

FICHA DE DADOS DO PRODUTO

Sarnacol® T-660

COLA PARA MEMBRANAS DE IMPERMEABILIZAÇÃO DE COBERTURAS SARNAFIL® TG 66, SARNAFIL® TS 77 E MEMBRANAS APLICADAS SOB COBERTURAS SARNAFIL®

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Cola de contacto monocomponente, à base de borra-cha butílica

UTILIZAÇÕES

Sarnacol® é utilizada na colagem de membranas Sarnafil® TG 66, Sarnafil® TS 77 e Sarnafil® TU aos remates perimetrias da cobertura e elementos emergentes.

CARACTERÍSTICAS / VANTAGENS

Aderência a bases sólidas, rugosas e limpas

CERTIFICADOS / NORMAS

Sistema de Gestão da Qualidade EN ISO 9001/14001

DADOS DO PRODUTO

Base química	Cola de contacto monocomponente à base de borracha butílica com sol-ventes	
Fornecimento	Embalagem	18kg, 5kg
	Fornecimento	Europaleta ou unidade
Aspecto / Cor	Amarelo	
Tempo de armazenamento	O produto conserva-se durante 15 meses a partir da data de fabrico, na embalagem original não encetada. Data de validade na embalagem.	
Armazenagem e conservação	Armazenar em local seco a temperaturas entre +5 e +30 °C	
Massa volúmica	~0,79 kg/l (+20 °C)	
Teor de compostos orgânicos voláteis (VOC)	COV-CH: 67,7 % COV-EU: 67,7 %	
Consistência	Líquido	

INFORMAÇÃO SOBRE A APLICAÇÃO

Consumo	Aproximadamente 300 a 500 g/m ² dependendo da rugosidade e da capaci-dade de absorção da base. Pode consumir até 1000 g/m ² sobre bases mui-to absorventes.
Temperatura ambiente	Temperatura mínima de aplicação da cola: pelo menos +5 °C
Temperatura da base	Temperatura mínima de aplicação da cola: pelo menos +5 °C

Bases

- Betão, betão leve, tijolo, reboco
- Placas de OSB, painéis de contraplacado
- Fibrocimento
- Betume envelhecido
- Placas de fibras minerais com resistência à compressão suficiente e bases adequadas a colagens
- Placas de isolamento térmico em PUR / PIR com revestimento (fibra de vidro ou feltro mineral e alumínio revestido)
- Poliéster (activação térmica necessária), PVC rígido
- Aço galvanizado, alumínio, aço em cromo níquel

Tempo de presa

A resistência requerida para o efeito pretendido é alcançada imediatamente após a colagem. A aderência total é alcançada ao fim de uma semana dependendo das condições de humidade e temperatura.

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

QUALIDADE DA BASE

A base a ser colada terá apresentar elevada resistência e aderência para resistir às acções geradas pelas forças de sucção do vento.

PREPARAÇÃO DA BASE

A base deve apresentar-se sólida, limpa, seca, isenta de óleos e gorduras. Revestimentos pouco aderentes têm de ser removidos. As chapas e elementos metálicos deverão ser limpos com o Solvente T 660 previamente à aplicação da cola.

APLICAÇÃO

Aplicação

Devem ser seguidas as instruções de aplicação das membranas de impermeabilização para coberturas.

Informação Geral

Sarnacol T-660 deve ser cuidadosamente misturada antes de aplicada. A lata deve ser fechada se o trabalho for interrompido por um longo período de tempo. Sarnacol T-660 pode ser diluída com o Solvente T-660 de modo a ajustar a fluidez. Utilizar Sarnacol T-660 para remover resíduos da cola na superfície das membranas.

Princípios gerais de colagem

A cola é espalhada na base, preferencialmente usando um rolo. Não aplicar cola em áreas superiores às que se tem possibilidade de cobrir durante um dia de trabalho. Deixar a cola secar completamente. O tempo mínimo de secagem é de 2 horas, sendo o máximo de 10 horas. Aplicar duas camadas de cola em bases muito absorventes (a primeira camada tem de estar totalmente seca antes de se iniciar a aplicação da segunda). Aplicar a cola na face inferior da membrana de impermeabilização preferencialmente usando um rolo (as juntas a soldar não podem apresentar resíduos de cola). Quando a cola evaporar o suficiente (fazer teste do dedo ao fim de 30 min.), posicionar a membrana, esticando-a e colando-a e pressionando firmemente com um rolo. O tempo de evaporação depende da temperatura e humidade do ar assim como da qualidade da base e da quantidade de cola aplicada.

Activação por calor

Depois da colagem, a aderência é geralmente incre-

mentada se a membrana for aquecida. A membrana pode portanto ser aquecida pelo exterior usando a própria máquina de soldar a ar quente (pistola de ar quente Sarnafil®), e pressionando-a de imediato com o rolo. Deve ser evitado o enrugamento da membrana, particularmente nas zonas das soldaduras.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Limpar todas as ferramentas e equipamento com Solvente T-660 imediatamente após a utilização.

OBSERVAÇÕES

Não aplicável em:

- Painéis de isolamento EPS/XPS
- Placas de cobre

VALOR BASE

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

RESTRICÇÕES LOCAIS

Por favor, ter em atenção que o desempenho deste produto poderá variar ligeiramente de país para país, em função dos parâmetros regulamentares específicos de cada local. Por favor, consultar a Ficha de Produto para a descrição completa dos campos de aplicação.

ECOLOGIA, SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e aconselhamento sobre o manuseamento seguro, armazenamento e eliminação de produtos químicos, os utilizadores devem consultar as respectivas Fichas de Dados de Segurança (FDS) mais recentes contendo os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros relacionados com a segurança.

NOTA LEGAL

A informação, e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas de boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, e de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular, nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal, poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente e específica da nossa Ficha de Produto a que diz respeito, e que será entregue sempre que solicitada.

Sika Portugal, SA

Rua de Santarém, 113
4400-292 V. N. de Gaia
Tel.: +351 223 776 900
prt.sika.com



Ficha de Dados do Produto
Sarnacol® T-660
Dezembro 2018, Versão 02.01
020945072000000002

SarnacolT-660-pt-PT-(12-2018)-2-1.pdf

