

**Ficha de Produto**  
 Edição de maio de 2016  
 Nº de identificação: 05.325  
 Versão nº 1  
 Sikaflex® High Tack

## Sikaflex® High Tack

Cola de poderosa força de colagem inicial e elevada capacidade de carga

**Descrição do produto** Sikaflex® High Tack é uma cola monocomponente, isenta de solventes, com uma poderosa força de colagem inicial.

**Utilização** Sikaflex® High Tack foi desenvolvido para a colagem quer no interior quer no exterior de vários objectos, tais como canalização de cabos, placas de isolamento, guarnições de portas e janelas, lambrins, tectos falsos, sancas, rodapés. Sikaflex® High Tack tem uma excelente adesão sobre betão e argamassas, fibrocimento, pedras naturais, cerâmicos, madeira, metais (aço inox, aço galvanizado, alumínio, etc).

**Características/ Vantagens**

- Poderosa força de colagem inicial.
- Fixação sem recurso a fitas adesivas, pregos ou parafusos.
- Excelente adesão a vários materiais.
- Elevada capacidade de carga.
- Boa trabalhabilidade; fácil de extrudir.
- Cura rápida.
- Pode ser usado em betão húmido.
- Muito baixas emissões.

**Certificados/ Boletins de Ensaio** EMI CODE EC1<sup>PLUS</sup> R.  
Emissões no ar interior A+.

### Dados do produto

**Aspecto / Cor** Branco.

**Fornecimento** Cartuchos de 300 ml, 12 cartuchos por caixa.

**Conservação** Sikaflex® High Tack conserva-se durante 12 meses a partir da data de fabrico, se armazenado correctamente na embalagem original, intacta e por encetar e se as condições de armazenamento forem cumpridas.

**Armazenagem** Sikaflex® High Tack deve ser armazenado em ambiente seco, protegido da luz solar directa e a temperaturas entre +5 °C e +25 °C.

### Dados técnicos

**Base química** Tecnologia de poliuretano patenteada *i-Cure*.

**Massa volúmica** Aprox. 1,30 kg/dm<sup>3</sup>. (ISO 1183-1)

**Dureza Shore A** Aprox. 50 (após 28 dias). (ISO 868)

**Tensão de rotura** Aprox. 2,5 N/mm<sup>2</sup>. (ISO 37)



<b>Alongamento à rotura</b>	Aprox. 600%.	(ISO 37)
<b>Resistência à propagação do rasgão</b>	Aprox. 8,0 N/mm <sup>2</sup> .	(ISO 34)
<b>Temperatura de serviço</b>	Mínima: -40 °C. / Máxima: +150 °C.	
<b>Pormenores de aplicação</b>		
<b>Rendimento</b>	Usando um bico aplicador com 5mm de diâmetro, um cartucho de 300 ml permite a execução de um cordão de 15 m (aprox. 20 ml por metro linear).	
<b>Temperatura de aplicação (ar ambiente)</b>	+5 °C a +40 °C e min. 3 °C acima da temperatura de ponto de orvalho.	
<b>Temperatura da base</b>	+5 °C a +40 °C.	
<b>Velocidade de polimerização</b>	Aprox. 3 mm/24 horas (23 °C / 50% H.R.)	(CQP 049-2)
<b>Formação de pele</b>	Aprox. 15 minutos (23 °C / 50% H.R.)	(CQP 019-1)

#### **Detalhes de aplicação** PREPARAÇÃO DA BASE

A base deve apresentar-se limpa, seca, sólida e homogénea, livre de óleos, gorduras, pó e partículas soltas ou friáveis. Tinta, leitança de cimento e outros contaminantes fracamente aderidos devem ser removidos.

Sikaflex® High Tack adere sem primários e/ou activadores.

