

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

Sikaflex® PRO-3 Purform® PowerCure

Selante de base poliuretano de cura acelerada para juntas de pavimentos e aplicações de engenharia civil

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sikaflex® PRO-3 Purform® PowerCure é um selante de juntas elástico monocomponente de cura acelerada, de base poliuretano. É usado para a selagem de variadas configurações de juntas em pavimentos e estruturas de engenharia civil. Sikaflex® PRO-3 Purform® PowerCure mantém a elasticidade numa gama alargada de temperaturas, e a sua resistência química e mecânica asseguram uma boa durabilidade.

UTILIZAÇÕES

O produto é utilizado nas seguintes aplicações de selagem de juntas horizontais e verticais no interior e exterior:

- Armazéns e áreas de produção
- Estações de tratamento de esgotos
- Tunes
- Parques de estacionamento
- Zonas de tráfego pedonal e rolante
- Paredões marítimos

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- Elevada capacidade de acomodação de movimento: +/-25 % (ISO11600) e ±50 % (ASTM C920)
- Rápido desenvolvimento das propriedades mecânicas
- Muito boa resistência mecânica
- Muito boa resistência a produtos químicos específicos
- Muito boa resistência à intempérie
- Boa durabilidade
- Não mancha uma grande variedade de substratos
- Teor de diisocianatos monoméricos <0.1 % : não é necessária formação em segurança do utilizador (REACH restrição 2023, Anexo XVII alínea 74)
- Cura sem formação de bolhas
- Boa aderência à maioria dos materiais de construção

CERTIFICADOS / NORMAS

- CE marking and declaration of performance based on EN 15651-1:2012 Sealants for non-structural use in joints in buildings and pedestrian walkways — Part 1: Sealants for facade elements
- CE marking and declaration of performance based on EN 15651-4:2012 Sealants for non-structural use in joints in buildings and pedestrian walkways — Part 4: Sealants for pedestrian walkways
- Testing of the booster accelerated joint sealant EN 15651-1, SKZ, No.220740/21-IV
- Testing of the booster accelerated joint sealant EN 15651-4, SKZ, No. 220740/21-V
- Testing of the booster accelerated sealant ISO 11600, SKZ, No.220740/21 -VI

DADOS DO PRODUTO

Declaração do produto

EN 15651-4:2012

PW EXT-INT CC 25 HM

Base química

Tecnologia de poliuretano Sika® Purform® acelerada

Fornecimento	Bolsas cilíndricas de 600 ml Power-Cure com booster	14 bolsas cilíndricas com booster por caixa
	Consultar a Tabela de Preços em vigor relativamente a eventuais variações na embalagem	
Tempo de armazenamento	15 meses a partir da data de produção	
Armazenagem e conservação	O produto deve ser armazenado na embalagem original, intacta e por encetar, em ambiente seco e a temperaturas entre +5 °C e +25 °C. Consultar sempre a embalagem. Consultar a Ficha de Dados de Segurança em vigor para informação sobre a utilização e armazenamento seguros.	
Cor	Cinzento. Outras cores sob consulta.	
Massa volúmica	1.30 kg/l	(ISO 1183-1)

INFORMAÇÃO DO SISTEMA

Compatibilidade	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Não mancha a maioria das pedras naturais, de acordo com a ASTM 1248-04 / ISO 16938-1. ▪ Para confirmar a adequação, devem ser efectuados testes de acordo com a norma ISO 16938-1/ ASTM 1248-04 antes da utilização em pedras naturais e da aplicação total em obra.
------------------------	---

