. N. de Gaia  
Tel.: +351 223 776 900  
prt.sika.com

#### **Ficha de Dados do Produto**

Sikaflex® PRO-11 FC Purform®  
Abril 2024, Versão 01.01  
020513010000000082

SikaflexPRO-11FCPurform-pt-PT-(04-2024)-1-1.pdf

