

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

Sarnafil® TG 76-20 Felt PS

Membrana polimérica aderida para a impermeabilização de coberturas

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sarnafil® TG 76-20 Felt PS (espessura 2,0 mm) é uma membrana sintética para a impermeabilização de coberturas, multicamada, em poliolefina flexível de qualidade premium (FPO), contém estabilizadores, com armadura em fibra de vidro não tecido, e um geotêxtil com mistura Poliéster/Vidro de acordo com a EN 13956, na camada inferior. Sarnafil® TG 76-20 Felt PS é soldada a ar quente, resistente à radiação UV, desenvolvida para utilização em todas as condições climáticas.

UTILIZAÇÕES

Membrana de impermeabilização totalmente aderida com Sarnacol® 2142S, para coberturas expostas

Bases de aplicação:

- Membranas betuminosas com acabamento granulado/mineralizadas; novas ou antigas
- EPS: resistência à compressão ≥ 100 kPa (10%), Densidade >20 kg/m³
- OSB, contraplacado, placas de fibrocimento
- Painéis de fibra mineral (p.e. Bondrock MV)
- Painéis de isolamento térmico em PUR/PIR (p.e. Siskatherm PIR GT/ Sarnatherm PIR GT)
- Betão, betão leve

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- Desempenho comprovado durante décadas
- Disponível em várias cores (sob consulta)
- Resistência permanente a radiação UV
- Elevada estabilidade dimensional, conferida pela armadura em fibra de vidro
- Resistente a cargas de impacto e granizo
- Resistente à maioria dos agentes atmosféricos comuns
- Resistente a micro-organismos
- Compatível com betume mineralizado
- Soldadura térmica - sem chama
- Reciclável

CERTIFICADOS / NORMAS

- Sarnafil® TG 76-20 Felt PS foi desenvolvida e produzida para cumprir com as mais reconhecidas normas internacionais
- Membranas poliméricas de impermeabilização de acordo com a EN 13956, certificado pelo organismo notificado 1213-CPD-3914 e com Marcação CE.
- Reação ao fogo de acordo com EN 13501-1.
- Reação ao fogo externo testada de acordo com a ENV 1187 e classificada de acordo com a EN 13501-5: BROOF(t1), também para contacto direto com painéis de EPS.
- Certificados Oficiais de Qualidade e Aprovações.
- Monitorização e avaliação por laboratórios aprovados.
- Sistema de Gestão de Qualidade de acordo com a EN ISO 9001/14001.

DADOS DO PRODUTO

Fornecimento	Sarnafil® TG 76-20 Felt PS rolos embalados individualmente em folha azul de PE:	
	Tipo de embalagem:	ver tabela de preços
	Comprimento do rolo	15,00 m
	Largura do rolo:	2,00 m
	Peso do rolo:	70,50 kg
Aspecto / Cor	Superfície:	mate
	Cores:	
	Camada de topo:	bege cinza (aprox. RAL 7040)
	Camada de base:	preto
Tempo de armazenamento	5 anos desde a data de fabrico, em embalagem original, não danificada e não encetada.	
Armazenagem e conservação	Os rolos devem ser armazenados a temperaturas entre +5 °C e +30 °C na posição horizontal em palete, protegida da radiação solar direta, chuva e neve. Não empilhar paletes de rolos ou outros materiais durante o transporte e armazenagem.	
Declaração do produto	EN 13956	
Defeitos visíveis	Passa	(EN 1850-2)
Comprimento	15 m (-0 % / +5 %)	(EN 1848-2)
Largura	2 m (-0,5 % / +1 %)	(EN 1848-2)
Espessura efetiva	2,0 mm (-5 % / +10 %)	(EN 1849-2)
Retilinearidade	≤ 30 mm	(EN 1848-2)
Nivelamento	≤ 10 mm	(EN 1848-2)
Massa por unidade de área	2,35 kg/m² (-5 % / +10 %)	(EN 1849-2)
Resistência ao impacto	suporte rígido	≥ 1000 mm
	suporte flexível	≥ 1750 mm
Resistência ao granizo	suporte rígido	≥ 28 m/s
	suporte flexível	≥ 36 m/s
Resistência a cargas estáticas	suporte rígido	≥ 20 kg
	suporte flexível	≥ 20 kg
Resistência à tração	longitudinal (md) ¹⁾	≥ 500 N/50 mm
	transversal (cmd) ²⁾	≥ 500 N/50 mm
	1) md = direção de fabrico 2) cmd = direção transversal ao fabrico	
Alongamento	longitudinal (md) ¹⁾	≥ 2 %
	transversal (cmd) ²⁾	≥ 2 %
	1) md = direção de fabrico 2) cmd = direção transversal ao fabrico	
Estabilidade dimensional	longitudinal (md) ¹⁾	≤ 0,2 %
	transversal (cmd) ²⁾	≤ 0,1 %
	1) md = direção de fabrico 2) cmd = direção transversal ao fabrico	

