

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

Sika Boom®-182

Espuma adesiva de poliuretano para placas de isolamento e placas de gesso, de aplicação por cânula

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sika Boom®-182 é uma espuma adesiva de poliuretano, monocomponente, para fixação de placas de gesso e placas de isolamento. A espuma curada pode ser cortada, aparada, lixada e pintada.

UTILIZAÇÕES

O produto foi concebido para a colagem interior e exterior, acima e abaixo do solo, de:

- Placas de gesso cartonado
- Placas de poliestireno extrudido (XPS)
- Placas de poliestireno expandido (EPS)
- Placas de fibra de madeira

- Placas de isolamento de cortiça
- Placas de fibrocimento
- Placas de gesso
- Componentes não estruturais para construção

O produto pode ser utilizado tanto em aplicações verticais como horizontais.

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- Cura muito rápida
- Monocomponente pronto a usar
- Fácil aplicação com cânula
- Boa aderência a muitos materiais de construção
- Pode ser cortado, aparado, lixado e pintado
- Boa resistência à tração

DADOS DO PRODUTO

Base química	Espuma de poliuretano		
Fornecimento	12 embalagens por caix	ка <u>750 ml</u>	
	Consultar a tabela de preços em vigor para variações de embalagem.		
Cor	Rosa claro		
Tempo de armazenamento	15 meses após data de produção		
Armazenagem e conservação	O produto deverá ser armazenado na embalagem original, selada, por encetar e não danificada em ambiente seco e a temperaturas entre +5 °C e +25 °C. Armazenar em posição vertical. Proteger a embalagem da luz solar direta e temperaturas acima dos +50 °C (perigo de explosão). Consultar sempre a embalagem. Consultar a Ficha de Dados de Segurança atual para informações sobre manuseamento e armazenamento seguros.		
Massa volúmica	Produto curado	~19 kg/m³	(FEICA TM 1019)

Ficha de Dados do Produto Sika Boom®-182 Outubro 2025, Versão 03.01 020514060000000305

DADOS TÉCNICOS

Exposição aos UV	Não é permanentemer	Não é permanentemente estável aos raios UV		
Temperatura de serviço	Mínima	-40 °C		
	Máxima	+80 °C (momentaneamente até +100 °C)		

INFORMAÇÃO DE APLICAÇÃO

Consumo	Embalagem de 750 ml	Até ~9 m²
Rendimento	Embalagem de 750 ml, cor- ~19 m (CQP096-26 dão com 30 mm de largura	
Temperatura do produto	Ótima	+20 °C
Temperatura ambiente	Ótima	+20 °C
	Mínima	0 °C
	Máxima	+30 °C
Temperatura da base	Ótima	+20 °C
	Mínima	0 °C
	Máxima	+30 °C
Tempo de corte	~75 minutos	(FEICA TM 1005)
	(tempo após o qual um cordão de 30 mm pode ser cortado)	
Tempo de formação de película	~6 minutos	(FEICA TM 1014)

VALOR BASE

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Os utilizadores devem ler a versão mais atualizada das Fichas de Dados de Segurança (FDS) correspondentes antes de utilizar qualquer produto. As Fichas de Dados de Segurança fornecem informações e recomendações sobre o manuseamento, armazenamento e eliminação segura de produtos químicos e contêm dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relacionados com a segurança.

REGULATION (EC) NO 1907/2006 (REACH) - MANDATORY TRAINING

As from 24 August 2023 adequate training is required before industrial or professional use of this product. For more information and a link to the training, visit www.sika.com/pu-training

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DA BASE

O substrato deve estar limpo, são, firme, livre de óleos, gorduras, pó e partículas soltas ou friáveis. Tinta, leitanças de cimento e outros contaminantes pouco aderentes devem ser removidos. O produto adere sem primários e/ou activadores à maioria dos materiais de construção tais como madeira, betão, tijolo, metal ou alumínio. Para substratos não convencionais, recomenda-se um teste preliminar de aderência. Se o substrato contiver saliências maiores, removê-las com uma ferramenta apropriada, dependendo do substrato. Para substratos cimentícios e metálicos, utilizar uma rebarbadora. Para substratos de madeira, utilizar uma plaina manual ou eléctrica. Para melhorar a aderência, os substratos lisos podem ser desbastados com uma lixa de areia, de óxido de alumínio, de carboneto de silício ou semelhante.



APLICAÇÃO

IMPORTANTE

O produto não adere a polietileno (PE), polipropileno (PP), politetrafluoroetileno (PTFE / Teflon), e silicone, óleo, gordura e agentes desmoldantes.

IMPORTANTE

Não utilizar o produto para fixação mecânica ou estrutural.

IMPORTANTE

Quando usada para a colagem vertical/horizontal de elementos de construção, estes devem ser suportados enquanto o produto não desenvolve suficiente força de colagem.

IMPORTANTE

A humidade é necessária para curar a espuma. Uma humidade insuficiente pode levar a uma expansão subsequente não intencional da espuma (pós-expansão).

IMPORTANTE

Cuidado ao colocar ou remover a cânula. Se for aplicada pressão na válvula, podem ocorrer salpicos de espuma.

Nota: As especificações de tempo aplicam-se a 23 °C e 50 % h.r. Os tempos diminuirão a temperaturas/humidade mais elevadas e aumentarão a temperaturas/humidade mais baixas.

- Agitar bem a lata no mínimo de 20 vezes antes de usar. Nota: Repetir a agitação após longas interrupções de utilização.
- 2. Retirar a tampa da lata.
- 3. Aparafusar firmemente a cânula na rosca da válvula sem pressionar o gatilho ou a válvula.
- 4. IMPORTANTE: Para assegurar um fluxo adequado, segurar o recipiente em posição invertida durante a distribuição. Dispensar a espuma pressionando o gatilho. Nota: A quantidade de espuma extrudida pode ser regulada aplicando mais ou menos pressão no gatilho.
- 5. Aplicar linhas de espuma com uma largura de 2-3 cm sobre a placa.
- 6. Espaçar as linhas ~25 cm umas das outras.
- 7. Fixar as placas ao substrato dentro do tempo de formação de película.
- 8. IMPORTANTE: Não mover ou voltar a fixar as placas depois de a espuma ter começado a endurecer. Se uma placa necessitar de ser removida e recolocada, aplicar espuma novamente, tal como descrito anteriormente. Fixar as placas dentro do tempo de formação de película.
- Preencher as juntas entre as placas com a espuma.
 Nota: As juntas pequenas podem ser preenchidas usando um tubo de extensão, mas isso reduz o fluxo da espuma.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Limpar todas as ferramentas e equipamento de aplicação com Sika Boom® Cleaner ou Sika® Remover-208 imediatamente após a utilização. Material endurecido só pode ser removido mecanicamente.

RESTRIÇÕES LOCAIS

Por favor, ter em atenção que o desempenho deste produto poderá variar ligeiramente de país para país, em função dos parâmetros regulamentares específicos de cada local. Por favor, consultar a Ficha de Produto para a descrição completa dos campos de aplicação.

NOTA LEGAL

A informação, e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, e de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente e específica da nossa Ficha de Produto a que diz respeito, e que será entregue sempre que solicitada.

Sika Portugal, SA

Rua de Santarém, 113 4400-292 V. N. de Gaia Tel.: +351 223 776 900 prt.sika.com

SikaBoom-182-pt-PT-(10-2025)-3-1.pdf

