

**Sikaflex®-221****Adesivo selante monocomponente****Dados Técnicos do Produto**

Base química	Poliuretano 1-C
Cor (CQP <sup>1</sup> 001-1)	Branco, cinzento e preto
Mecanismo de cura	Cura com humidade
Densidade (não curado) (CQP 006-4)	1,3 Kg/l dependendo da cor
Estabilidade (propriedades de não escorrimto)	Boa
Temperatura de aplicação	5 - 40°C
Tempo de formação de película <sup>2</sup> (CQP 019-1)	60 min aprox.
Open time <sup>2</sup> (CQP 526-1)	45 min aprox.
Velocidade de cura (CQP 049-1)	Ver diagrama 1
Retracção após cura (CQP 014-1)	5% aprox.
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	40 aprox.
Resistência à tracção (CQP 036-1 / ISO 37)	1,8 N/mm <sup>2</sup> aprox.
Alongamento à ruptura (CQP 036-1 / ISO 37)	500% aprox.
Resistência à continuação do arrancamento (CQP 045-1 / ISO 34)	7 N/mm aprox.
Temperatura de transição vítrea (CQP 509-1 / ISO 4663)	-45°C aprox.
Resistência térmica (CQP 513-1)	90°C
Curto prazo	120°C
	140°C
Temperatura de serviço	-40°C a 90°C
Tempo de armazenagem (abaixo 25°C) (CQP 016-1)	12 meses

<sup>1)</sup> CQP = Procedimento de Qualidade - Sika    <sup>2)</sup> 23°C / 50% H.R.

**Descrição**

O Sikaflex®-221 é um mastique consistente, base poliuretano de um componente, com elevada qualidade e multifunções, curando por acção da humidade atmosférica formando um elastómero de grande durabilidade.

O Sikaflex®-221 é produzido de acordo com as normas de qualidade ISO 9001/14001 e com o programa de actuação responsável.

**Vantagens**

- Poliuretano de um componente
- Elástico
- Baixo odor
- Resistente ao envelhecimento e às condições atmosféricas
- Não corrosivo
- Pode ser repintado
- Pode ser lixado
- Boa colagem a diversos materiais
- Aprovação NSF para contacto ocasional com géneros alimentícios

**Campos de Aplicação**

O Sikaflex®-221 cola perfeitamente, uma grande variedade de materiais, sendo apropriado para manter de uma forma permanente, vedações elásticas que necessitem de grande força de adesividade. É apropriado para materiais como madeira, metais, metais com aplicação de primário ou pintura de acabamento (sistema 2 componentes), materiais cerâmicos ou plásticos.

Solicitar a informação do fabricante antes de utilizar em materiais transparentes ou pigmentados propensos à rápida tensão de ruptura.

Este produto é adequado para uso apenas por profissionais experientes. Devem ser efectuados testes de aderência com substratos e condições actuais para assegurar compatibilidade.



## Mecanismo de Cura

O Sikaflex®-221 cura por reacção com a humidade atmosférica. A baixas temperaturas, o teor de água existente no ar é mais baixo e a reacção prossegue de forma mais lenta (ver diagrama).

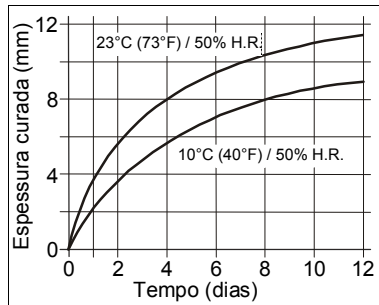


Diagrama 1: Velocidade cura Sikaflex®-221

## Resistência Química

O Sikaflex®-221 é resistente à água doce, salgada, calcária e águas residuais, soluções diluídas ácidas e alcalis; temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais e gorduras vegetais e animais; não resistente a ácidos orgânicos, álcool, alcalis concentrados e diluentes para vernizes ou tintas.

A informação acima mencionada é dada apenas como referência geral. Aconselhamento para aplicações específicas será dado a pedido.

## Método de Aplicação

### Preparação da superfície

As superfícies a colar têm que estar limpas, secas e sem vestígios de gorduras, óleos ou poeiras. Como regra as faces da ligação têm que ser preparadas de acordo com a Tabela de Primários da Sika®.

Para aconselhamento sobre aplicações específicas por favor contactar os serviços técnicos da Sika, Divisão Indústria.

### Aplicação

**Para cartuchos:** perfurar a membrana do cartucho e desprender a mesma completamente.

**Para sacos:** colocar o saco na pistola de aplicação, cortando o gancho de fecho do mesmo.

Cortar a ponta do bico adaptando-o à largura da junta, pistolando o selante na junta com uma conveniente pistola manual ou a ar comprimido tendo atenção à regulação do mesmo.

Uma vez abertas, as embalagens devem ser usadas num relativo pequeno espaço de tempo.

Não aplicar a temperaturas abaixo de 5°C ou acima de 40°C. A temperatura óptima de aplicação para o substrato e para o selante é entre 15°C e 25°C.

Para consulta sobre aplicação em balde ou bidão através de um sistema de bombagem, por favor contactar os serviços técnicos da Sika, Divisão Indústria.

## Maquinagem e acabamento

Devem ser efectuadas durante o tempo de formação de película. Recomenda-se o uso de Sika®Tooling Agent N. Outros agentes de acabamento ou lubrificantes devem ser testados para verificar a sua conveniência e/ou compatibilidade.

## Remoção

O Sikaflex®-221 não curado pode ser removido das ferramentas e equipamentos com Sika®Remove-208. Uma vez curado, o material apenas pode ser retirado mecanicamente.

As mãos e a pele expostas têm de ser lavadas de imediato usando Sika® Top Clean T ou um agente de limpeza industrial e água. Não usar solventes!

## Pintura sobre o produto

O Sikaflex®-221 pode ser pintado após formar película.

A pintura deve ser testada sobre compatibilidade eliminando tentativas preliminares. Esmaltes a quente não deverão ser aplicados sobre Sikaflex®-221 sem que o adesivo tenha atingido a cura completa. Dever-se-à entender que a dureza e espessura do filme de pintura poderá prejudicar a elasticidade do selante e provocar fissuras no sistema de pintura.

## Outras informações:

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis quando pedidas:

- Ficha de Segurança
- Tabela de Primários da Sika®
- Procedimentos gerais para colar e vedar com produtos Sikaflex®

## Embalagem

Cartucho	300 ml
Saco	600 ml
Balde	23 l

## Valores base

Todos os valores apresentados nesta ficha de produto são baseados em testes de laboratório. Valores obtidos podem variar devido a circunstâncias fora do nosso controle.

## Informação Higiene e Segurança

Para informações e aconselhamento sobre segurança no manuseamento, armazenamento e disposição dos produtos químicos, os utilizadores devem ter em conta as folhas de segurança que contém dados, relativos a segurança, físicos, ecológicos, toxicológicos e outros.

## Informação Legal

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer outra recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que pedida.

Informação adicional disponível em:

www.sika.pt  
www.sika.com

Sika Portugal SA  
Divisão Indústria  
Rua Santarem, 113  
4400-292 V.N.Gaia  
Portugal  
Tel. +351 22 377 69 00  
Fax +351 22 377 69 77



Implementado na fábrica de Ovar