Resistência da junta ao descolamento	≥ 300 N/50 mm	(EN 12316-2)
Resistência da junta ao corte	≥ 300 N/50 mm	(EN 12317-2)
Capacidade de dobragem a baixa temperatura	< -30 °C	(EN 495-5)
Comportamento ao fogo pelo exterior	BROOF(t1) < 20°	(ENV 1187) (EN 13501-5)
Reação ao fogo	Classe E	(EN ISO 11925-2, classificação de acordo com a EN 13501-1)
Comportamento em contacto com substâncias químicas, incluindo água	Sob pedido	
Exposição a betuminosos	Passa ³⁾ ³⁾ Sarnafil® T é compatível com betume mineralizado	(EN 1548)
Exposição aos UV	Passa (> 5 000 h / graus 0)	(EN 1297)
Transmissão de vapor de água	μ = 150 000	(EN 1931)
Impermeabilidade	Passa	(EN 1928)

INFORMAÇÃO DE APLICAÇÃO

Temperatura ambiente	-20 °C mín. / +60 °C máx.
Temperatura da base	-30 °C mín. / +60 °C máx.

INFORMAÇÃO DO SISTEMA

Estrutura do sistema	Disponível uma gama variada de acessórios por exemplo peças pré-fabricadas, descarregadores, caminhos de circulação. Devem ser utilizados os seguintes acessórios: ▪ Sarnafil® T 66-15 D - Membrana para detalhes ▪ Sarnafil® T Metal Sheet ▪ Sarnabar ▪ Sarnafil® T Prep / Sarnafil® T Wet Task Set ▪ Sarnacol® T 660 ▪ Solvent T 660 ▪ Sarnacol® 2142S ▪ Sarnafil® T Clean
Compatibilidade	Sarnafil® TG 76-20 Felt PS pode ser aplicada sobre todos os isolamentos térmicos e camadas de nivelamento, adequadas para coberturas. Não requer uma camada de separação adicional. Sarnafil® TG 76-20 Felt PS é adequada para aplicação direta em bases betuminosas niveladas existentes, previamente limpas, por exemplo reabilitação de coberturas planas. Sarnacol® 2142S é uma cola de PUR, monocomponente, desenvolvida para a colagem de membranas com feltro na camada base: Sarnafil® Sarnafil® TG 76-20 Felt PS, a isolamentos e bases comuns. A colagem de Sarnafil® TG 76-20 Felt PS com Sarnacol® 2142S é particularmente recomendada para a reabilitação de coberturas betuminosas (não é adequado para a reabilitação de coberturas sintéticas, borracha ou ECB).

VALOR BASE

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

Ficha de Dados do Produto

Sarnafil® TG 76-20 Felt PS

Abril 2025, Versão 02.01

020910052010201001

OBSERVAÇÕES

Geográficas/ Climatéricas

A utilização da membrana Sarnafil® TG 76-20 Felt PS está limitada a localizações geográficas com uma média mensal mínima de temperaturas de -50 °C. Exposição permanente limitada a temperatura ambiente de +50 °C.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

REGULAMENTO REACH - O REGULAMENTO (CE) N.º 1907/2006

De acordo com o artigo 3º do Regulamento (CE) n.º 1907/2006 REACH este produto é um artigo. Este produto não contém substâncias que sejam intencionalmente libertadas em condições normais ou razoavelmente previsíveis de utilização. De acordo com o artigo 31º do mesmo regulamento, não é necessária ficha de dados de segurança para colocação no mercado, transporte ou utilização. Para uma utilização segura siga as instruções dadas através da ficha de produto. Como base no nosso conhecimento actual, o produto não contém nenhuma Substância de Elevada Preocupação (SVHC) listada no Anexo XIV do Regulamento REACH, nem nenhuma substância da Lista Candidata publicada pela Agência Europeia dos Produtos Químicos (ECHA) em concentrações superiores a 0.1% (m/m).

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

QUALIDADE DA BASE

A superfície da base deve estar uniforme, lisa e isenta de saliências pontiagudas, etc.

A superfície da base deve ser compatível com a membrana e estar isenta de gorduras e poeiras. Cortar bolhas que existam na impermeabilização existente e reparar.

Deve ser assegurada a fixação do sistema de impermeabilização de cobertura existente contra a ação dos ventos. Qualquer secção ou componente inadequadamente fixo (p.e. aparas, lascas, granulado, etc.) deve ser eliminado para garantir uma superfície nivelada.

