

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

Sikaflex® TS Plus

Selante elástico para silos e tanques

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sikaflex® TS Plus é um selante elástico de poliuretano, monocomponente, que cura por ação da humidade. Fornece selagem impermeável com boas propriedades mecânicas, é resistente ao estrume líquido, produtos químicos e permanece elástico numa vasta gama de temperaturas. Capacidade de movimento $\pm 15\%$. Para utilizações no interior e exterior.

UTILIZAÇÕES

Sikaflex® TS Plus só pode ser usado por profissionais experientes.

Sikaflex® TS Plus deve ser usado apenas por aplicadores profissionais.

- Desenvolvido para a selagem de contentores de aço construídos por secções, como tanques de aço esmaltado ou de aço inoxidável.
- Selagem de sistemas de esgotos domésticos.

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- Resistente a esgotos domésticos e estrume líquido
- Resistência química
- Boas propriedades mecânicas
- Módulo elevado
- Capacidade de acomodação de movimento de $\pm 15\%$

DADOS DO PRODUTO

Base química	Poliuretano
Fornecimento	Bolsas de 600 ml, 20 bolsas por caixa
Tempo de armazenamento	12 meses a partir da data de fabrico
Armazenagem e conservação	Sikaflex® TS Plus deve ser armazenado na embalagem original selada, por encetar e sem danos, em ambiente seco e a temperaturas entre +5 °C e +25 °C. Consultar sempre a embalagem.
Cor	Cinzento

CERTIFICADOS / NORMAS

- Resistência química ao estrume líquido, Sikaflex TS Plus, SKZ, Relatório No 69298/05-I
- Resistência química a líquidos de silagem, Sikaflex TS Plus, SKZ, Relatório No 69298/05-II
- Comportamento de migração EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234, Sikaflex® TS Plus, ISEGA, Certificado No. 46763 U 18
- Instalações de tratamento de águas de esgoto, Sikaflex TS Plus, SKZ, Relatório No 36142/98
- Silagem, Sikaflex TS Plus, DIBt, aprovação técnica nacional No II 71-1.74.62-40/17
- Teste à água, BS 6920, Sikaflex TS Plus, BST, Relatório, No M 105605

Massa volúmica ~ 1,25 kg/l (ISO 1183-1)

DADOS TÉCNICOS

Dureza Shore A	~ 40 (após 28 dias)	(ISO 868)
Secante do módulo de elasticidade	~ 0,75 N/mm ² a 100 do alongamento (23 °C)	(ISO 8339)
Alongamento à rotura	~ 750%	(ISO 37)
Capacidade de acomodação aos movimentos	± 15%	(ISO 9047)
Recuperação elástica.	~ 80%	(ISO 7389)
Resistência à propagação do rasgão	~ 8,0 N/mm	(ISO 34)
Temperatura de serviço	Seco: -40 °C a +70 °C Molhado: ≤ 40 °C em juntas com movimento ≤ 55 °C* na selagem de sobreposição em tanques de aço aparafusados *As temperaturas máximas contínuas do serviço estão sujeitas ao comportamento de misturas químicas, que podem ser complexas. O projeto do sistema de processo deve ter em conta que todas as aplicações, incluindo a digestão mesofílica e termófila, dependem da análise de pH e conteúdo, que devem ser abordados na fase de especificação.	
Resistência química	Resistente a muitos produtos químicos. Contacte os Serviços Técnicos da Sika para mais informação. Nota: o projeto do sistema de processo deve ter em conta que todas as aplicações, incluindo a digestão mesofílica e termófila, dependem da análise de pH e conteúdo, que devem ser abordados na fase de especificação .	
Projecto da junta	As dimensões das juntas devem ser concebidas para se adequarem à capacidade de movimento do selante. O selante só deve ser submetido a solicitação (stress), incluindo exposição química, após cura total para evitar a redução da aderência e do desempenho.	

INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

Escorrimento	0 mm (perfil de 20 mm, 50 °C)	(ISO 7390)
Temperatura ambiente	+5 °C a +40 °C, min. 3 °C acima da temperatura do ponto de orvalho	
Temperatura da base	+5 °C a +40 °C	
Material de fundo de junta	Utilizar apenas como fundo de junta cordões em espuma de polietileno de célula fechada Cordão Sika.	
Taxa de cura	~ 2 mm/24 horas (23 °C / 50% r.h.)	(CQP 049-2)
Tempo de formação de pele	~ 5 horas (23 °C / 50% r.h.)	(CQP 019-1)

VALOR BASE

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

OUTROS DOCUMENTOS

- Tabela de primários para selagem e colagem

OBSERVAÇÕES

- A protecção anticorrosiva depende da espessura do selante.
- No caso das juntas sobrepostas, por exemplo em tanques revestidos, Sikaflex® TS Plus providencia uma protecção efectiva quando aplicado em espessuras de camada ≥ 8 mm (em conjunto com os pro-

- motores de aderência e/ou primários apropriados)
- No caso de juntas de topo, por exemplo em estruturas de betão, Sikaflex® TS Plus providencia uma protecção efectiva quando aplicado em espessuras de camada ≥ 8 mm
- O desempenho do selante depende da construção do contentor, da área onde o selante é aplicado e da correcta preparação do substrato.
- Não é resistente a álcoois, ácidos orgânicos concentrados, bases concentradas, ácidos concentrados e hidrocarbonetos clorados ou aromáticos
- Para ser quimicamente resistente, o selante tem que estar completamente curado (propriedades mecânicas finais atingidas).
- A resistência química depende dos químicos, da sua concentração e da sua temperatura. Exceder as temperaturas pode, por exemplo, causar a despolimerização do selante.
- Sikaflex® TS Plus é resistente ao cloro apenas para fins de desinfecção. Entre em contato com o fornecedor do tanque para obter diretrizes e condições detalhadas.
- Sikaflex® TS Plus pode ser pintado com a maioria dos sistemas de pintura. No entanto, as tintas devem ser previamente testadas para assegurar a compatibilidade. Os melhores resultados são obtidos após a cura completa do selante. Nota: os sistemas de pintura rígidos podem comprometer a elasticidade do selante e levar à fissuração do filme da tinta.
- Podem ocorrer variações de cor resultantes da exposição a químicos, temperaturas elevadas e/ou radiação UV. No entanto, esta variação de cor é puramente estética e não influencia adversamente o desempenho técnico ou a durabilidade do produto.
- Não usar Sikaflex® TS Plus em pedra natural.
- Não usar Sikaflex® TS Plus em substratos betuminosos, borracha natural ou qualquer outro material que possa segregar óleos, plastificantes ou solventes que possam atacar o selante. Borracha EPDM e outro material similar terá que ser testado previamente para averiguar a compatibilidade.
- Não usar Sikaflex® TS Plus para selar juntas em piscinas ou nas áreas circundantes.
- Não expor Sikaflex® TS Plus por curar a produtos que contenham álcool, pois isso pode interferir com a reacção de cura.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Os utilizadores devem ler a versão mais atualizada das Fichas de Dados de Segurança (FDS) correspondentes antes de utilizar qualquer produto. As Fichas de Dados de Segurança fornecem informações e recomendações sobre o manuseamento, armazenamento e eliminação segura de produtos químicos e contêm dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relacionados com a segurança.

Regulamento (CE) No 1907/2006 (REACH) - Formação obrigatória

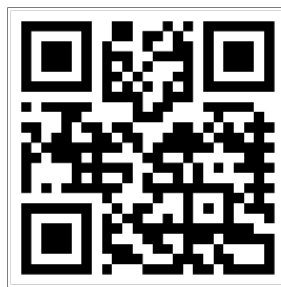
A partir de 24 de Agosto de 2023 é obrigatória formação adequada antes da utilização profissional e industrial deste produto. Para mais informação e para o link para a formação visite www.sika.com/pu-training.

