

SikaMelt®-9677

Hotmelt de poliuretano para painel sanduiche

Dados Técnicos do Produto

Base química	Poliuretano
Cor	Bege opaco
Mecanismo de cura	Cura com a humidade
Conteúdo sólidos	100%
Densidade (CQP 006-7) ¹⁾	1,2 kg/l aprox.
Viscosidade a 130°C	Brookfield Thermosel 12 500 mPas aprox.
Temperatura de Amolecimento (CQP 538-5) ¹⁾	72 °C aprox.
Temperatura aplicação	120 °C a 140 °C 150 °C Curto prazo max. 1 h
Tempo aberto (CQP 559-1)	5 min. aprox.
Tempo de cura (CQP 558-1)	22 h aprox.
Resistência inicial	0,3 N/mm ² aprx.
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	72 aprox.
Resistência à tracção (CQP 036-3)	9 N/mm ² aprox.
Alongamento à ruptura (CQP 036-3)	500 % aprox.
Resistência térmica	-40 °C a 110°C aprox. 130 °C Curto prazo
Tempo de armazenagem (abaixo de 35 °C, em embalagem selada)	9 meses

¹⁾ CQP –Corporate Quality Procedure

Descrição

O SikaMelt®-9677 é um adesivo termofusível versátil de base poliuretano reactivo, utilizado para laminagem e montagem. Cura com a humidade atmosférica e forma um elastómero durável.

O SikaMelt®-9777 é produzido de acordo com as normas ISO TS 16949 / ISO 14001 de garantia da qualidade e com o programa *Responsible Care*.

Vantagens

- Tempo aberto longo
- Elevada aderência inicial
- Boa resistência final e flexibilidade num amplo intervalo de temperatura
- Excelente resistência ao calor e ao envelhecimento

Campos de Aplicação

O SikaMelt®-9677 é adequado para colagem permanente de plásticos polares, madeira, espumas, têxteis, e aço pintado. Plásticos não polares, tais como PP/PE podem também ser colados após pré-tratamentos adequados. Este produto é recomendado para utilização apenas por profissionais experientes. Devem ser conduzidos testes com os substratos a colar de modo a assegurar a aderência e compatibilidade dos materiais.



Mecanismo Cura

A cura do SikaMelt®-9677 baseia-se num processo de cura por reacção com a humidade do ar.

A baixas temperaturas, o teor de água do ar é inferior e a reacção procede mais lentamente (ver diagrama 1).

Em aplicações com substratos não permeáveis à humidade atmosférica, deve assegurar-se a humidade necessária para a cura do adesivo. Nestas situações, é obrigatória a realização de ensaios e a espessura da camada de adesivo não deve ultrapassar os 100 µm.

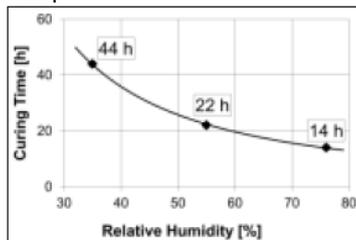


Diagrama 1: Tempo de cura para um filme de adesivo de 500 µm

Resistência Química

O SikaMelt®-9677 resiste a agentes de limpeza aquosos, ácidos diluídos e soluções cáusticas diluídas.

Resiste temporariamente a combustíveis, solventes e óleos. Como a resistência química depende do tipo e características do substrato, concentração química, duração da exposição e temperatura, devem ser efectuados testes adaptados a cada caso em concreto.

A informação acima mencionada é dada apenas como referência geral. Aconselhamento para aplicações específicas será dado a pedido.

Método de Aplicação

Preparação da superfície

A área de colagem deve estar limpa, seca e isenta de gordura e poeiras.

Conforme a superfície e tipo de material, pode ser necessária uma preparação de superfície física e/ou química. O tipo de preparação de superfície deve ser determinado por ensaios.

Metais: É recomendado que os substratos sejam aquecidos a 40 °C.

Aconselhamento para aplicações específicas, será disponibilizado pelo Departamento Técnico da Sika – Indústria.

Aplicação

Com equipamento adequado, o SikaMelt®-9677 pode ser aplicado por filme, por pontos ou por pulverização. Para aplicação automática deve ser utilizado um sistema de filtragem adequado.

Para obtenção das propriedades de aplicação necessárias pode ser necessário ajustar a viscosidade fazendo-se variar a temperatura de aplicação.

Durante períodos de paragem, o SikaMelt®-9677 deve ser processado do seguinte modo:

> 1 h: baixar a temperatura para 80 °C.

> 4 h: desligar o aquecimento

Para garantir qualidade constante durante todo o processo operativo, é necessário proteger o adesivo no interior de tanque de aquecimento com azoto, dióxido de carbono ou ar seco (para evitar a reacção do produto com a humidade atmosférica). Durante as paragens, os bicos de aplicação devem ser imersos em óleo seco para evitar que o produto cure com a humidade (para evitar bloqueamentos).

Para aconselhamento na selecção e implementação de um sistema de aplicação, por favor contacte os Serviços Técnicos da Sika – Indústria.

Limpeza

O SikaMelt®-9677 no estado não curado, pode ser purgado do equipamento com Sikamelt®9900.

Material curado pode ser amolecido com Sikamelt®9901 e terá que ser posteriormente removido mecanicamente (ver também o manual “Limpeza de equipamento de aplicação de hotmelts reactivos de PUR - Sikamelt®”).

SikaMelt®-9677 não curado, pode ser removido das ferramentas e equipamento manuais com Sika® Remover-208 ou outro solvente adequado.

Mãos ou pele exposta devem ser lavadas de imediato com toalhetes Sika® TopClean T ou um produto

de limpeza de mãos industrial e água.

Não utilizar solventes!

Informação adicional

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis quando pedidas:

- Ficha de Segurança
- Manual “Limpeza de equipamento de aplicação de hotmelts reactivos de PUR - Sikamelt®”

Embalagem

Saco	2,5 kg
Balde	20 kg
Tambor	195 l

Base dos Valores

Todos os valores apresentados nesta ficha de Dados do Produto são baseados em testes laboratoriais. Valores obtidos podem variar devido a circunstâncias fora do nosso controlo.

Informação de Segurança

Para informações e aconselhamento sobre segurança no manuseamento, armazenamento e disposição dos produtos químicos, os utilizadores devem ter em conta a ficha de segurança que contém dados relativos a segurança, físicos, ecológicos, toxicológicos e outros.

Nota Legal

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar as versões mais recentes das fichas técnicas dos respectivos produtos, que serão entregues sempre que pedidas.

Informação adicional disponível em:
www.sika.pt/industria.htm
www.sika-industry.com

Sika Portugal SA
Divisão Indústria
Rua Santarem, 113
4400-292 V.N. Gaia
Portugal
Tel. +351 22 377 69 00
Fax +351 22 370 20 12



Implementado na fábrica de Ovar