No entanto, para uma óptima adesão e em aplicações críticas e de elevado desempenho, tais como construção em altura, ligações fortemente solicitadas, exposição extrema ao tempo ou imersão em água, os seguintes procedimentos devem ser respeitados:

##### Bases não porosas

Alumínio, alumínio anodizado, aço inoxidável, PVC, aço galvanizado, metais pintados e cerâmicos vidrados devem ser limpos e tratados com Sika® Aktivator-205 aplicado num pano limpo. Antes de aplicar a cola esperar no mínimo 15 minutos (máximo 6 horas).

Metais como o cobre, latão, titânio, etc devem também ser limpos e tratados com Sika® Aktivator-205 aplicado num pano limpo. Após um período de espera de pelo menos 15 minutos pincelar a superfície com Sika® Primer-3 N. Antes de aplicar a cola esperar no mínimo 30 minutos (e no máximo 8 horas).

##### Bases porosas

Betão, betão leve e argamassas, tijolo, etc, devem ser preparados com Sika® Primer-3 N aplicado com pincel. Antes da aplicação do selante deixar secar o primário durante pelo menos 30 minutos (máx. 8 horas).

Os primários são apenas promotores de aderência. Não substituem a correcta limpeza da base nem aumentam a sua resistência de forma significativa. Para mais informações consultar o Departamento Técnico Sika.

<b>Método de aplicação/ferramentas</b>	Após a correcta preparação da base, inserir a embalagem na pistola de aplicação e extrudir Sikaflex® High Tack em cordões com 5 mm de diâmetro afastados 2 a 3 cm entre si. Se necessário, utilize uma talocha dentada para distribuir uniformemente a cola por toda a superfície. Antes de a cola ganhar pele, pressionar as peças firmemente para assegurar uma boa adesão. No caso de as peças terem sido mal posicionadas, as mesmas podem ser afastadas e reposicionadas durante os primeiros minutos. Dependendo da planimetria das superfícies, a espessura de camada recomendada é < 3mm. As manchas de cola devem ser imediatamente removidas da superfície. A força máxima é obtida após a cura completa de Sikaflex® High Tack.
<b>Limpeza de ferramentas</b>	Material não curado pode ser removido usando um solvente apropriado. Limpar todas as ferramentas e equipamento com Sika Remover-208 ou Sika TopClean-T imediatamente após a utilização. Material curado/endurecido só pode ser removido mecanicamente.
<b>Importante</b>	Para uma boa trabalhabilidade, a temperatura da cola deverá rondar os +20°C. Para uma correcta cura da cola, é necessária alguma humidade ambiente. Antes da colagem, verificar a adesão das tintas e revestimentos e a compatibilidade da tinta. Caso Sikaflex® High Tack seja pintada, deverá ser testada a compatibilidade da tinta individualmente. Podem ocorrer alterações da cor devidas a exposição a químicos, temperaturas elevadas e radiações UV. No entanto, estas alterações são puramente estéticas e não influenciam adversamente o desempenho técnico ou a durabilidade do produto. Não utilizar Sikaflex® High Tack sobre superfícies betuminosas, borracha natural, borracha EPDM ou sobre materiais construtivos que possam segregar óleo, plastificantes ou solventes que possam afectar o selante. Não usar em polietileno (PE), polipropileno (PP), politetrafluoretileno (PTFE/Teflon) e certos materiais plastificados (efectuar testes prévios ou contactar o Departamento Técnico.
<b>Nota</b>	Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.
<b>Risco e segurança</b>	
<b>Medidas de segurança</b>	Para informações complementares sobre o manuseamento, armazenagem e eliminação de resíduos do produto consultar a respectiva Ficha de Dados de Segurança e o rótulo da embalagem.

"O produto está seguro na Cª Seguros XL Insurance Switzerland (Apólice nºCH00003018LI05A), a título de responsabilidade civil do fabricante".

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.



Sika Portugal, SA  
R. de Santarém, 113 Tel.: +351 22 377 69 00  
4400-292 V. N. Gaia Fax: +351 22 370 20 12  
Portugal prt.sika.com