Ficha de Dados do Produto

Sikaflex® TS Plus

Agosto 2022, Versão 04.01

020515010000000001



REGULAMENTO REACH - O REGULAMENTO (CE) N.º 1907/2006

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DA BASE

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

O substrato deve estar limpo, seco, sólido e homogêneo, livre de óleos, gorduras, poeira e partículas soltas ou friáveis. Para uma ótima adesão e durabilidade da junta, devem ser seguidos os procedimentos seguintes:

Substratos não porosos

Materiais como aço lacado, alumínio, alumínio anodizado, aço inox, aço galvanizado, metais tratados por pintura electrostática ou azulejos vidrados devem ser ligeiramente lixados com um esfregão abarativo, e seguidamente limpos e tratados com Sika Aktivator®-205 usando um pano limpo. Proceder à selagem após um período de espera de pelo menos 15 minutos (e no máximo 6 horas). Consultar as instruções do fabricante dos tanques relativamente a recomendações específicas quanto a preparação da superfície e primários. Outros metais, tais como cobre, latão, e ligas de titânio-zinco devem ser limpos e tratados com Sika Aktivator®-205 usando um pano limpo. Após um período de espera de pelo menos 15 minutos (e no máximo 6 horas), pincelar a superfície com Sika® Primer-3N. Antes da aplicação do selante deixar secar o primário durante pelo menos 30 minutos (máx. 8 horas). Em bases de PVC utilizar Sika® Primer-215. Antes da aplicação do selante deixar secar o primário durante pelo menos 30 minutos e no máximo 8 horas.

Substratos porosos

Em bases de betão, betão leve, argamassas de base cimentosa e tijolo pincelar sobre a superfície o primário Sika® Primer-3N. Antes da aplicação do selante deixar secar o primário durante pelo menos 30 minutos (máx. 8 horas).

Devem ser realizados testes de adesão em substratos de projetos específicos, e os procedimentos acordados entre as partes antes da completa execução do projeto.

Nota: os primários e ativadores são promotores de aderência e não uma alternativa para melhorar uma fraca preparação/limpeza da superfície da junta. Os primários também melhoram o desempenho da adesão a longo prazo da junta selada.

Contactar o Departamento Técnico da Sika para informação adicional.

MÉTODO DE APLICAÇÃO/ FERRAMENTAS

Mascarar

É conveniente usar fita de pintor para delimitar a zona a selar quando se pretendem trabalhos com exigência estética elevada ou linhas direitas. Remover a fita após o acabamento, mas antes do produto ganhar pele.

Cordão de fundo de junta

Após a preparação da superfície, inserir um cordão de polietileno de célula fechada (Cordão Sika) na profundidade recomendada.

Primário

Aplicar o primário conforme recomendado na preparação de superfície. Evite a aplicação de quantidade excessiva de primário para evitar escorrimentos e acumulação do produto na base da junta.

Aplicação

Sikaflex® TS Plus é fornecido pronto a aplicar. Para juntas sobrepostas (p.ex. em depósitos de aço revestido) consultar as instruções do fabricante do tanque. Preparar a extremidade da embalagem, inserir a mesma na pistola e colocar o bico aplicador. Extrudir Sikaflex® TS Plus no interior da junta, assegurando-se que o produto entra em completo contacto com os lados da junta e evitando a oclusão do ar.

Acabamento

Logo que possível, o produto deve ser firmemente apertado contra os lados da junta com uma espátula para assegurar uma adequada adesão aos lados da junta. Usar um agente de acabamento compatível (por ex. Sika® Tooling Agent N) para alisar a superfície da junta. Nunca utilize produtos contendo solventes para acabar a junta.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Limpar todas as ferramentas e equipamento de aplicação imediatamente após utilização com Sika® Diluente C. Uma vez curado, o produto apenas pode ser removido mecanicamente. Para limpar a pele, use Sika® Cleaning Wipes-100

RESTRIÇÕES LOCAIS

Por favor, ter em atenção que o desempenho deste produto poderá variar ligeiramente de país para país, em função dos parâmetros regulamentares específicos de cada local. Por favor, consultar a Ficha de Produto para a descrição completa dos campos de aplicação.

Sika Portugal, SA

Rua de Santarém, 113
4400-292 V. N. de Gaia
Tel.: +351 223 776 900
prt.sika.com

Ficha de Dados do Produto

Sikaflex® TS Plus
Agosto 2022, Versão 04.01
020515010000000001

NOTA LEGAL

A informação, e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, e de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente e específica da nossa Ficha de Produto a que diz respeito, e que será entregue sempre que solicitada.

SikaflexTSPlus-pt-PT-(08-2022)-4-1.pdf