

Ficha de Produto
 Edição de Abril de 2011
 Nº de identificação: 06.137
 Versão nº 1
 SikaCor® Zinc R

SikaCor® Zinc R (anterior Friazinc® R)

Primário epoxi enriquecido com zinco, para aço

Descrição do produto	Primário com elevado teor em pó de zinco e formulado com base em resina de epoxi. Com baixo teor de solventes. É fornecido em dois componentes.
Utilizações	<ul style="list-style-type: none"> ■ Primário recomendado para a protecção anticorrosiva do aço. ■ Estruturas expostas à água e atrito mecânico intenso (comportas de sector, condutas forçadas, docas secas, estacarias metálicas, etc.). ■ Numa espessura de 20 µm, SikaCor® Zinc R pode também ser utilizado como revestimento em estaleiro para soldaduras.
Características/ Vantagens	<ul style="list-style-type: none"> ■ SikaCor® Zinc R seca rapidamente e é resistente à água, aos agentes atmosféricos e ao atrito. Resiste à operação de soldadura.
Certificados/ Boletins de Ensaio	SikaCor® Zinc R é certificado e supervisionado de acordo com as prescrições TL/TP-KOR (folha 87) para estruturas metálicas – prescrições alemãs para a protecção anticorrosiva das obras em aço. Laboratório de ensaio e pesquisa de Disburg: relatório de ensaio sobre utilização de SikaCor® Zinc R como primário soldável (6.10.1988).

Dados do produto

Aspecto / Cor	Cinzento zinco.
Fornecimento	SikaCor® Zinc R: 10 kg e 30 kg. SikaCor® Cleaner: 25 e 160 l. Diluyente V-3: 1 - 5 l.
Armazenagem e conservação	O produto conserva-se durante 12 meses a partir da data de fabrico, na embalagem original não encetada. Armazenar em local seco e ao abrigo da luz solar directa.

Dados técnicos

Base química	Resina de epoxi e pó de zinco.
Massa volúmica	Aprox. 2,8 kg/dm ³ (mistura A+B).
Teor de sólidos	Aprox. 67% (em volume) / aprox. 89% (em peso).
Resistência	
Resistência Química	O material completamente curado é resistente à intempérie, à água e ao desgaste mecânico.
Resistência Térmica	Calor seco até aprox. +150 °C (com pontas até +180 °C). Calor húmido até aprox. +50 °C.



Informação sobre o sistema

Estrutura do sistema

Sem revestimento posterior:
2 x SikaCor® Zinc R.

Como primário sob camada de acabamento:
1 x SikaCor® Zinc R.

Revestimento soldável em estaleiro:
1 x SikaCor® Zinc R, com espessura seca de 20 µm.

Revestimentos apropriados:
SikaCor® Zinc R pode ser revestido com qualquer revestimento de protecção anticorrosiva (1 ou 2 componentes) da gama Sika®.

Pormenores de aplicação

Consumo/ Dosagem

Consumo teórico de material para espessuras médias (não inclui perdas)			
Espessura seca (µm)	Espessura húmida (µm)	Aprox. kg/m ²	Aprox. m ² /kg
60	90	0,250	4,00
80*	120	0,335	3,00

* Para aplicação por projecção.

A espessura seca de SikaCor® Zinc R não deve exceder 150 µm por camada, excepto em zonas pontuais.

A espessura da película seca do primário não respeita os factores de correcção em superfícies rugosas de acordo com a norma ISO 19840.

Preparação da base

Decapagem por jacto abrasivo ao grau Sa 2 ½ (EN ISO 12944, parte 4).
A base a revestir deve encontrar-se seca e isenta de poeiras, óleos e gorduras.

Condições de aplicação/ Limitações

Temperatura da base Mínima: +5 °C.

Temperatura do material Mínima: +5 °C.

Instruções de aplicação

Relação de mistura Componente A : componente B = 94 : 6 (partes em peso).

Mistura

Mexer bem o componente A com um agitador eléctrico (começar devagar, depois aumentar até aprox. 300 rpm). Adicionar o componente B e misturar os dois componentes muito bem (incluindo os lados e o fundo do recipiente). Misturar durante pelo menos 3 minutos até obter uma mistura homogénea. Verter o material para um recipiente limpo e mexer ligeiramente novamente como descrito acima.

No caso de utilização como revestimento em soldaduras adicionar aprox. 12% de Diluente V-3.

Aplicação

O método de aplicação tem um efeito importante na obtenção de espessura uniforme e bom acabamento.

A aplicação por pulverização garante os melhores resultados. A espessura seca do filme é facilmente alcançada por *pistola airless* ou trincha. A adição de solventes reduz a tixotropia e a espessura do filme seco. Em caso de aplicação com rolo ou trincha, poderão ser necessárias aplicações adicionais para atingir a espessura de revestimento necessária, dependendo do tipo de estrutura, das condições de obra, da cor, etc.

Antes do revestimento completo pode ser útil efectuar um ensaio no local para assegurar que a aplicação pelo método seleccionado irá garantir o resultado pretendido.

Com pincel:

Usar trincha de pêlo macio.

Por projecção com pistola pneumática:

Usar pistola de copo, bico de 1,7 – 2,5 mm, pressão de 3 – 4 bar.

Por projecção airless:

Pressão na pistola pelo menos 180 bar. Bico de 0,38 – 0,53 mm. Ângulo de projecção 40 – 80°.

Limpeza de ferramentas Limpar todas as ferramentas e equipamento com SikaCor Cleaner imediatamente após a utilização. Material curado/endurecido só pode ser removido mecanicamente.

Tempo de vida útil da mistura (potlife) Aprox. 8 horas, a +20 °C.

Intervalo entre camadas **Entre SikaCor® Zinc R, SikaCor® EG 1 e Sika® Poxicolor® Plus:**

Mín.: 2h30 para SikaCor® EG 1

Mín.: 6 h para Sika® Poxicolor® Plus

Máx.: 4 anos

Para períodos mais longos, consultar o Departamento Técnico.

Entre SikaCor® Zinc R e outros revestimentos:

Mín.: 1 dia.

Máx.: depende do revestimento.

Antes de aplicações adicionais, deverão ser removidas todas as possíveis contaminações (ver "Preparação da base").

Importante

- Durante a aplicação em salas fechadas, poços, etc, deve existir ventilação suficiente. Manter afastado de chama, incluindo soldadura.
- Em espaços pouco iluminados apenas lâmpadas de segurança eléctrica são permitidas. A instalação de equipamentos de ventilação deve ser à prova de faísca.

Cura

Período de tempo necessário para atingir o grau 6 de secagem (DIN 53150):

Espessura seca	+5 °C	+23 °C	+40 °C	+80 °C
20 µm	1 hora	45 min.	30 min.	20 min.
60 µm	3 horas	2h30 min.	1h30 min.	45 min.

Nota

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

Risco e segurança

Medidas de segurança Para informações complementares sobre o manuseamento, armazenagem e eliminação de resíduos do produto consultar a respectiva Ficha de Dados de Segurança e o rótulo da embalagem.

"O produto está seguro na Cª Seguros XL Insurance Switzerland (Apólice nºCH00003018LI05A), a título de responsabilidade civil do fabricante".

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.



Sika Portugal, SA
R. de Santarém, 113
4400-292 V. N. Gaia
Portugal

Tel. +351 22 377 69 00
Fax +351 22 370 20 12
www.sika.pt



Implementado na fábrica de Ovar