

# SikaCor® EG-System (anterior Icosit® EG-System)

## Resina epoxi MIO + poliuretano

<b>Descrição do produto</b>	<p>SikaCor® EG-System é um sistema de pintura para protecção anticorrosiva, que associa um primário à base de epoxi, um produto intermédio à base de epoxi e óxido de ferromicácio e um acabamento à base de poliuretano, com excelente estabilidade de cor e resistência ao desgaste.</p> <p>Para revestimentos de aço galvanizado está disponível um relatório de ensaio.</p> <p>Adicionando 1% em peso de SikaCor® PUR Accelerator (ver Ficha de Produto respectiva) obtém-se uma cura total e uma secagem ao toque mais rápida.</p>										
<b>Utilizações</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Protecção anticorrosiva robusta de aço, aço galvanizado e alumínio, garantindo um efeito durável e decorativo por longos períodos.</li> <li>■ Especialmente indicado para pontes, tubagens, reservatórios, instalações industriais e portuárias, estruturas metálicas em ETAR e equipamento pesado, expostos a atmosfera agressiva, em ambientes húmidos, marítimos e de águas residuais.</li> <li>■ Especialmente indicado para aplicação como pintura em estaleiro, com excelente resistência ao atrito do transporte.</li> </ul>										
<b>Características/ Vantagens</b>	<p>O sistema combina as excelentes propriedades anticorrosivas das resinas de epoxi do primário e da camada intermédia com a elevada resistência ao desgaste de poliuretano do acabamento:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Excelente estabilidade de cor.</li> <li>■ Resistente à intempérie e agressividade química.</li> <li>■ Rígido, robusto e denso mas não quebradiço.</li> <li>■ Resistente ao choque e ao impacto.</li> <li>■ Resistente à abrasão.</li> <li>■ Resistente à temperatura até +150 °C.</li> </ul>										
<b>Certificados/ Boletins de Ensaio</b>	<p>SikaCor® EG-System está aprovado de acordo com a norma Alemã "TL/TP-KOR Stahlbauten", página 97.</p>										
<b>Dados do produto</b>											
<b>Aspecto / Cor</b>	<p>Cores RAL diversas. Consultar Tabela de Preços.                  Devido às matérias-primas utilizadas no seu fabrico, podem verificar-se ligeiras variações na tonalidade entre lotes distintos.</p>										
<b>Fornecimento</b>	<table border="0"> <tr> <td>SikaCor® Zinc R:</td> <td>10 e 30 kg</td> </tr> <tr> <td>SikaCor® EG 1:</td> <td>20 kg.</td> </tr> <tr> <td>SikaCor® EG 5:</td> <td>5 e 20 kg.</td> </tr> <tr> <td>Diluyente EG:</td> <td>25, 10 e 3 litros.</td> </tr> <tr> <td>SikaCor® Cleaner:</td> <td>25 e 160 litros.</td> </tr> </table>	SikaCor® Zinc R:	10 e 30 kg	SikaCor® EG 1:	20 kg.	SikaCor® EG 5:	5 e 20 kg.	Diluyente EG:	25, 10 e 3 litros.	SikaCor® Cleaner:	25 e 160 litros.
SikaCor® Zinc R:	10 e 30 kg										
SikaCor® EG 1:	20 kg.										
SikaCor® EG 5:	5 e 20 kg.										
Diluyente EG:	25, 10 e 3 litros.										
SikaCor® Cleaner:	25 e 160 litros.										
<b>Armazenagem e conservação</b>	<p>Os produtos conservam-se na embalagem original não encetada. Conservar em local seco e ao abrigo da luz solar directa.</p> <table border="0"> <tr> <td>SikaCor® Zinc R:</td> <td>12 meses a partir da data de fabrico.</td> </tr> <tr> <td>SikaCor® EG 1:</td> <td>36 meses a partir da data de fabrico.</td> </tr> <tr> <td>SikaCor® EG 5:</td> <td>24 meses a partir da data de fabrico.</td> </tr> </table>	SikaCor® Zinc R:	12 meses a partir da data de fabrico.	SikaCor® EG 1:	36 meses a partir da data de fabrico.	SikaCor® EG 5:	24 meses a partir da data de fabrico.				
SikaCor® Zinc R:	12 meses a partir da data de fabrico.										
SikaCor® EG 1:	36 meses a partir da data de fabrico.										
SikaCor® EG 5:	24 meses a partir da data de fabrico.										