DADOS TÉCNICOS

Dureza Shore A	DUREZA SHORE A FINAL				(EN ISO 868)
	Testado após 28 dias	40			
	DESENVOLVIMENTO DE 80 % DA DUREZA FINAL				(EN ISO 868)
	80 % da dureza final	Tempo			
	+5 °C	6 dias			
	+10 °C	5 dias			
	+23 °C	2 dias			
	+40 °C	1 dias			
	DESENVOLVIMENTO DA DUREZA SHORE A				(EN ISO 868)
	Condições de ensaio +23 °C e 50 % h.r.				
Tempo	+5 °C	+23 °C	+35 °C		
2 horas	<5	7	16		
4 horas	5	15	23		
8 horas	10	21	26		
24 horas	26	28	32		
7 dias	32	31	37		
Secante do módulo de elasticidade	0.65 N/mm ² a 100 % alongamento (+23 °C) 1.00 N/mm ² a 100 % alongamento (-20 °C)			(ISO 8339)	
Alongamento à rotura	800 %			(ISO 37)	
Capacidade de acomodação aos movimentos	± 25 %			(EN ISO 9047)	
Recuperação elástica.	90 %			(EN ISO 7389)	
Resistência à propagação do rasgão	9.0 N/mm			(ISO 34-2)	
Temperatura de serviço	Máxima	+80°C			
	Mínima	-40°C			

Resistência química

Resistente a muitos produtos químicos. Consultar o relatório de ensaio do selante de juntas de cura acelerada EN 15651-4, SKZ, n.º 220740/21-V para água e água salgada. Contacte os Serviços Técnicos Sika para informações adicionais.

Projecto da junta

A junta deve ser projectada em função da capacidade de acomodação de movimento do selante. A largura da junta deve ter um mínimo de 10mm e um máximo de 40mm.

As juntas devem ser correctamente projectadas e dimensionadas de acordo com as normas relevantes, antes da sua execução. A base para o cálculo da largura de junta necessária terá que ter em conta:

- o tipo de estrutura
- as dimensões da estrutura
- os valores técnicos dos materiais de construção adjacentes
- o material do selante de juntas
- a exposição específica da edificação e das juntas

Deverá ser mantida uma relação largura/profundidade de 1:0,8 (para excepções, consultar a tabela abaixo)

Para juntas mais largas, consultar os serviços técnicos da Sika para informação adicional

Exemplo de larguras de junta típicas para juntas entre elementos de betão para aplicações no interior considerando 25 % de capacidade de acomodação de movimento de acordo com a norma EN 15651-4:

Distância entre as juntas [m]	Largura mínima da junta [mm]	Profundidade mínima da junta [mm]
2 m	10 mm	10 mm
4 m	10 mm	10 mm
6 m	10 mm	10 mm
8 m	15 mm	12 mm
10 m	18 mm	15 mm

Exemplo de larguras de junta típicas para juntas entre elementos de betão para aplicações no exterior considerando 25% de capacidade de acomodação de movimento de acordo com a norma EN 15651-4:

Distância entre as juntas [m]	Largura mínima da junta [mm]	Profundidade mínima da junta [mm]
2 m	10 mm	10 mm
4 m	15 mm	12 mm
6 m	20 mm	17 mm
8 m	28 mm	22 mm
10 m	35 mm	28 mm

Para detalhes de concepção e cálculos de juntas, consultar o documento Sika®: Dimensionamento de juntas de construção

INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

Consumo	Largura da junta	Profundidade da junta	Comprimento da junta [m] por 600 ml
	10 mm	10 mm	6 m
	15 mm	12 mm	3.3 m
	20 mm	16 mm	1.9 m
	25 mm	20 mm	1.2 m
	30 mm	24 mm	0.8 m

Escorrimento	Perfil de 20 mm, a +50 °C	0 mm	(EN ISO 7390)
---------------------	---------------------------	------	---------------

Temperatura de serviço	Máxima	+40 °C
	Mínima	+5 °C

Temperatura ambiente	Máxima	+40 °C
	Mínima	0 °C
Temperatura da base	Máxima	+40 °C
	Mínima	0 °C
	Ter em atenção a condensação. A temperatura do substrato durante a aplicação deve ser no mínimo +3 °C acima do ponto de orvalho.	
Material de fundo de junta	Usar cordões de fundo de junta de polietileno de célula fechada Cordão Sika	
Tempo de acabamento	A +23 °C e 50 % h.r.	15 minutos

VALOR BASE

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

OUTROS DOCUMENTOS

- Tabela de primários para Selagem e Colagem
- Selantes de juntas para fachadas
- Dimensionamento de juntas de construção

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Os utilizadores devem ler a versão mais atualizada das Fichas de Dados de Segurança (FDS) correspondentes antes de utilizar qualquer produto. As Fichas de Dados de Segurança fornecem informações e recomendações sobre o manuseamento, armazenamento e eliminação segura de produtos químicos e contêm dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relacionados com a segurança.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DA BASE

Os primários são promotores de aderência e não uma alternativa para melhorar uma fraca preparação/limpeza das superfícies das juntas.

