

Ficha de Produto
 Edição de Abril de 2011
 Nº de identificação: 06.115
 Versão nº 1
 Sika® Permacor® 2311 Rapid

Sika® Permacor® 2311 Rapid

Primário para aço à base de epoxi e rico em zinco

Descrição do produto

Sika® Permacor® 2311 Rapid é um primário altamente pigmentado, rico em zinco, bicomponente de cura rápida, com baixo teor de solventes à base de resinas de epoxi.

Utilizações

- Sika® Permacor® 2311 Rapid é utilizado como primário para superfícies de aço expostas à intempérie, assim como áreas com condensações ou imersão e /ou com elevadas cargas abrasivas sobre peças de aço.
- Em combinação com revestimentos intermédios e acabamentos de 2 componentes dos sistemas Sika® Permacor® 2200, 2300 ou 6300 proporciona um sistema de revestimento com resistência mecânica para uma protecção duradoura à corrosão com elevada resistência às intempéries para ambientes rurais, urbanos, industriais e marítimos de acordo com a ISO 12944-5.

Características/ Vantagens

- Teor de zinco > 80% de espessura seca.
- Primário de elevada resistência mecânica.
- Muito boa resistência à água.
- Protecção corrosiva duradoura em aço previamente preparado por decapagem com jacto abrasivo.

Dados do produto

Aspecto / Cor

Cinza e cinza avermelhado.

Fornecimento

Sika® Permacor® 2311 Rapid: 22 kg.
 Sika® Permacor® Diluente E +B: 5 e 25 l.
 SikaCor® Cleaner: 25 e 160 l.

Armazenagem e conservação

O produto conserva-se durante 24 meses a partir da data de fabrico, na embalagem original não encetada. Armazenar em local seco e ao abrigo da luz solar directa.

Dados técnicos

Base química

Base epoxi - zinco.

Massa volúmica

Aprox. 2,5 kg/dm³.

Teor de sólidos

Aprox. 85% (em peso); Aprox. 59% (em volume).

Resistência

Resistência Térmica

Calor seco até aprox. +120 °C; exposição temporária até aprox. +150 °C.
 Com resistência á intempérie.



Informação sobre o sistema

Estrutura do sistema Aço: 1 x Sika® Permacor® 2311 Rapid.

Compatível com revestimentos de protecção mono e bicomponentes da gama Sika® Permacor®.

Pormenores de aplicação

Consumo/ Dosagem

| Consumo teórico do material (sem considerar perdas) para uma espessura de | | | |
|---|-----------------------|-------------------------------------|--|
| Espessura seca (µm) | Espessura húmida (µm) | Consumo aprox. (kg/m ²) | Rendimento aprox. (m ² /kg) |
| 80 | 135 | 0,339 | 2,95 |

A espessura de película seca não deve exceder os 150 µm por camada.

Preparação da base

Decapagem a jacto abrasivo com o grau Sa 2¹/₂ segundo a EN ISO 12944, parte 4. A base deve estar isenta de sujidade, óleo e gorduras. A rugosidade média/profundidade RZ ≥ 50 µm.

Condições de aplicação/ Limitações

Temperatura da base

Mínima: -10 °C.

A superfície deve estar seca e sem gelo. O melhor desempenho do produto é alcançado a temperaturas acima dos 0 °C.

Instruções de aplicação

Relação de mistura

Componente A : componente B = 100 : 10 (10:1).

Mistura

Homogeneizar o componente A muito bem com um agitador eléctrico (começar devagar, depois aumentar até aprox. 300 rpm). Adicionar o componente B e misturar os dois componentes muito bem (incluindo os lados e o fundo do recipiente). Misturar durante pelo menos 3 minutos até obter uma mistura homogénea. Verter o material para um recipiente limpo e mexer novamente como descrito acima.

Aplicação

O método de aplicação tem um efeito importante na obtenção da espessura uniforme e aparência. Aplicação por projecção dará os melhores resultados. A espessura seca do filme é facilmente alcançada por pistola airless ou trincha. Antes da aplicação do revestimento recomendamos um ensaio no local para assegurar que a aplicação pelo método seleccionado irá garantir o resultado pretendido.

Pistola convencional de alta pressão:

Tamanho do bico: 1,7 – 2,5 mm; pressão 3 – 4 bar

Pistola airless:

Pressão mínima na pistola: 180 bar; tamanho do bico 0,38 – 0,53 mm; ângulo de projecção 40° - 80°.

Até um máximo de 5% em peso de Sika® Permacor® Diluente E + B pode ser adicionado.

Limpeza de ferramentas Limpar todas as ferramentas e equipamento com SikaCor® Cleaner imediatamente após a utilização. Material curado/endurecido só pode ser removido mecanicamente.

Tempo de vida útil da mistura (potlife)
 A +10 °C: aprox. 5 horas.
 A +20 °C: aprox. 2,5 horas.
 A +30 °C: aprox. 1 hora.

| Tempo de secagem | Espessura seca | +0 °C | +5 °C | +10 °C | +15 °C | +20 °C | +25 °C | +30 °C |
|------------------|----------------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | 80 µm | 12 h | 5 h | 4 h | 3 h | 2 h | 1,5 h | 1 h |

Intervalo entre camadas Mínimo: ver tempos de secagem.
 Após armazenamento temporário devem ser removidas as possíveis contaminações existentes.

Importante

- Durante a aplicação em salas fechadas, poços, etc, deve existir ventilação suficiente. Mantenha distância de chama directa, incluindo soldadura.
- Em espaços pouco iluminados apenas devem ser usadas lâmpadas de segurança eléctrica. A instalação de equipamentos de ventilação deve ser à prova de fiação.

Cura Dependendo da espessura e da temperatura, a cura final é atingida ao fim de 4 dias a +20 °C. Os ensaios do sistema completo de revestimento só devem ser realizados após a cura final.

Nota Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

Risco e segurança

Medidas de segurança Para informações complementares sobre o manuseamento, armazenagem e eliminação de resíduos do produto consultar a respectiva Ficha de Dados de Segurança e o rótulo da embalagem.

"O produto está seguro na Cª Seguros XL Insurance Switzerland (Apólice nºCH00003018LI05A), a título de responsabilidade civil do fabricante".

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.



Sika Portugal, SA
 R. de Santarém, 113
 4400-292 V. N. Gaia
 Portugal
 Tel. +351 22 377 69 00
 Fax +351 22 370 20 12
 www.sika.pt



Implementado na fábrica de Ovar