Construction

# SikaBond® AT-Metal

## Mastique especial para colagens elásticas de metais

### Descrição do produto

SikaBond® AT-Metal é um adesivo elástico monocomponente, sem solventes, para a selagem e colagem em bases porosas e não porosas, especialmente em metais. SikaBond® AT-Metal é baseado numa tecnologia híbrida de poliuretano.

### Utilizações

- SikaBond® AT-Metal é um adesivo para colagens e selagens em exteriores e interiores em elementos metálicos de revestimento de fachadas e coberturas, telhados, placas metálicas, selagem de juntas, candeeiros, etc.
- SikaBond® AT-Metal tem elevada aderência sobre superfícies não porosas, especialmente metais (alumínio, cobre, aço galvanizado, aço inox, etc.) e vários plásticos (PVC, etc.).

### Características/ Vantagens

- Monocomponente, pronto a utilizar.
- Elevada aderência sem primário sobre vários tipos de metal e bases não porosas.
- Boa aderência sobre bases porosas (betão, lajetas, rebocos, etc.).
- Excelente trabalhabilidade e propriedades de extrusão.
- Boa resistência inicial ao tacto e cura rápida.
- Não corrosivo.
- Boa resistência à água e à exposição ambiental.
- Tecnologia híbrida de poliuretano.
- Isento de solventes.
- Sem silicone.
- Cura em contacto com a humidade.

### Certificados/ Boletins de Ensaio

ISO 11600, Classificação F 20 HM SKZ Würzburg.

## Dados do produto

| | |
|---|---|
| **Aspecto / Cor** | Cobre, Cinzento. |
| **Fornecimento** | Cartuchos de 300 ml, em caixas de 12. |
| **Armazenagem e conservação** | O produto conserva-se durante 12 meses a partir da data de fabrico, na embalagem original não encetada, a temperaturas entre +10 ºC e +25 ºC. Armazenar em local seco e ao abrigo da luz solar directa. |

## Dados técnicos

| | | |
|---|---|---|
| **Base química** | Polímero de tecnologia híbrida de poliuretano, cura em contacto com a humidade. | |
| **Massa volúmica** | Aprox. 1,35 kg/dm$^3$. | (DIN 53479) |
| **Formação de pele** | Aprox. 30 minutos (+23 ºC / 50% h.r.). | |
| **Velocidade de polimerização** | Aprox. 3 mm/24 horas (+23 ºC / 50% h.r.). | |

| | | |
|---|---|---|
| **Escorrimento** | 0 mm, muito bom. | (DIN EN ISO 7390) |
| **Temperatura de serviço** | Mínima: -40 ºC. / Máxima: +90 ºC. | |

### Propriedades físicas / Mecânicas

| | | |
|---|---|---|
| **Resistência ao corte** | Aprox. 1,15 N/mm$^2$, espessura de cola de 1 mm (+23 ºC / 50% h.r.). | (DIN 52283) |
| **Resistência à tracção** | Aprox. 1,6 N/mm$^2$ (+23 ºC / 50% h.r.). | (DIN 53504) |
| **Resistência ao rasgão** | Aprox. 5,5 N/mm$^2$ (+23 ºC / 50% h.r.). | (DIN 53515) |
| **Dureza Shore A** | Aprox. 38 aos 28 dias (+23 ºC / 50% h.r.). | (DIN 53505) |
| **Módulo de elasticidade, E** | Aprox. 0,7 N/mm$^2$ a 100% de alongamento (+23 ºC / 50% h.r.). | (DIN EN ISO 8340) |
| **Alongamento à ruptura** | Aprox. 420% (+23 ºC / 50% h.r.). | (DIN 53504) |
| **Recuperação elástica** | > 70% (+23 ºC / 50% h.r.). | (DIN EN ISO 7389 B) |

### Resistência

| | |
|---|---|
| **Resistência Química** | Resiste a diversos agentes químicos. Consultar o Departamento Técnico ou a tabela de resistências do produto. |