Nota: os primários também melhoram o desempenho de adesão a longo prazo da junta selada.

Testagem do substrato

Nota: devem ser realizados testes de aderência em substratos específicos de projetos e os procedimentos acordados entre todas as partes antes da aplicação em obra. Contacte os Serviços Técnicos Sika para obter informações adicionais.

O substrato deve apresentar-se coeso, limpo, seco, sólido e livre de todos os contaminantes, tais como sujidade, pó, óleo, gordura, leitança de cimento, selantes antigos e revestimentos mal aderidos que possam afetar a adesão do selante.

O substrato deverá ter resistência suficiente para acomodar as tensões induzidas pelo selante durante o movimento.

1. Usar técnicas como técnicas como lixagem, escovagem com escova de arame, discos abrasivos e outras técnicas mecânicas adequadas para remover todo o material fraco do substrato.
2. Reparar as arestas de junta danificadas com produtos de reparação Sika adequados.
3. Remover toda a poeira e materiais soltos ou friáveis antes da aplicação do selante.

Se testado e suportado pela experiência, o produto pode ser usado sem primários ou ativadores em muitos substratos.

Para uma adesão ótima, durabilidade da junta e em situações críticas ou de elevado desempenho, tais como construção em altura, juntas submetidas a elevadas tensões, exposição extrema à intempérie ou imersão/exposição à água, devem ser cumpridos os seguintes procedimentos de preparação de superfície:

SUBSTRATOS NÃO POROSOS

Alumínio, alumínio anodizado, aço inox, aço galvanizado, ou azulejos vidrados

1. Tornar a superfície ligeiramente rugosa com um esfregão abrasivo fino.
2. Limpar e aplicar Sika Aktivator®-205 usando um pano limpo

Outros metais, tais como cobre, latão e zinco-titânio:

1. Tornar a superfície ligeiramente rugosa com um esfregão abrasivo fino.
2. Limpar e aplicar com Sika Aktivator®-205 embebido num pano limpo.
3. Esperar que o produto atinja o tempo de espera necessário.
4. Aplicar Sika® Primer-3 N com pincel.

Metais revestidos com pintura eletroestática:

1. Levar a cabo testes preliminares para verificar a adesão; consultar os Serviços Técnicos da Sika para informação adicional

Substratos de PVC .

1. Limpar e tratar com Sika® Primer-215 aplicado com pincel

SUBSTRATOS POROSOS

Betão, betão leve, rebocos e argamassas de base cimentosa e tijolo

1. Pincelar sobre a superfície o primário Sika® Primer-3N ou Sika® Primer-115 aplicados com pincel. Betão com 2-3 dias de cura, ou com aspeto húmidomate (sem água superficial)
1. Tratar com Sika® Primer-115 aplicado a pincel.

Pedra natural ou reconstituída

1. Realizar testes preliminares para averiguar se a pedra manifesta migração de plastificantes.
Consultar os Serviços Técnico da Sika para informação adicional sobre primários para prevenir a migração de plastificantes.

ASFALTO (SEGUNDO EN 13108-1 E EN 13108-6)

O asfalto cortado de fresco ou existente tem de ter uma superfície de colagem limpa com o mínimo de 50% de agregados expostos.

1. Tratar com Sika® Primer-115 ou Sika® Primer-3 N aplicado com pincel.

Nota: Para mais detalhes sobre o primário ou produtos de pré-tratamento consulte a Ficha de Produto respetiva. Consultar os Serviços Técnicos da Sika para informação adicional.

MISTURA

Monocomponente, acelerado pela tecnologia PowerCure®

APLICAÇÃO

IMPORTANTE

Seguir rigorosamente os procedimentos de instalação

Seguir rigorosamente os procedimentos de instalação definidos nos métodos de aplicação, manuais de aplicação e instruções de trabalho, que devem ser sempre ajustadas às condições verificadas em obra.

IMPORTANTE

Piscinas

Não usar Sikaflex® PRO-3 Purform® PowerCure para selar juntas em piscinas ou nas áreas circundantes.