A cura de Sarnacol® 2142S requer humidade. A base pode apresentar-se ligeiramente húmida (sem poças). Se a humidade relativa estiver abaixo de 35%, humedecer a cola depois de aplicada.

MÉTODO DE APLICAÇÃO/ FERRAMENTAS

Procedimento de instalação:

De acordo com as instruções de aplicação do fabricante para os sistemas com membranas aderidas Sarnafil® TG 76 Felt PS

Colagem:

- Utilizar Sarnacol®-2142 S apenas com temperaturas acima de +5 °C.
- Utilizar apenas em coberturas com pendentes abaixo de 10°.
- Desenrolar e alinhar Sarnafil® TG 76-20 Felt PS com os bordos sem geotextil ao longo dos elementos emergentes.
- Do final do rolo para trás, enrolar Sarnafil® TG 76-20 Felt PS até aproximadamente metade.
- Utilizar um rolo (comprimento do rolo aprox. 15mm), aplicar Sarnacol®-2142 S uniformemente sobre a camada de base exposta da membrana, uma vez dobrada.
- Superfícies muito absorventes p.e. fibra mineral, requerem duas camadas de cola. A primeira camada de cola com aprox. 300g/m², deve estar completamente seca, antes da aplicação da segunda camada.
- Estender a membrana Sarnafil® TG 76-20 Felt PS enrolada de imediato sobre a cola fresca.
- Pressionar a membrana Sarnafil® TG 76-20 Felt PS com um rolo de carga (50kg).
- Enrolar a outra metade da membrana de Sarnafil® TG 76-20 Felt PS.
- De acordo com as condições de obra (geometria da cobertura), unir o rolo de membrana Sarnafil seguinte no fundo da membrana aderida, formando uma junta de topo, ou colocar os rolos de membrana seguintes lado a lado com junta sobreposta. Deve ser assegurada a proteção das juntas ao descolamento em todos os elementos emergentes e penetrações, de acordo com o avanço dos trabalhos. O sistema de impermeabilização deve ser fixo mecanicamente com o sistema Sarnabar

Soldadura:

- A membrana aderida Sarnafil® TG 76-20 Felt PS só pode ser soldada após a cola apresentar resistência suficiente.
- As juntas de topo sem sobreposição entre membranas devem ser recobertas com bandas de Sarnafil® TG 66-15 soldadas termicamente em ambos os lados

Método de Soldadura:

Antes de soldar, as sobreposições devem ser preparadas com Sarnafil® T Prep. A soldadura nas sobreposições é realizada com equipamento de soldadura térmica, como pistolas manuais de ar quente e rolos pressão, ou equipamento automático de soldadura com temperatura de ar quente controlada.

Tipo de equipamento recomendado:

- Leister Triac PID - pistola manual de soldadura térmica
- Sarnamatic 661plus / 681 - equipamento automático de soldadura térmica

Os parâmetros de soldadura incluindo a temperatura, velocidade da máquina, fluxo de ar, pressão e outras configurações devem ser avaliadas, adaptadas e controladas no local de acordo com o tipo de equipamentos e condições climáticas antes da soldadura. A largura efectiva da sobreposição soldada por ar quente deve ser, no mínimo de 20 mm.

As soldaduras devem ser ensaiadas mecanicamente com uma chave de fendas para garantir a integridade da soldadura. Todas as imperfeições devem ser corrigidas por meio de soldadura de ar quente.

APLICAÇÃO

A aplicação só deve ser efectuada por aplicadores indicados/certificados Sika para a impermeabilização de coberturas.

A aplicação de produtos auxiliares, ex.: cola de contacto/ diluente deve ser limitada a temperaturas superiores a +5 °C. Consultar as fichas de produto respectivas para informação complementar. Devem de ser tomadas precauções na aplicação a temperaturas ambientes inferiores a +5 °C de acordo com os requisitos de segurança em vigor.

RESTRIÇÕES LOCAIS

Por favor, ter em atenção que o desempenho deste produto poderá variar ligeiramente de país para país, em função dos parâmetros regulamentares específicos de cada local. Por favor, consultar a Ficha de Produto para a descrição completa dos campos de aplicação.

NOTA LEGAL

A informação, e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, e de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente e específica da nossa Ficha de Produto a que diz respeito, e que será entregue sempre que solicitada.

Sika Portugal, SA

Rua de Santarém, 113
4400-292 V. N. de Gaia
Tel.: +351 223 776 900
prt.sika.com

Ficha de Dados do Produto

Sarnafil® TG 76-20 Felt PS
Abril 2025, Versão 02.01
020910052010201001

SarnafilTG76-20FeltPS-pt-PT-(04-2025)-2-1.pdf

