

# FICHA DE DADOS DO PRODUTO

## Sikadur<sup>®</sup>-30

### ARGAMASSA DE EPOXI PARA COLAGEM DE REFORÇOS ESTRUTURAIIS

#### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sikadur<sup>®</sup>-30 é uma argamassa tixotrópica, adesiva, em dois componentes, baseada numa combinação de resinas epoxi e cargas especiais. Estudada para utilizações a temperaturas entre 8 °C e 35 °C.

#### UTILIZAÇÕES

Sikadur<sup>®</sup>-30 só pode ser usado por profissionais experientes.

Adesivo para colagem de elementos de reforço, especialmente nos trabalhos de reforço estrutural, incluindo:

- Colagem de laminados Sika<sup>®</sup> CarboDur<sup>®</sup> a betão, alvenaria e madeira (consultar a respectiva Ficha de Produto).
- Colagem de chapas de aço a betão.

#### CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

- Fácil mistura e aplicação.
- Não necessita de primário.
- Elevada resistência à deformação sob carga permanente.
- Muito boa aderência a betão, alvenaria, pedra, aço, ferro fundido, alumínio, madeira e laminados Sika<sup>®</sup> CarboDur<sup>®</sup>.

- O endurecimento não é afectado pela humidade.
- Elevadas resistências mecânicas.
- Tixotrópico: não escorre quando aplicado na vertical ou em tectos.
- Endurece sem retracção.
- Componentes de cores distintas (para melhor controlo da mistura).
- Elevadas resistências mecânicas iniciais e finais.
- Elevada resistência à abrasão e ao impacto.
- Impermeável a líquidos e ao vapor de água.

#### CERTIFICADOS / NORMAS

- Deutsche Institut für Bautechnik Z-36.12-29, 2006: Autorização de utilização de Sika<sup>®</sup> Carbodur<sup>®</sup> na construção geral.
- IBMB, TU Braunschweig, Boletim de ensaio nº 1871/0054, 1994: Ensaio de aprovação do adesivo epoxi Sikadur<sup>®</sup>-30.
- IBMB, TU Braunschweig, Boletim de ensaio nº 1734/6434, 1995: Ensaio da argamassa epoxi de perfilamento Sikadur<sup>®</sup>-41 em combinação com o adesivo epoxi Sikadur<sup>®</sup>-30 para a colagem de chapas de aço.
- Adesivo para colagem estrutural testado de acordo com EN 1504-4, fornecido com a marcação CE.

#### DADOS DO PRODUTO

<b>Base química</b>	Resina epoxi.
<b>Fornecimento</b>	Embalagens de 6 kg (A+B).
<b>Cor</b>	Componente A: branco Componente B: preto Mistura dos Componentes A+B: cinza claro
<b>Tempo de armazenamento</b>	O produto conserva-se durante 24 meses a partir da data de fabrico, na embalagem original não encetada, a temperaturas entre +5 °C e +30 °C.

**Armazenagem e conservação**

Armazenar em local seco e ao abrigo da luz solar directa.

**Massa volúmica**1,65 kg/l  $\pm$  0,1 kg/l (mistura dos componentes A+B) (a +23 °C)**DADOS TÉCNICOS**

Resistência à compressão	Tempo de cura	Temperatura de cura		(EN 196)
		+10 °C	+35 °C	
	12 horas	-	~85 N/mm <sup>2</sup>	
	1 dia	~55 N/mm <sup>2</sup>	~90 N/mm <sup>2</sup>	
	3 dias	~70 N/mm <sup>2</sup>	~90 N/mm <sup>2</sup>	
	7 dias	~75 N/mm <sup>2</sup>	~90 N/mm <sup>2</sup>	

**Módulo de elasticidade à compressão** ~9,600 N/mm<sup>2</sup> (a 23 °C) (ASTM D 695)

Resistência à tração	Tempo de cura	Temperatura de cura		(DIN EN ISO 527-3)
		+15 °C	+35 °C	
	1 dia	~20 N/mm <sup>2</sup>	~26 N/mm <sup>2</sup>	
	3 dias	~23 N/mm <sup>2</sup>	~27 N/mm <sup>2</sup>	
	7 dias	~26 N/mm <sup>2</sup>	~29 N/mm <sup>2</sup>	

**Módulo de elasticidade** ~11,200 N/mm<sup>2</sup> (a +23 °C) (ISO 527)

Tensão de aderência	Tempo de cura	Substrate	Temperatura de cura	Tensão de aderência	(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)
7 dias	Aço	+23 °C	>21 N/mm <sup>2</sup>		

\*100% Ruptura coesiva no betão

Resistência ao corte	Tempo de cura	Temperatura de cura			(FIP 5.15)
		+15 °C	+23 °C	+35 °C	
	1 dia	~4 N/mm <sup>2</sup>	-	~17 N/mm <sup>2</sup>	
	3 dias	~15 N/mm <sup>2</sup>	-	~18 N/mm <sup>2</sup>	
	7 dias	~16 N/mm <sup>2</sup>	18 N/mm <sup>2</sup> (1)	~18 N/mm <sup>2</sup>	

Ruptura coesiva no betão (~15 N/mm<sup>2</sup>)

(1) (DIN EN ISO 4624)

**Retracção** 0.04 % (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)

**Coefficiente de dilatação térmica** 2,5 x 10<sup>-5</sup> por °C (Gama de temperaturas: -20 °C to +40 °C) (EN 1770)

Temperatura de Transição Vítea	Tempo de cura	Temperatura de cura	TG	(EN 12614)

