

Sika® Permacor® 2204 VHS

Primário para aço à base epoxi-zinco ferromicáceo com elevado teor de sólidos

Descrição do produto

Sika® Permacor® 2204 VHS é um primário bicomponente com baixo teor de solventes à base de uma formulação especial de resina epóxi.

Utilizações

- Sika® Permacor® 2204 VHS é utilizado como primário mecanicamente resistente para superfícies de aço expostas à atmosfera - também para condensações.
- Em combinação com revestimentos intermédios e acabamentos de 2 componentes dos sistemas Sika Permacor 2200, 2300 ou 6300 oferece um sistema de revestimento resistente para uma duradoura protecção contra a corrosão com uma alta resistência às intempéries até uma categoria de corrosão C5-I resp. C5-M, "long", de acordo com ISO 12944-5.

Características/Vantagens

- Pode ser usado como primário assim como revestimento intermédio
- Para espessuras de 80 - 200 µm por demão
- Aprovado como sistema em 2 camadas com Sika® Permacor® 2230 VHS para categoria de corrosão C4 e C5-M long
- Muito boa aderência a superfícies de aço.
- Excelente protecção à corrosão devido à pigmentação de zinco.
- Especialmente indicado para aplicação em estaleiro.

Dados do produto

Aspecto / Cor

Cinzento avermelhado, semi-brilhante

Fornecimento

Componente A: Sika® Permacor® 2204 VHS: 25 kg.
Componente B: Sika® Permacor® Endurecedor 2204/00: 2,125 kg.

Armazenagem e conservação

O produto conserva-se durante 24 meses a partir da data de fabrico, na embalagem original não encetada. Armazenar em local seco e ao abrigo da luz solar directa.

Dados técnicos

Base química

Base epoxi-zinco-mio

Massa volúmica

Aprox. 2,05 kg/dm³

Teor de sólidos

Aprox. 89% (em peso); Aprox. 77% (em volume)



Propriedades físicas / Mecânicas

Resistência

Resistência Química Resiste a diversos agentes químicos.
Consultar o Departamento Técnico ou a tabela de resistências do produto.

Resistência Térmica Calor seco até aprox. +120 °C; a curto prazo até aprox. +150 °C
Resistente contra efeitos atmosféricos.

Informação sobre o sistema

Estrutura do sistema **Aço:** 1 x Sika® Permacor® 2204 VHS
Acabamentos possíveis: Sika® Permacor® 2215 EG-VHS,
Sika® Permacor® 2230 VHS
Sika® Permacor® 2330
Sika® Permacor® 6230 VHS

Pormenores de aplicação

Consumo/ Dosagem	Consumo teórico do material (sem considerar perdas) para uma espessura de			
	Espessura seca (µm)	Espessura húmida (µm)	Consumo aprox. (kg/m²)	Rendimento aprox. (m²/kg)
	80	105	0.210	4.70
	160	210	0.480	2.35

Preparação da base Decapagem a jacto abrasivo grau Sa 2^{1/2} segundo a EN ISO 12944, parte 4. A base deve estar isenta de sujidade, óleo e gorduras.

Condições de aplicação/ Limitações

Temperatura da base Mínima: 0 °C

Instruções de aplicação

Relação de mistura Componente A : componente B = 100 : 8,5.

Mistura Mexer o componente A muito bem com um agitador eléctrico. Adicionar o componente B e misturar os dois componentes muito bem (incluindo os lados e o fundo do recipiente).

Aplicação

O método de aplicação tem um efeito importante na obtenção de espessura uniforme e acabamento. Aplicação por pulverização dará os melhores resultados. A espessura seca do filme é facilmente alcançada por pistola de airless e trincha. A adição de solventes reduz a resistência ao escorrimento e espessura do filme seco. Em caso de aplicação por rolo ou trincha, aplicações adicionais poderão ser necessários para atingir a espessura do revestimento necessária, dependendo do tipo de construção, das condições do local, da cor, etc.

Antes de uma maior aplicação de revestimento pode ser útil uma aplicação de teste no local para assegurar que a aplicação pelo método seleccionado irá garantir o resultado pretendido.

Com trincha ou rolo:

Possível apenas para áreas pequenas

Pistola de Airless:

Pressão mínima: 180 bar; diâmetro da mangueira: 8 mm;

Tamanho do bico 0,38 – 0.53 mm; ângulo de pulverização 40° - 80°;

Até um máximo de 5% em peso de Sika® Permacor® Diluente E + B pode ser adicionado.

Limpeza de ferramentas

Limpar todas as ferramentas e equipamento com Sika® Permacor® Diluente E + B imediatamente após a utilização. Material curado/endurecido só pode ser removido mecanicamente.

Tempo de vida útil da mistura (potlife)

+ 5 °C	+10 °C	+15 °C	+20 °C	+25 °C
Aprox. 5 h	Aprox. 4 h	Aprox. 3 h	Aprox. 2 h	Aprox. 75 min

Tempo de secagem

Esp. seca	+5 °C	+10 °C	+15 °C	+20 °C	+25 °C	+30 °C
200 µm	15 h	12 h	9 h	6 h	5 h	3 h

Intervalo entre camadas

Mínimo: ver tempos de secagem

Máximo: 3 meses interior

4 semanas no exterior.

Antes de repintura garantir que a base está isenta de sujeira, óleo e graxa. No caso de períodos de espera maiores é necessário varreadura a jacto.

Para armazenamento temporário e transporte, recomenda-se que a fixação de cintos e correntes não deve ser feita directamente sobre as superfícies revestidas, mas em material auxiliar, como barrotes de madeira. A cobertura com plástico / filmes sintéticos não é permitida.

Importante

- Durante a aplicação em salas fechadas, poços e etc, deve existir ventilação suficiente. Manter afastado de chama viva, incluindo soldadura.
- Em espaços pouco iluminados apenas lâmpadas de segurança eléctrica são permitidas. A instalação de equipamentos de ventilação deve ser à prova de faísca.

Cura

Dependendo da espessura e da temperatura a dureza final é atingida em 1 semana. Os testes do sistema completo de revestimento só devem ser realizados após a cura final.

Nota

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

Risco e segurança

Medidas de segurança

Para informações complementares sobre o manuseamento, armazenagem e eliminação de resíduos do produto consultar a respectiva Ficha de Dados de Segurança e o rótulo da embalagem.

"O produto está seguro na Cª Seguros XL Insurance Switzerland (Apólice nºCH00003018LI05A), a título de responsabilidade civil do fabricante".

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.



Sika Portugal, SA
R. de Santarém, 113
4400-292 V. N. Gaia
Portugal

Tel. +351 22 377 69 00
Fax +351 22 370 20 12
www.sika.pt



Implementado na fábrica de Ovar