## Dados técnicos

**Base química** Combinação de resinas de epoxi, ferromicáceo e poliuretano.

**Massa volúmica** SikaCor® Zinc R: aprox. 2,8 kg/dm<sup>3</sup>.  
SikaCor® EG 1: aprox. 1,6 kg/dm<sup>3</sup>.  
SikaCor® EG 5: aprox. 1,3 kg/dm<sup>3</sup>.

**Teor de sólidos** SikaCor® Zinc R: aprox. 67% (em volume) / aprox. 89% (em peso).  
SikaCor® EG 1: aprox. 60% (em volume) / aprox. 77% (em peso).  
SikaCor® EG 5: aprox. 59% (em volume) / aprox. 72% (em peso).

## Resistência

**Resistência Química** Resistente às intempéries, à água, água de esgoto doméstico, água do mar, fumo, sais de degelo, vapores ácidos e de soda cáustica, óleos, gorduras, e à acção esporádica de carburantes e solventes.

**Resistência Térmica** Calor seco até +150 °C, exposição temporária até +180 °C.  
Calor húmido até aprox. +50 °C.  
Em caso de temperaturas mais elevadas contactar o Departamento Técnico Sika.

## Informação sobre o sistema

### Estrutura do sistema

#### Para aço:

##### ■ Sistema em 3 camadas:

1 x SikaCor® Zinc R.  
1 x SikaCor® EG 1.  
1 x SikaCor® EG 5.

##### ■ Sistema em 4 camadas, para grandes solicitações:

1 x SikaCor® Zinc R.  
2 x SikaCor® EG 1.  
1 x SikaCor® EG 5.

#### Superfícies galvanizadas e alumínio:

1 x SikaCor® EG 1.  
1 x SikaCor® EG 5.

No caso de uma cor clara, podem ser necessárias duas camadas de SikaCor® EG 5 para se obter uma total opacidade.

## Pormenores de aplicação

### Consumo/ Dosagem

	Consumo/ rendimento teórico de material para espessuras médias (não inclui perdas)			
	Esp. seca (µm)	Esp. húmida (µm)	Aprox. kg/m <sup>2</sup>	Aprox. m <sup>2</sup> /kg
SikaCor® EG 1	80	135	0,215	4,65
SikaCor® EG 5	60	100	0,135	7,45
	80*	135	0,175	5,70
SikaCor® Zinc R	60	90	0,250	4,00
	80**	120	0,335	3,00

\* Em caso de humidade relativa elevada podem formar-se bolhas de CO<sub>2</sub>.

\*\* Para aplicação por projecção: a espessura seca de SikaCor® Zinc R não deve exceder 150 µm por camada, excepto em zonas pontuais.

Se SikaCor® EG 1 for aplicado por projecção permite espessura seca de 120 µm. A espessura da película seca do primário não respeita os factores de correcção em superfícies rugosas de acordo com a norma ISO 19840.

