

# SikaForce® -7110 L55

## Adesivo de um componente para painéis sanduíche

### Dados técnicos do produto

Base química		Poliuretano
Cor (CQP <sup>1</sup> 001-1)		Castanho
Mecanismo de cura		Cura com humidade
Densidade (CQP 006-6)		1.4 kg/l aprox.
Consistência		Líquido
Conteúdo de sólidos		100%
Viscosidade <sup>2</sup> (CQP 538-2)	Brookfield - RVT 4/10	10 Pa·s aprox. <sup>3</sup>
Temperatura de aplicação		15 - 30°C
Tempo de abertura <sup>2</sup> (CQP 591-1)		Ver diagrama 1
Tempo de cura <sup>2</sup> (CQP 591-1)		Ver diagrama 1
Tempo de prensagem <sup>2</sup> (CQP 590-2)		Ver diagrama 2
Tempo de armazenamento (entre 10 e 30°C)	contentores de 1000 lt pequenas embalagens	3 meses 5 meses

<sup>1</sup>) CQP = Procedimento de Qualidade – Sika <sup>2</sup>) 23°C / 50% r.h. <sup>3</sup>) Pode dobrar ao longo do prazo de validade

### Descrição

SikaForce®-7110 L55 é um adesivo de poliuretano de um componente que cura com a humidade. No processo de cura forma-se uma espuma que tem efeito de nivelamento em superfícies irregulares.

O SikaForce®-7110 L55 tem os requisitos da Organização Internacional Marítima (IMO) e é produzido de acordo com as normas de qualidade ISO 9001/14001 e com o programa de actuação responsável.

### Vantagens

- Baixo teor de isocianatos
- Tempo de abertura alongado
- Aprovado pela IMO Res. A.653(16) 150g/m<sup>2</sup>

### Campos de Aplicação

SikaForce®-7110 L55 é principalmente usado para colagem de painéis sanduíche com materiais superficiais como aço, alumínio ou madeira e materiais de enchimento como por exemplo lã de rocha, poliestireno, poliuretano ou madeira.

Este produto é para uso apenas por profissionais experientes. Devem ser efectuados testes de aderência com os substratos e condições reais para assegurar compatibilidade.

Industry



## Mecanismo de Cura

A cura do SikaForce®-7110 L55 desenvolve-se por reacção química do adesivo e a humidade. Altas temperaturas aceleram a reacção assim como baixas temperaturas aumentam o tempo de cura.

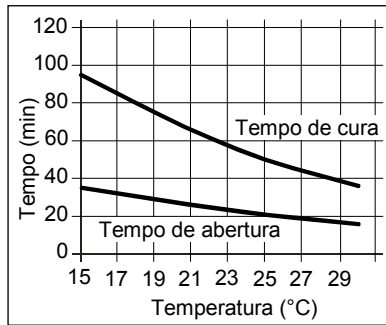


Diagrama 1: Tempo de abertura e tempo de cura para SikaForce®-7110 L55

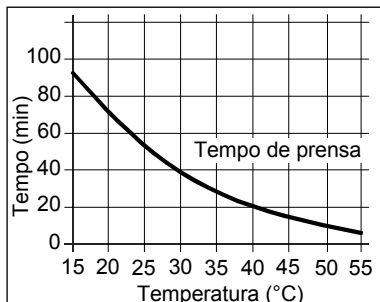


Diagrama 2: Tempo de prensa

## Resistência Química

No caso de exposição a agentes químicos ou temperatura, aconselhamos a realização de testes. Por favor contacte os nossos serviços técnicos para aconselhamento.

## Método de Aplicação

### Preparação de superfície

É normalmente necessário preparar as superfícies a colar de forma a assegurar aderência e resistência mecânica adequada. Assegurar que o substrato está limpo e seco. Depois do processo de limpeza, um pré-tratamento físico ou químico poderá ser necessário, dependendo da superfície e tipo de material.

Durante o processo de cura, é libertado dióxido de carbono do adesivo. Se o substrato não for poroso, têm de ser tomadas medidas de modo a que o dióxido de carbono seja libertado (p. ex. cavidades na superfícies a colar).

Para aconselhamento sobre aplicações específicas por favor contactar os serviços técnicos da Sika, Divisão Indústria.

## Aplicação

Estimam-se consumos entre 150 e 350 g/m<sup>2</sup> dependendo dos substratos a colar. O rendimento para uma determinada combinação de substratos deve ser determinado a partir de testes efectuados.

O SikaForce®-7110 L55 é um adesivo que cura com a humidade e borrifar com aproximadamente 10% de água no adesivo ou no próprio material é recomendado. O SikaForce®-7110 L55 é adequado para aplicações automáticas.

Para aplicações manuais, aplicar com uma espátula, borrifar com água a superfície e pressionar ambas as partes antes do final do tempo de cura. Para aconselhamento sobre aplicações específicas por favor contactar os serviços técnicos da Sika, Divisão Indústria.

Para suporte na selecção e criação de um sistema de bomba adequada, entre em contacto com o Sistema de Engenharia do Departamento da Sika Indústria

## Prensagem

Deve ser aplicada uma pressão adequada para obter resultados satisfatórios. A pressão específica depende do material do núcleo e deve ser aferida em testes. A força de prensagem deve ser sempre inferior à resistência à compressão do núcleo. Os elementos a colar não devem ser movidos durante o processo de prensagem.

## Remoção

O SikaForce®-7110 L55 não curado, pode ser removido das ferramentas e equipamentos com o SikaForce®-7260 Cleaner. Uma vez curado, o material apenas pode ser retirado mecanicamente. Em caso de contacto comas mãos, lavar de imediato com os toalhetes de Sika® Top Clean T e água. Não usar solventes.

## Condições de Armazenamento

O SikaForce®-7110 L55 deve ser mantido entre 10°C e 30°C num lugar seco. Não expor à luz directa ou geadas. Após abertura da embalagem o conteúdo deve ser protegido da humidade atmosférica. A temperatura mínima durante o transporte é de -20°C num máximo de 7 dias.

## Outras Informações

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis quando pedidas:

- Ficha de Segurança

## Valores base

Todos os valores apresentados nesta ficha de produto são baseados em testes de laboratório. Valores obtidos podem variar devido a circunstâncias fora do nosso controlo.

## Informação Higiene e Segurança

Para informações e aconselhamento sobre segurança no manuseamento, armazenamento e disposição dos produtos químicos, os utilizadores devem ter em conta as folhas de segurança que contém dados, relativos a segurança, físicos, ecológicos, toxicológicos e outros.

## Informação Legal

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que pedida.

Informação adicional disponível em:

www.sika.pt  
www.sika.com

Sika Portugal SA  
Divisão Indústria  
Rua Santarem, 113  
4400-292 V.N.Gaia  
Portugal  
Tel. +351 22 377 69 00  
Fax +351 22 377 69 77



Implementado na fábrica de Ovar