IMPORTANTE

Interferência do álcool no mecanismo de cura

A exposição ao álcool durante a cura pode interferir com o mecanismo de cura e levar a que o produto fique colativo.

- Não expor o Sikaflex® PRO-3 Purform® PowerCure a produtos que contenham álcool durante o período de cura
1. É conveniente usar fita de pintor para delimitar a zona a selar quando se pretendem trabalhos com exigência estética elevada ou linhas direitas.
 2. Após a preparação da superfície, inserir um cordão de polietileno de célula fechada (Cordão Sika) na profundidade recomendada.
 3. Aplicar o primário conforme recomendado na preparação de superfície. Nota: evitar a aplicação de quantidade excessiva de primário para evitar acumulação do produto na base da junta.
 4. Preparar o equipamento PowerCure Dispenser de acordo com o manual de utilização PowerCure.
 5. Cortar o bico aplicador no diâmetro requerido.
 6. **IMPORTANTE:** substituir o misturador se a aplicação for descontinuada por mais de 10 minutos (a +23 °C).

Extrudir o produto no interior da junta, assegurando-se que este entra em completo contacto com os lados da junta e evitando a oclusão do ar. Nota: a temperatura irá afetar a reatividade do produto e as suas propriedades de aplicação.

7. **IMPORTANTE:** Não usar produtos que contenham solventes para acabar a junta. Logo que possível, o produto deve ser firmemente apertado contra os lados da junta com uma espátula para assegurar uma adequada adesão aos lados da junta e um acabamento liso. Usar um agente de acabamento compatível (por ex. Sika® Tooling Agent N) para alisar a superfície da junta.
8. Remover dentro do tempo de formação de pele do produto.

PINTURA DO SELANTE

IMPORTANTE

Tinta colativa devido à migração de plastificantes

Alguns sistemas de pintura pode manifestar migração de plastificantes e podem fazer com que a superfície pintada fique colativa.

1. Consultar o fabricante da tinta para aconselhamento específico sobre a pintura sobre os selantes.
2. Ensaiar previamente o sistema de pintura com Sikaflex® PRO-3 Purform® PowerCure antes de iniciar a aplicação em obra.

IMPORTANTE

Fissuras na tinta devido ao movimento da junta

Os sistemas de pintura rígidos reduzem a elasticidade de Sikaflex® PRO-3 Purform® PowerCure e podem fissurar quando usados em juntas sujeitas a movimento.

- Não usar sistemas de pintura rígidos para pintar juntas sujeitas a movimento.

Sikaflex® PRO-3 Purform® PowerCure pode ser pintado com a maioria dos sistemas de pintura convencionais. Antes da aplicação, testar a compatibilidade do sistema de pintura para .

1. Deixar o produto curar completamente antes de aplicar a tinta
2. Antes de pintar, efetuar ensaios preliminares para para testar a compatibilidade da tinta ou do sistema de revestimento com o produto, em conformidade com a norma ISO/TR 20436:2017- Buildings and civil engineering works - Sealants - Paintability and paint compatibility of sealants

Variações de cor

Podem ocorrer variações de cor devido à exposição em serviço a químicos, elevada temperatura ou radiação UV(particularmente na cor branco). Este efeito é estático e não influencia adversamente o desempenho técnico ou a durabilidade do produto.

RESTRICÇÕES LOCAIS

Por favor, ter em atenção que o desempenho deste produto poderá variar ligeiramente de país para país, em função dos parâmetros regulamentares específicos de cada local. Por favor, consultar a Ficha de Produto para a descrição completa dos campos de aplicação.

NOTA LEGAL

A informação, e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, e de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente e específica da nossa Ficha de Produto a que diz respeito, e que será entregue sempre que solicitada.

Sika Portugal, SA
Rua de Santarém, 113
4400-292 V. N. de Gaia
Tel.: +351 223 776 900
prt.sika.com

Ficha de Dados do Produto
Sikaflex® PRO-3 Purform® PowerCure
Outubro 2023, Versão 01.01
02051501000000045

SikaflexPRO-3PurformPowerCure-pt-PT-(10-2023)-1-1.pdf