<b>Qualidade da base</b>	Isentas de sujidade, óleo, gordura e produtos da corrosão do zinco ou do alumínio.
<b>Preparação da base</b>	<p><b>Aço:</b> Decapar ao grau Sa 2 ½ (EN ISO 12944, parte 4).</p> <p><b>Superfícies galvanizadas e alumínio:</b> No caso de exposição contínua à água ou a água de condensação, a base deve ser ligeiramente foscada a jacto abrasivo.</p>
<b>Condições de aplicação/ Limitações</b>	
<b>Temperatura da base</b>	Mínima: +5 °C.
<b>Temperatura do material</b>	Mínima: +5 °C.
<b>Instruções de aplicação</b>	
<b>Relação de mistura</b>	<p>SikaCor® EG 1: Comp. A: Comp. B = 90 : 10 (partes em peso). SikaCor® EG 5: Comp. A: Comp. B = 90 : 10 (partes em peso). SikaCor® Zinc R: Comp. A: Comp. B = 94 : 6 (partes em peso).</p>
<b>Mistura</b>	<p>Mexer muito bem o componente A com um agitador eléctrico (começar devagar, depois aumentar até aprox. 300 rpm). Adicionar o componente B e misturar os dois componentes muito bem (incluindo os lados e o fundo do recipiente). Misturar durante pelo menos 3 minutos até obter uma mistura homogénea. Verter o material para um recipiente limpo e mexer novamente como descrito acima.</p> <p>No caso de utilização de SikaCor® Zinc R como revestimento em soldaduras adicionar aprox. 12% de Diluente V-3.</p>
<b>Aplicação</b>	<p>O método de aplicação tem um efeito importante na obtenção de espessura uniforme e bom acabamento.</p> <p>A aplicação por pulverização garante os melhores resultados. A espessura seca do filme é facilmente alcançada por pistola airless ou trincha. A adição de solventes reduz a tixotropia e a espessura do filme seco. Em caso de aplicação com rolo ou trincha, poderão ser necessárias aplicações adicionais para atingir a espessura de revestimento necessária, dependendo do tipo de estrutura, das condições de obra, da cor, etc.</p> <p>Antes do revestimento completo pode ser útil efectuar um ensaio no local para assegurar que a aplicação pelo método seleccionado irá garantir o resultado pretendido.</p> <p><b>Com trincha ou rolo:</b> A fim de alcançar uma boa aparência, recomenda-se – no caso de revestimentos contendo óxido de ferromicácio – aplicar a última camada de acabamento por pulverização, trincha ou rolo numa única direcção para evitar marcas.</p> <p><b>À pistola:</b> Pistola de alta pressão, com bico 1,5 – 2,5 mm, 3 a 5 bar, obrigatoriamente com filtro separador de óleo e água. Pode ser adicionado até um máximo de 5% de Diluente EG.</p> <p><b>Por projecção airless:</b> Pressão na pistola pelo menos 180 bar. Bico de 0,38 – 0,53 mm. Ângulo de projecção 40 – 80°.</p>
<b>Limpeza de ferramentas</b>	<p>Limpar todas as ferramentas e equipamento com SikaCor Cleaner imediatamente após a utilização. Material curado/endurecido só pode ser removido mecanicamente.</p> <p>O equipamento de pulverização deve ser lavado com Diluente EG antes de se utilizarem acabamentos à base de poliuretano.</p>

**Tempo de vida útil da mistura (potlife)**

Temperatura	SikaCor® EG 1 / SikaCor® Zinc R	SikaCor® EG 5
+10 °C	Aprox. 12 horas	Aprox. 7 horas
+20 °C	Aprox. 8 horas	Aprox. 5 horas
+30 °C	Aprox. 5 horas	Aprox. 4 horas

**Intervalo entre camadas**

Mín.: até ser atingido o grau 6 de secagem.  
Máx.: 4 anos. Para períodos mais longos, consultar o Departamento Técnico.

Antes de aplicações posteriores devem ser removidas todas as possíveis contaminações (ver "Preparação da base").

**Importante**

- Durante a aplicação em salas fechadas, poços, etc, deve existir ventilação suficiente. Manter afastado de chama, incluindo soldadura.
- Em espaços pouco iluminados apenas lâmpadas de segurança eléctrica são permitidas. A instalação de equipamentos de ventilação deve ser à prova de faísca.

**Cura**

Obtenção do grau 6 de secagem (para empilhamento) (DIN 53150)

Produto	Esp. seca	+5 °C	+23 °C	+40 °C	+80 °C
SikaCor® Zinc R	60 µm	3 h	2h30min	1h30 min	45 min
SikaCor® EG 1	80 µm	12 h	6 h	75 min	20 min
SikaCor® EG 5	80 µm	21 h	14 h	3 h	45 min

O endurecimento total é alcançado ao fim de 1 a 2 semanas, dependendo das condições ambientais.

**Nota**

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

**Risco e segurança**

**Medidas de segurança**

Para informações complementares sobre o manuseamento, armazenagem e eliminação de resíduos do produto consultar a respectiva Ficha de Dados de Segurança e o rótulo da embalagem.

*"O produto está seguro na C<sup>9</sup> Seguros XL Insurance Switzerland (Apólice n<sup>o</sup>CH00003018LI05A), a título de responsabilidade civil do fabricante".*

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.



**Sika Portugal, SA**  
R. de Santarém, 113 Tel. +351 22 377 69 00  
4400-292 V. N. Gaia Fax +351 22 370 20 12  
Portugal www.sika.pt