Temperatura de deflecção térmica	Tempo de cura	Temperatura de cura	HDT	(ASTM-D 648)
6 horas	+60 °C	+53 °C		
7 dias	+35 °C	+53 °C		
7 dias	+10 °C	+36 °C		

**Temperatura de serviço** -40 °C a +45 °C (quando curado a +23 °C)

## INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

<b>Proporção da mistura</b>	Componente A : Componente B = 3 : 1 (partes em peso ou em volume). Quando não se utilizam as embalagens completas é necessário assegurar a correcta dosagem de cada um dos componentes através de pesagem precisa.	
<b>Espessura da camada</b>	30 mm máx.	
<b>Escorrimento</b>	Em superfícies verticais não escorre até 3-5 mm de espessura a 35 °C	(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)
<b>Compressibilidade</b>	4'000 mm <sup>2</sup> a +15 °C com 15 kg	(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)
<b>Temperatura de serviço</b>	Sikadur®-30 deve ser aplicado a temperaturas entre +8 °C e +35 °C.	
<b>Temperatura ambiente</b>	+8 °C mín. / +35 °C máx.	
<b>Ponto de Orvalho</b>	A temperatura da base deve estar no mínimo 3 °C acima do ponto de orvalho, para reduzir o risco de condensação ou formação de bolhas no revestimento final.	
<b>Temperatura da base</b>	+8 °C mín. / +35 °C máx.	
<b>Teor da humidade da base</b>	≤ 4% de humidade residual. Método de ensaio: equipamento Sika® Tramex ou análogo. Isento de humidade ascendente segundo ASTM (folha polietileno).	

<b>Tempo de vida útil da mistura (pot-life)</b>	<b>Temperatura</b>	<b>Potlife</b>	<b>Tempo aberto</b>	(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)
	+8 °C	~120 minutos	~150 minutos	
	+20 °C	~90 minutos	~110 minutos	
	+35 °C	~20 minutos	~50 minutos	

O tempo de vida útil da mistura inicia-se no momento da mistura da resina com o endurecedor. É mais curto a temperaturas elevadas e mais longo a temperaturas baixas. Quanto maior a quantidade misturada, menor será o pot-life. Para se conseguir maior tempo de trabalhabilidade a altas temperaturas pode dividir-se a mistura em pequenas porções. Outra medida eficaz é o arrefecimento dos componentes antes da mistura (nunca abaixo de +5 °C).

## INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

### QUALIDADE DA BASE

Consultar a ficha de produto Sika® CarboDur® e Sika® CarboDur® BC rods.

### PREPARAÇÃO DA BASE

Consultar o “Método de Aplicação para Sika® CarboDur® Reforço Externo” Ref: 850 41 05 e o “Método de Aplicação Sika® CarboDur® Reforço na Camada de Recobrimento” Ref: 850 41 07.

### MISTURA

Adicionar todo o Componente B ao Componente A. Misturar durante pelo menos 3 minutos com um misturador eléctrico de baixa rotação (máx. 300 rpm) até o material se apresentar com uma consistência cremosa e cor uniforme. Evitar a introdução de ar durante a mistura.

Transferir a mistura para um recipiente limpo e misturar novamente durante cerca de 1 minuto. Misturar apenas a quantidade que vai ser utilizada dentro do tempo de vida útil do produto.

### MÉTODO DE APLICAÇÃO/ FERRAMENTAS

Consultar o “Método de Aplicação para Sika® CarboDur® Reforço Externo” Ref: 850 41 05 e o “Método de Aplicação Sika® CarboDur® Reforço na Camada de Recobrimento” Ref: 850 41 07.

### LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Limpar todas as ferramentas e equipamento com Soluto de Limpeza Colma imediatamente após a utilização. Material curado/endurecido só pode ser removido mecanicamente.

### OBSERVAÇÕES

As resinas Sikadur® são formuladas de forma a ter baixa fluência sob carga permanente. Contudo, devido ao comportamento à fluência de todos os materiais poliméricos sob carga, a carga a longo prazo do projecto estrutural deve ter em consideração a fluência. Geralmente a carga do projecto estrutural a longo prazo deve ser inferior a 20-25% da carga de rotura. Por favor consulte um engenheiro de estruturas para cálculo das cargas.

## VALOR BASE

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

## RESTRIÇÕES LOCAIS

Por favor, ter em atenção que o desempenho deste produto poderá variar ligeiramente de país para país, em função dos parâmetros regulamentares específicos de cada local. Por favor, consultar a Ficha de Produto para a descrição completa dos campos de aplicação.

## ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e aconselhamento sobre o manuseamento seguro, armazenamento e eliminação de produtos químicos, os utilizadores devem consultar as respectivas Fichas de Dados de Segurança (FDS) mais recentes contendo os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros relacionados com a segurança.

## NOTA LEGAL

A informação, e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, e de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente e específica da nossa Ficha de Produto a que diz respeito, e que será entregue sempre que solicitada.

Sika Portugal, SA  
Rua de Santarém, 113  
4400-292 V. N. de Gaia  
Tel.: +351 223 776 900  
prt.sika.com



Ficha de Dados do Produto  
Sikadur®-30  
Abril 2018, Versão 03.01  
020206040010000001

Sikadur-30-pt-PT-(04-2018)-3-1.pdf

