

## FICHA DE DADOS DO PRODUTO

# SikaMelt®-670 LV

Hotmelt de poliuretano para aplicações de montagem

**DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (DADOS ADICIONAIS NA FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA)**

Base química	Poliuretano
Cor (CQP001-1)	Branco – bege, opaco
Mecanismo de cura	Cura com a humidade
Densidade (não curado)	1.18 kg/l
Viscosidade (Brookfield)	a 130 °C 5 000 mPa·s
Temperatura de amolecimento (CQP538-5)	58 °C
Temperatura de aplicação	80 – 150 °C curto período max. 1 h 160 °C <sup>A</sup>
Tempo aberto (CQP559-1)	Médio
Tempo de cura (CQP558-1)	24 h
Resistência inicial (CQP557-1)	2 MPa
Dureza Shore D (CQP023-1 /ISO 48-4)	50
Resistência à tracção (CQP036-3)	25 MPa
Prazo de vida útil	9 meses

CQP = Procedimento Qualidade Sika

A) Válido apenas para bico

**DESCRIÇÃO**

SikaMelt®-670 LV é um adesivo hotmelt de poliuretano reativo que cura quando exposto à humidade atmosférica. Com o seu tempo aberto médio, alta resistência inicial e ampla gama de aderência, torna-o adequado para operações de montagem.

**BENEFÍCIOS DO PRODUTO**

- Baixa viscosidade
- Alta resistência inicial
- Muito boa resistência ao calor, após cura
- Ampla gama de aderência

**ÁREAS DE APLICAÇÃO**

SikaMelt®-670 LV é adequado para a colagem permanente de plásticos polares, bem como para madeira, espuma, têxteis, aço pintado e com primário. Os plásticos não polares como o PP e o PE podem ser colados após um pré-tratamento físico adequado.

É utilizado para a montagem de peças de acabamentos interiores automóveis, bem como para aplicações específicas de painéis sanduíche.

Este produto é adequado apenas para utilizadores profissionais experientes. Os ensaios com substratos e condições reais devem ser realizados garantindo a aderência e compatibilidade do material.

## MECANISMO DE CURA

SikaMelt®-670 LV cura por reação com a humidade atmosférica. A baixas temperaturas, o teor de água no ar é mais baixo, o que resulta numa velocidade de cura menor (ver diagrama 1). Ao colar substratos hidrófobos (por exemplo, PP) e/ou substratos impermeáveis à humidade, deve ser tido em conta um tempo de cura significativamente mais longo.

Isto aplica-se especialmente em aplicações de montagem com uma espessura de adesivo > 100 µm. Para aplicações de laminação de substratos hidrófobos e/ou impermeáveis à humidade, a camada adesiva não deve exceder os 100 µm. Nestes casos são obrigatórios ensaios relacionados com o projeto com substratos e condições originais.

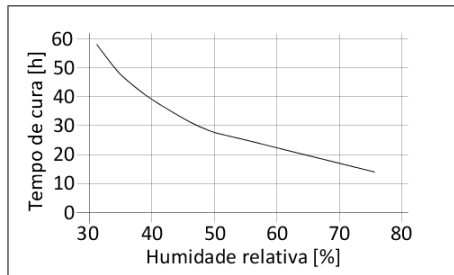


Diagram 1: Tempo de cura para um filme de 500 µm

## RESISTÊNCIA QUÍMICA

SikaMelt®-670 LV resistente a tensoativos aquosos, soluções alcalinas/ácidas fracas e, temporariamente resistente a combustíveis, solventes e óleos minerais.

A resistência química é influenciada por diversos fatores como a composição química, a concentração, o período de exposição e a temperatura. Portanto, em caso de exposição química ou térmica, é necessário a realização de ensaios relacionados com o projeto.

## MÉTODO DE APLICAÇÃO

### Preparação de Superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de gordura, óleo, pó e contaminantes. Conforme a superfície e tipo de material, poderá ser necessário um pré-tratamento físico ou químico. O tipo de pré-tratamento deve ser determinado pela realização de ensaios preliminares.