## Informação sobre o sistema

### Pormenores de aplicação

| | |
|---|---|
| **Consumo/ Dosagem** | Aplicação em colagem por cordões:<br>Aprox. 44 ml/metro linear (com corte triangular do bico). |
| **Qualidade da base** | A base deve estar limpa e seca, homogénea, sem gordura, óleos, poeiras e partículas soltas. Pinturas incompatíveis, leitança de cimento e outras partículas friáveis devem ser removidas.<br>Devem ser observadas as boas práticas da construção. |

| | |
|---|---|
| **Preparação da base** | SikaBond® AT-Metal tem geralmente elevada aderência à maior parte das bases limpas e sãs. Em situações em que é exigida uma aderência extraordinária ou para situações críticas de selagens de elevado desempenho, para casos de juntas sujeitas a tensões elevadas ou em bases expostas a ambientes agressivos devem utilizar-se os primários e os produtos de limpeza adequados. Em caso de dúvida ensaiar previamente os produtos em pequenas áreas.<br><br>**Bases não porosas (metais, alumínio, plásticos, etc.):**<br>Devem ser esfregadas com um esfregão abrasivo e limpos com Sika® Cleaner-205 aplicado num pano limpo.<br><br>Antes da aplicação de SikaBond® AT-Metal deixar secar durante pelo menos 15 minutos (máx. 6 horas).<br><br>**Bases porosas (argamassa, betão, tijolo, etc.):**<br>Para contacto frequente com água ou teor de humidade relativa do ar constantemente elevado utilizar Sika® Primer-3 N.<br><br>Para promenores de aplicação, consultar a ficha de produto dos primários para SikaBond® ou contacte o Departamento Técnico da Sika.<br><br>Devem ser observadas as boas práticas da construção. |
| **Condições de aplicação/ Limitações** | |
| **Temperatura da base** | Mínima: +5 ºC. / Máxima: +40 ºC. |
| **Temperatura ambiente** | Mínima: +5 ºC. / Máxima: +40 ºC. |
| **Humidade relativa do ar** | Entre 30% e 90%. |
| **Humidade da base** | A base deve apresentar-se seca. |
| **Instruções de aplicação** | |
| **Aplicação** | SikaBond® AT-Metal é fornecido pronto a aplicar.<br>Após correcta preparação da junta e da base aplicar SikaBond® AT-Metal em cordões ou por pontos, espaçados em alguns centímetros sobre a superfície a colar. Pressionar manualmente os elementos a colar na posição correcta. Se necessário utilizar a fita adesiva de dupla face SikaTack®-Panel 3 para ajudar a fixação durante as primeiras horas de cura de SikaBond® AT-Metal.<br>Um elemento colocado de forma incorrecta pode ser reposicionado nos primeiros minutos após aplicação.<br>A colagem óptima é atingida após completa polimerização de SikaBond® AT-Metal |
| **Limpeza de ferramentas** | Limpar todas as ferramentas e equipamento com Sika® Remover-208 imediatamente após a utilização. Material curado/endurecido só pode ser removido mecanicamente. |

Construction

**Importante**

- SikaBond® AT-Metal não é adequado para a colagem de painéis em fachadas. Para este fim utilizar o sistema SikaTack®-Panel.
- Para melhor trabalhabilidade a temperatura do adesivo deve ser > +15 ºC.
- Para a correcta polimerização de SikaBond® AT-Metal é necessário haver suficiente humidade relativa do ar.
- Os mastiques elásticos de selagem não devem ser pintados.
- Em caso de pintura do mastique pode ocorrer fissuração e aumento da pegajosidade superficial do mastique, assim como ligeira alteração de cor.
- A compatibilidade das pinturas com o mastique deve ser verificada de acordo com a norma DIN 52452-4.
- Podem ocorrer variações na coloração do mastique devido a exposição a elementos químicos, temperaturas elevadas, radiação uv (especialmente a cor branca). No entanto esta variação de cor não afecta o desempenho ou a durabilidade do produto.
- Consultar o Departamento Técnico Sika antes da aplicação em superfícies de pedra natural.
- Não utilizar SikaBond® AT-Metal na vedação de vidros, em bases betuminosas, borracha natural, borracha EPDM ou sobre materiais construtivos que possam segregar óleo, plastificantes ou solventes que possam atacar o mastique.
- Não utilizar em superfícies de polietileno (PE), polipropileno (PP), Teflon e determinados materiais sintéticos plastificados (fazer ensaios prévios de aderência).

**Nota**

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

## Risco e segurança

**Medidas de segurança**

Para informações complementares sobre o manuseamento, armazenagem e eliminação de resíduos do produto consultar a respectiva Ficha de Dados de Segurança e o rótulo da embalagem.

"*O produto está seguro na Cª Seguros XL Insurance Switzerland (Apólice nºCH00003018LI05A), a título de responsabilidade civil do fabricante".*

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão sempre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.

**Sika Portugal, SA**
R. de Santarém, 113
4400-292 V. N. Gaia
Portugal
Tel. +351 22 377 69 00
Fax +351 22 370 20 12
www.sika.pt