

## SikaMelt<sup>®</sup>-9674 LV

### Hotmelt de PUR para painel sanduiche e laminagem

#### Dados Técnicos do Produto

Base química	Poliuretano Reactivo
Cor	Bege opaco
Mecanismo de cura	Cura com a humidade
Conteúdo sólidos	100%
Densidade (CQP 006-7) <sup>1)</sup>	1,2 kg/l aprox.
Viscosidade a 130°C (Brookfield Thermosel)	12 000 mPas aprox.
Temperatura de Amolecimento (CQP 538-5) <sup>1)</sup>	77 °C aprox.
Temperatura aplicação	100 ° C a 160°C
Tempo aberto (CQP 559-1)	5 min. aprox.
Tempo de cura (CQP 558-1)	10 h aprox.
Resistência inicial	1,3 N/mm <sup>2</sup> aprx.
Dureza Shore D (CQP 023-1 / ISO 868)	50 aprox.
Resistência à tracção (CQP 036-3)	15 N/mm <sup>2</sup> aprox.
Alongamento à ruptura (CQP 036-3)	800 % aprox.
Resistência térmica	-40 °C a 110°C aprox.
Tempo de armazenagem (abaixo de 25°C, em embalagem selada)	9 meses

<sup>1)</sup> CQP –Corporate Quality Procedure

#### Descrição

O SikaMelt<sup>®</sup>-9674 LV é um adesivo termofusível de base Poliuretano, para painel sanduiche.

Cura com a humidade e forma um elastómero que não pode voltar a ser fundido.

O SikaMelt<sup>®</sup>-9674 LV é produzido de acordo com as normas ISO TS 16949 /14001 de garantia da qualidade e com o programa *Responsible Care*.

#### Vantagens

- Elevada adesão inicial
- Elevada reactividade para rápido desenvolvimento da resistência
- Excelentes propriedades de aplicação para laminagem
- Boa resistência final e flexibilidade num amplo intervalo de temperatura
- Tempo aberto longo
- Excelente resistência ao calor e ao envelhecimento
- Elevada aderência

#### Campos de Aplicação

O SikaMelt<sup>®</sup>-9674 LV é utilizado na produção de painéis de isolamento, painéis decorativos, portas e outros painéis sanduiche. Tem boa aderência e é adequado para colagem permanente de polímeros polares, tais como ABS, PC, SMC e PVC, madeira e seus derivados, espumas, têxteis, alumínio e aço pintado. Polímeros não polares, tais como PP/PE podem também ser colados após pré-tratamentos adequados. Aplicações com combinação de substratos não permeáveis, tais como polímeros e aço, que não permitam a passagem de vapor de água até ao adesivo, não são possíveis com SikaMelt<sup>®</sup>-9674 LV. Este produto é recomendado para utilização apenas por profissionais experientes.

Devem ser conduzidos testes com os substratos a colar de modo a assegurar a aderência e compatibilidade dos materiais.

Industry



## Mecanismo Cura

A cura do SikaMelt®-9674 LV baseia-se num processo de cura por reacção com a humidade do ar (ver diagrama 1).

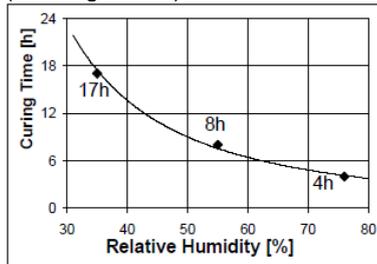


Diagrama 1: Tempo de cura para um filme de adesivo de 500 µm, a 20 °C

A cura não depende apenas da espessura do filme de adesivo, mas também da temperatura, da humidade do ar e da permeabilidade e teor de água dos substratos.

## Resistência Química

O SikaMelt®-9674 LV resiste a agentes de limpeza aquosos, ácidos diluídos e soluções cáusticas diluídas.

Resiste temporariamente a combustíveis, solventes e óleos. Como a resistência química depende do tipo e características do substrato, concentração química, duração da exposição e temperatura, devem ser efectuados testes adaptados a cada caso em concreto.

A informação acima mencionada é dada apenas como referência geral. Aconselhamento para aplicações específicas será dado a pedido.

## Método de Aplicação

### Preparação da superfície

A área de colagem deve estar limpa, seca e isenta de gordura e poeiras. A temperatura dos substratos na aplicação do adesivo deve ser superior a 15 °C. A aderência pode ser melhorada através de preparação de superfície adequada. Os metais devem ser aquecidos a 40 °C.

Aconselhamento para aplicações específicas, será disponibilizado pelo Departamento Técnico da Sika – Indústria.

## Aplicação

O SikaMelt®-9674 LV é geralmente aplicado por máquinas de rolo, mas pode ser aplicado por filme, por pontos ou por pulverização, através de equipamento de fusão apropriado.

A largura de separação do filme é entre 0,1 mm e 1 mm. Para aplicação automática deve ser utilizado um sistema de filtragem adequado.

Períodos de paragem de várias horas ou durante a noite devem ser evitados, especialmente a temperaturas superiores a 120 °C. Durante estes períodos de interrupção a temperatura deve baixar para 100 °C. Os bicos de aplicação devem ser limpos com óleo seco (disponível sob pedido) de modo a evitar bloqueamento.

Para aconselhamento na selecção e implementação de um sistema de bombagem e aplicação, por favor contacte os Serviços Técnicos da Sika – Indústria.

## Limpeza

O SikaMelt®-9674 LV no estado não curado, pode ser removido do equipamento com Sikamelt®9900.

Para limpeza dos rolos, recomendamos a utilização de Sikamelt®9902 (ver também o manual "Limpeza de equipamento de aplicação de hotmelts reactivos de PUR - Sikamelt®").

Após cura dentro de equipamento de aplicação, o material pode ser amolecido com Sikamelt®9901. Após o amolecimento, será necessária uma limpeza mecânica. SikaMelt®-9674 LV não curado, pode ser removido das ferramentas e equipamento manuais com Sika® Remover-208 ou outro solvente adequado.

Mãos ou pele exposta devem ser lavadas de imediato com toalhetes Sika® TopClean T ou um produto de limpeza de mãos industrial e água.

Não utilizar solventes!

## Informação adicional

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis quando pedidas:

- Ficha de Segurança
- Manual "Limpeza de equipamento de aplicação de

hotmelts reactivos de PUR - Sikamelt®

## Embalagem

Cartucho	330 g
Saco	2,5 kg
Balde	20 kg
Tambor	195 l

## Base dos Valores

Todos os valores apresentados nesta ficha de Dados do Produto são baseados em testes laboratoriais. Valores obtidos podem variar devido a circunstâncias fora do nosso controlo.

## Informação de Segurança

Para informações e aconselhamento sobre segurança no manuseamento, armazenamento e disposição dos produtos químicos, os utilizadores devem ter em conta a ficha de segurança que contém dados relativos a segurança, físicos, ecológicos, toxicológicos e outros.

## Nota Legal

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar as versões mais recentes das fichas técnicas dos respectivos produtos, que serão entregues sempre que pedidas.

Informação adicional disponível em:  
[www.sika.pt/industria.htm](http://www.sika.pt/industria.htm)  
[www.sika-industry.com](http://www.sika-industry.com)

Sika Portugal SA  
Divisão Indústria  
Rua Santarem, 113  
4400-292 V.N.Gaia  
Portugal  
Tel. +351 22 377 69 00  
Fax +351 22 370 20 12



Implementado na fábrica de Ovar