No caso de metais, melhores resultados serão obtidos se os mesmos forem aquecidos a temperaturas entre 40 °C e 60 °C, antes do processo de montagem.

### Aplicação

Com equipamento de aplicação adequado, SikaMelt®-670 LV pode ser aplicado como filme, ponto, cordão ou pulverizado. Para aplicações automatizadas, é necessário um sistema de filtros adequado.

Para satisfazer as propriedades de aplicação exigidas, a viscosidade do adesivo pode ser ajustada através do ajuste da temperatura de aplicação (ver tabela Dados Típicos do Produto).

Durante os intervalos de pausa de aplicação, SikaMelt®-670 LV deve ser processado da seguinte forma:

Para pausas ≥ 1 h, o aquecimento necessita de ser reduzido para 80 °C e para pausas ≥ 4 h o aquecimento deve ser desligado.

Para garantir uma qualidade constante durante todo o processo de produção é obrigatório proteger o adesivo no tanque/bidão de fusão com azoto, dióxido de carbono ou ar seco (para evitar uma possível reação do produto com a humidade). Durante os períodos de interrupções ou paragens, mergulhe o bico em óleo seco para evitar a cura do adesivo (evite o entupimento).

Para aconselhamento sobre a seleção e configuração de equipamentos de processamento adequados, contacte o *System Engineering Department* - Sika Indústria.

## Remoção

Os equipamentos e ferramentas de aplicação podem ser limpos com SikaMelt®-009. O material curado pode expandir, aquando da limpeza com SikaMelt®-001 e necessita de ser removido mecanicamente (consulte o documento que contém instruções de limpeza).

SikaMelt®-670 LV não curado pode ser removido das ferramentas e equipamentos com Sika® Remover-208 ou outro solvente adequado.

As mãos e a pele expostas devem ser lavadas imediatamente com Sika® Cleaner-350H ou um produto de limpeza industrial adequado para as mãos e água.

Não use solventes na pele!

## CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

SikaMelt®-670 LV deve ser armazenado a uma temperatura inferior a 30 °C, em local seco.

Para efeitos de transporte, a temperatura de armazenamento pode ser excedida por um período de, no máximo 2 semanas, até 60 °C.

## INFORMAÇÃO ADICIONAL

As informações aqui fornecidas são apenas para orientação geral. O aconselhamento sobre aplicações específicas está disponível mediante solicitação ao Departamento Técnico da Sika - Indústria.

Cópias dos seguintes documentos estão disponíveis, quando solicitadas:

- Ficha de Dados de Segurança
- Instruções de Limpeza para equipamento de Hotmelt reativo SikaMelt® PUR

## INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

Bag	2 kg
Balde	20 kg
Tambor	200 kg

## BASE DOS DADOS DO PRODUTO

Todos os valores apresentados nesta ficha de produto são baseados em testes de laboratório. Os valores medidos podem variar devido a circunstâncias fora do nosso controlo.

## ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Os utilizadores devem ler a versão mais atualizada das Fichas de Dados de Segurança (FDS) correspondentes antes de utilizar qualquer produto. As Fichas de Dados de Segurança fornecem informações e recomendações sobre o manuseamento, armazenamento e eliminação segura de produtos químicos e contêm dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relacionados com a segurança.

## EXONERAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A informação, e em particular, as recomendações relacionadas com a aplicação e utilização final dos produtos SIKA, são fornecidas de boa fé e baseadas na experiência e conhecimento dos produtos, sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, e sempre de acordo com as recomendações da SIKA. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser extraídas desta informação, ou de qualquer recomendação dada por escrito, ou de qualquer outra sugestão fornecida. O produto deve ser testado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. A SIKA reserva o direito de alterar as propriedades dos seus produtos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser respeitados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da Ficha de Dados específica do produto a que diz respeito, e que será entregue sempre que solicitada.

## FICHA DE DADOS DO PRODUTO

SikaMelt®-670 LV

Versão 03.01 (12 - 2024), pt\_PT

013409636700001010

