

Sikaflex[®]-265

Adesivo estrutural para colagem de vidros, com resistência aos raios UV

Dados Técnicos do Produto

Base química	Poliuretano 1-C
Cor (CQP ¹ 001-1)	Preto
Mecanismo de cura	Cura com humidade
Densidade (não curado) (CQP 006-4)	1,2 kg/l
Estabilidade (propriedades de não escorrimento) (CQP 061-1)	Muito boa
Temperatura de aplicação	+10°C a +35°C
Tempo de formação de película ² (CQP 019-1)	45 min apr4ox.
Open-time ² (CQP 526-1)	30 min aprox.
Velocidade de cura (CQP 049-1)	ver diagrama 1
Retracção após cura (CQP 014-1)	< 1%
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	45 aprox.
Resistência à tracção (CQP 036-1 / ISO 37)	6 N/mm ² aprox.
Alongamento à ruptura (CQP 036-1 / ISO 37)	450% aprox.
Resistência à continuação do arrancamento (CQP 045-1 / ISO 34)	10 N/mm aprox.
Resistência ao corte por tracção (CQP 046-1 / ISO 4587)	4,5 N/mm ² aprox.
Módulo G (CQP 081-1)	0,7 N/mm ²
Temperatura de transição vítrea (CQP 509-1 / ISO 4663)	-45°C aprox.
Resistividade específica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	10 ⁶ Ω cm aprox.
Temperatura de serviço (CQP 513-1)	permanente -40°C a +90°C
Tempo de armazenagem (abaixo 25°C) (CQP 016-1)	cartucho ou saco balde ou tambor 9 meses 6 meses

¹⁾ CQP = Procedimento de Qualidade - Sika ²⁾ 23°C / 50% H.R.

Descrição

O Sikaflex[®]-265 é um adesivo de enchimento, com elevadas características elásticas, base poliuretano de um componente, que cura por exposição à humidade atmosférica formando um elastómero durável.

Sikaflex[®]-265 é produzido de acordo com as normas de qualidade ISO 9001/14001.

Vantagens

- Um só componente
- Baixo odor
- Excelentes características de trabalhabilidade
- Resistente ao envelhecimento e intempéries
- Sem teor de solventes e PVC
- Igualmente adequado para aplicação manual e distribuição por volume
- Aplicação sem primário possibilitada

Campos de Aplicação

O Sikaflex[®]-265 foi formulado para colagem directa de vidros quer para o mercado OEM quer no após venda. É adequado para todos os tipos de vidros de janelas e pára-brisas. Antes da instalação de pára-brisas, laminados que incorporam elementos de aquecimento, ou antenas de rádio em sandwich de PVB, recomendamos que contacte o departamento técnico da Sika. Porque o Sikaflex[®]-265 pode ser aplicado, deixando acabamentos perfeitos, estáveis e resistentes ao envelhecimento devido à existência na sua formulação, de componentes estabilizadores que lhe conferem um aumento da resistência às radiações ultra-violetas (UV) é também adequado para uso de juntas expostas.

Industry



Mecanismo Cura

O Sikaflex®-265 cura por reacção com a humidade atmosférica. A baixas temperaturas o teor de água existente no ar é mais baixo e a reacção prossegue de forma mais lenta (ver diagrama).

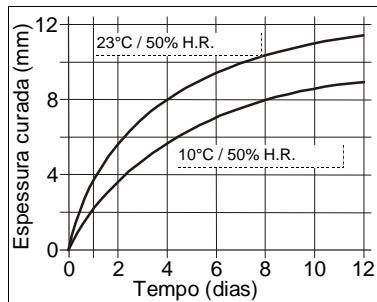


Diagrama 1: Velocidade cura Sikaflex®-265

Resistência Química

O Sikaflex®-265 é resistente à água limpa, soluções aquosas de ácidos minerais, detergentes neutros e alcalinos; temporariamente resistente a óleos minerais, vegetais e animais; não resistente a ácidos orgânicos, a ácidos minerais concentrados, a soluções cáusticas, cloretos ou solventes.

