

Ficha de Produto
 Edição de Janeiro de 2011
 Nº de identificação: 06.004
 Versão nº 1
 Inertol® 49 W Espesso

Inertol® 49 W Espesso

Tinta betuminosa de protecção para aço e betão

Descrição do produto Inertol® 49 W Espesso é um revestimento monocomponente de base betuminosa, isento de fenol, com cargas minerais de enchimento.

Utilizações ■ Protecção de aço, betão e rebocos de cimento em contacto com água.

Características/ Vantagens

- Fácil aplicação.
- Após secagem, forma uma película negra, lisa e ligeiramente mate.
- Possui boa resistência mecânica.
- Resiste ao contacto permanente com água.
- Camada espessa: boa protecção em poucas demãos.

Dados do produto

Aspecto / Cor Preta.

Fornecimento Inertol® 49 W Espesso: 5 litros.
 Diluente B: 5 litros.

Armazenagem e conservação O produto conserva-se durante 36 meses anos a partir da data de fabrico, na embalagem original não encetada. Armazenar em local seco e ao abrigo da luz solar directa.

Dados técnicos

Base química Betuminoso.

Massa volúmica Aprox. 1,25 kg/dm³

Teor de sólidos Em volume: aprox. 55%.
 Em peso: aprox. 71%.

Resistência Química Resiste a diversos agentes químicos.
 Consultar o Departamento Técnico ou a tabela de resistências do produto.

Resistência Térmica Calor húmido: aprox. +60°C.
 Calor seco: aprox. +80°C.
 Água quente: aprox. +40°C.



Informação sobre o sistema

Estrutura do sistema	Aço não submerso e/ou chapa zincada: 2 – 3 x Inertol® 49 W Espesso. Aço submerso: 1 x SikaCor® Zinc R. 2 – 3 x Inertol® 49 W Espesso. Betão e reboco: 2 – 3 x Inertol® 49 W Espesso.
-----------------------------	---

Pormenores de aplicação

Consumo/ Dosagem

Espessura teórica para um consumo de 0,1 kg/m²:

	Húmida	Seca
Inertol® 49 W Espesso	80 µm	44 µm

Consumo prático, incluindo 20% de perdas para a espessura média de 80 µm:

Inertol® 49 W Espesso	Aprox. 0,22 kg/m ² (0,175 l/m ²)
-----------------------	---

Qualidade da base

Aço:

As superfícies devem encontrar-se secas e isentas de óleos e gorduras aquando da aplicação do revestimento.

Betão e rebocos de cimento:

Devem apresentar-se sólidos, secos, isentos de poeiras e partículas soltas e ligeiramente rugosos.

Preparação da base

Aço:

Decapagem por jacto abrasivo, grau Sa 2 ½ . Em situações de menor solicitação a pintura pode aplicar-se sobre aço limpo manualmente..

Pinturas antigas:

Recomenda-se a sua completa remoção.

Condições de aplicação/ Limitações

Temperatura da base Mínima: +5 °C.

Temperatura ambiente Mínima: +5 °C.

Instruções de aplicação

Mistura

Esta tinta é fornecida pronta a aplicar.

Somente em casos de baixas temperaturas ou quando a pintura se efectuar sobre bases muito densas, se admite a adição de Diluente B, até ao máximo de 3%.

Antes da aplicação, a tinta deve ser cuidadosamente mexida.

Aplicação	<p>Com pincel: Usar pincéis redondos, trinchas ou rolo.</p> <p>Por projecção pneumática: Pistola de copo ou de alta pressão; bico de 1,2 – 2 mm; pressão de 3 – 5 bar; sem diluição.</p> <p>Por projecção airless: Pressão mínima 150 bar; diâmetro do bico: 0,46 – 0,66 mm; ângulo de projecção: 40° – 80°; diluição máxima com 5% de Diluente B.</p> <p>Por imersão: A pintura por imersão executa-se num curto período de exposição devendo o objecto ser mergulhado duas vezes para se assegurar a total ausência de poros, em ângulos e arestas. Também se recomenda que seja volteado de modo a provocar a libertação de bolhas de ar que tendem a formar-se em saliências e reentrâncias, sobretudo se o aço for rugoso. Cada imersão só é realizada quando a demão anterior se encontrar seca e o período de exposição deve ser mínimo para evitar a dissolução da película obtida na aplicação antecedente. Depois de executada cada operação, a peça será suspensa até cessar o escorrimento da tinta. O processo de pintura por imersão provoca um consumo ligeiramente mais elevado de produto, comparativamente com o que se obtém com o processo a pincel.</p>	
Limpeza de ferramentas	Limpar todas as ferramentas e equipamento com Diluente B imediatamente após a utilização. Material curado/endurecido só pode ser removido mecanicamente.	
Intervalo entre camadas	Entre SikaCor® Zinc R e Inertol® 49 W Espesso: Entre camadas de Inertol® 49 W Espesso:	aprox. 1 dia. aprox. 2 dias.
Cura	No mínimo 10 a 14 dias para contacto com água.	
Nota	Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.	
Risco e segurança		
Medidas de segurança	Para informações complementares sobre o manuseamento, armazenagem e eliminação de resíduos do produto consultar a respectiva Ficha de Dados de Segurança e o rótulo da embalagem.	

"O produto está seguro na C^o Seguros XL Insurance Switzerland (Apólice n^oCH00003018LI05A), a título de responsabilidade civil do fabricante".

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.



Sika Portugal, SA
R. de Santarém, 113
4400-292 V. N. Gaia
Portugal

Tel. +351 22 377 69 00
Fax +351 22 370 20 12
www.sika.pt



Implementado na fábrica de Óvar