A informação acima mencionada é dada apenas como referência geral. Aconselhamento para aplicações específicas será dado a pedido.

Método de Aplicação

Remoção do vidro antigo

Remover o vidro danificado de acordo com as instruções do fabricante do veículo.

Preparação da superfície

As superfícies a colar têm que estar limpas, secas e sem vestígios de gorduras. Como regra as faces da ligação têm que ser preparadas de acordo com a tabela que a seguir se apresenta:

Vidro com banda ceramada preta, com factor de transmissão de luz superior a 0,1%**	Sika® Activator + Sika® Primer 206 G+P
Vidro com banda ceramada preta, com factor de transmissão de luz inferior a 0,1%**	Sika® Activator

Vidro com um friso opaco ou faixa pintada opaca	Sika® Activator
Base metálica pintada por electro deposição ou sistemas de dois componentes (epoxi ou poliuretano)	Sika® Activator + Sika® Primer-206 G+P
Sobreposição do Sikaflex®-265 sobre cola poliuretano antiga, face cortada na substituição de vidros colados	Sika® Activator

** - Para vidros laminados o limite é de 0,2%

Para aconselhamento sobre aplicações específicas por favor contactar os serviços técnicos da Sika, Divisão Indústria.

Aplicação

Cartuchos: furar a membrana

Sacos: Coloque a embalagem de unipac na pistola de aplicação e corte o bico de onde sai o produto. Corte o bico de forma a ser obtido um perfil de adesivo desejado. Para resultados satisfatórios o adesivo tem de ser aplicado com uma pistola de cartuchos normal, uma pistola do tipo ar comprimido ou um equipamento de bombagem para volumes de produto maiores. Para assegurar uma espessura uniforme do perfil do adesivo, nós recomendamos que o adesivo seja aplicado na forma de um perfil triangular (ver ilustração).

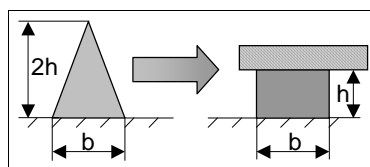


Figura 1: Configuração recomendada para o cordão de adesivo

Maquinagem e acabamento

Preencha completamente as juntas com Sikaflex®-265 sem espaços vazios e até transbordar ligeiramente, e remova o excesso com uma faca de enchimento ou uma espátula. Se necessário, a superfície do adesivo pode ser trabalhada até um acabamento limpo e suave usando-se o Sika®Tooling Agent N como lubrificante.

Não aplique a temperaturas abaixo de 10°C ou acima de 35°C. A

temperatura óptima para o substrato e adesivo é entre 15 e 25°C.

Para consulta sobre aplicação em balde ou bidão através de um sistema de bombagem, por favor contactar os serviços técnicos da Sika, Divisão Indústria.

Outras informações

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis quando pedidas:

- Ficha de Segurança
- Tabela de Primários da Sika®
- Procedimentos gerais para colar e vedar com produtos Sikaflex®

Embalagem

Cartucho	300 ml
Saco	600 ml
Balde	23 l
Tambor	195 l

Importante

Para informações e aconselhamento sobre segurança no manuseamento, armazenamento e disposição dos produtos químicos, os utilizadores devem ter em conta as folhas de segurança que contém dados, relativos a segurança, físicos, ecológicos, toxicológicos e outros.

Nota

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar as versões mais recentes das fichas técnicas dos respectivos produtos, que serão entregues sempre que pedidas.

Informação adicional disponível em:
www.sika.pt/industria.htm
www.sika.com

Sika Portugal SA
 Divisão Indústria
 Rua Santarem, 113
 4400-292 V.N.Gaia
 Portugal
 Tel. +351 22 377 69 00
 Fax +351 22 377 69 77

